

કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી-૩૮૬૪૫૦

વંચાણમાં : (૧) અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં. ૦૨/૨૦૨૫-૨૬ T. ID No-213761

(૨) યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની બેઠક નં. ૬૨ ના મુદા નં. ૬૨.૧૭

(ફર્નિચર અને ફર્નીચીંગની કામગીરીના વાર્ષિક ભાવ કરાર બાબત..)

:: પરિપત્ર ::

આથી યુનિવર્સિટીના તમામ યુનિટ/સબ યુનિટના વડાશ્રીઓને જણાવવામાં આવે છે કે, રૂ.૧૫.૦૦ લાખ ની મર્યાદામાં ફર્નિચર અને ફર્નીચીંગની કામગીરીના વાર્ષિક ભાવો અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં. ૦૨/૨૦૨૫-૨૬ થી ટેન્ડર આઇ.ડી. નં. ૨૧૩૭૬૧ થી સરકારશ્રીની અધિકૃત વેસસાઇટ મારફત **Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)** ની કામગીરીના હરીફાઇ યુક્ત ભાવો મંગાવેલ હતા, આ કામગીરીમાં નીચે મુજબની કુલ-૦૪ એજન્સીઓએ આઇટમ વાઇઝ આવેલ સૌથી નીચા ભાવે કામગીરી કરવા અંગે સહમતી આપેલ છે, યુનિવર્સિટી કક્ષાએ આ કામગીરી અર્થે નિયુક્ત થયેલ કમિટી દ્વારા આ ટેન્ડરમાં આઇટમ વાઇઝ આવેલ સૌથી નીચા ભાવો મંજૂર કરવા અંગે કરેલ ભલામણને ધ્યાને લઇ યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ૬૨મી બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી આઇટમ વાઇઝ આવેલ સૌથી નીચા ભાવો (સામેલ **પત્રક-૧** મુજબ) **તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭** સુધી નીચે મુજબની એજન્સીઓની **Empanelment** ની રચના કરી મંજૂર કરવામાં આવેલ છે.

ક્રમ	Empanelment હેઠળની એજન્સીનું નામ, સરનામું	વર્ક ઓર્ડર નંબર
1	Vipul Enterprise, 10, Xitij Apartment, Tithal Road, Valsad-396001 (Guj) Mo. 99790 07449 Email : office@vipulent.com , parth@vipulent.com	ખ.નં.નફ્યુ/કાઇ/બી-૩/ARC/૩૨૮૫-૩૨૮૪/૨૦૨૫ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫
2	M S Raiyani, C/9 Vrundavan Society, Jamalpor, Navsari. 396450 Mo. 98251 25712 Email : mukeshraiyaani2012@gmail.com	ખ.નં.નફ્યુ/કાઇ/બી-૩/ARC/૩૩૧૦-૩૩૧૬/૨૦૨૫ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫
3	Shri M.M.Tank, Govt. Approved Contractor, Laxminagar-2, Ghelakhadi Raod, Navsari Email : mmtank99@gmail.com Mo. 97259 58443	ખ.નં.નફ્યુ/કાઇ/બી-૩/ARC/૩૨૮૬-૩૩૦૨/૨૦૨૫ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫
4	Step up Marketing, Feder Road, Talodh Bilimora, Gujrat-India Mo.98989 42500 Email : stepup1114@gmail.com	ખ.નં.નફ્યુ/કાઇ/બી-૩/ARC/૩૩૦૩-૩૩૦૮/૨૦૨૫ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫

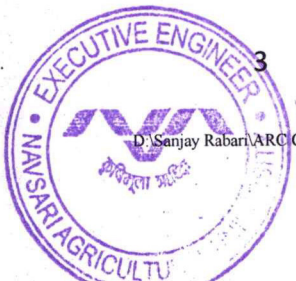
યુનિવર્સિટીના તમામ યુનિટ/સબ યુનિટમાં આ ટેન્ડરની શરતો અને બોલીઓ મુજબ ઉપરોક્ત પાર્ટીઓ સાથે કરેલ કરારનામા મુજબ આ ટેન્ડરની ક્રમ નં. ૧ થી ૧૭૧ની આઇટમોમાં આવેલ સૌથી નીચા ભાવે ઉપલબ્ધ અનુદાન મુજબ રૂ.૧૫.૦૦ લાખ સુધીની કિંમતની કામગીરી **તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭** સુધી કરાવી શકશે.

- 1 : Expression of interest for Providing, Making and Supplying Furniture and Furnishing items at all centers of Navsari Agricultural University (Unit Rate) Annual Rate Contract Tender ID No. 213761 NIT No. 02/2025-26 T.Id. **I.D. No.213761** ની નીચેની કેટેગરી વાઇઝ તમામ આઇટમો (કુલ-૧૭૧ આઇટમો) અન્વયે નીચે મુજબની કુલ-૦૪ એજન્સીઓની ટેન્ડરમાં આવેલ સૌથી નીચા (L-1) ભાવો (G.S.T. વગરના) મંજૂર કરી પેનલની (Empanelment) રચના કરવામાં આવે છે.

ક્રમ નં.	ટેન્ડર કેટેગરી	ટેન્ડર આ.નં.
1	Items related to ceiling and wall paneling	01-28
2	ITEMS OF Partitions/Modular Partitions Related Items	29-61
3	Items of Shutters Below Platform/C.B.Shutters, Platform and Related Items	62-99
4	Items of Door/Window Frame, Shutters/Aallu windows and Related Item	100-124
5	Items of Fabricationwork, S.S.Basket, Accessories and Related Items	125-171

- 2 વિવિધ યુનિટો દ્વારા વધુમાં વધુ રૂ.૧૫.૦૦ લાખ સુધીની મર્યાદાના અંદાજપત્રકો સક્ષમકક્ષાએથી મંજૂરી મેળવી કામગીરી હાથ ધરી શકાશે.

- 3 : એન્યુઅલ રેટ કોન્ટ્રાક્ટ હેઠળની કામગીરી પેટે એજન્સીની જવાબદારી (Liability)કામગીરી પૂર્ણતાની તારીખથી બે વર્ષની નકડી કરવામાં આવેલ છે જેથી તે મુજબ બે વર્ષની સમય મર્યાદા બાદ ડીપોઝીટની રકમ છુટી કરવાની રહેશે.
- 4 : ટેન્ડરમાં દર્શાવેલ મેઇક લીસ્ટ મુજબની બ્રાન્ડની આઇટમોનો વપરાશ કરી કામગીરી કરાવવાની રહેશે.
- 5 : Extra / Excess કામ માટે સક્ષમ કક્ષાએ મંજૂરી મેળવી તેનો નવો Work Order આપવાનો રહેશે. Extra / Excessનો Orderને નવો વર્ક ઓર્ડરની રીતે માન્ય રાખી પરિપત્રની તમામ વિગતો મુજબ કાર્યવાહી કરવાની રહેશે.
- 6 : **(મંજૂર થનાર આ ભાવોથી યુનિવર્સિટીની કોઇપણ કચેરી આ પ્રકારની કામગીરી કરવાનું ફરજિયાત નથી)** અને તેઓ આ આઇટમોમાં નીચા ભાવો આવે તો તેમની કક્ષાએથી સરકારશ્રી અને યુનિવર્સિટીના નિતિ નિયમોને આધીન રહી તાંત્રિક, વહીવટી, ભાવ તેમજ મટીરીયલ્સ ખર્ચાઇ અંગે કાર્યપાલક ઇજનેરની મંજૂરી મેળવવાની રહેશે.
- 7 : યુનિવર્સિટીની તમામ કચેરીઓએ તેમના વિભાગ ખાતે કાર્યરત યોજનામાં ફાળવેલ અનુદાન માંથી રૂ.૧૫.૦૦ લાખ (પંદર લાખ) સુધીની કિંમતના કામ માટે ઉપલબ્ધ અનુદાનની વિગતો કામની જરૂરીયાત, કારણો વગેરે હકીકતો સાથે સક્ષમ કક્ષાએ જે કામ કરવા માંગતા હોય તેની સૈદ્ધાંતિક મંજૂરી મેળવવાની રહેશે અને નીચે મુજબની કાર્યપ્રણાલી અપનાવવાની રહેશે.
- 8 : **(A)** યુનિવર્સિટીની અન્ય તમામ કચેરીઓએ આ કામના આવી રીતે સૈદ્ધાંતિક મંજૂરી મેળવ્યા બાદ (૧) સૈદ્ધાંતિક મંજૂરીની નકલ (૨) ફાળવેલ ગ્રાન્ટનો હુકમ (૩) જે કામગીરી કરવાની હોય તેની ટુંકી વિગત અને જરૂરીયાતની માહિતી સાથે કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરીને દરખાસ્ત કરવાની રહેશે.
(B) આ દરખાસ્ત અવધે કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરી તેમની જરૂરીયાત મુજબ રચણ મુલાકાત કરી તેના અંદાજપત્રકો તૈયાર કરી જે તે કચેરીને મોકલશે. આ અંદાજપત્રકો જે તે કચેરીની જરૂરીયાત મુજબ યોગ્ય રીતે બનેલા છે તે બદલ જે તે કચેરીના વડા આ અંદાજપત્રકની તમામ આઇટમો અને માપોને વિગતવાર સમજાવે અને અંદાજપત્રકના પ્રથમ પાના ઉપર સહી સિક્કા કરી કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીને કચેરીને વહીવટી અને તાંત્રિક મંજૂરી માટે પરત કરશે. **(કા.ઇ.શ્રીની કચેરી દ્વારા વહીવટી અને તાંત્રિક મંજૂરીમાં કામની સમય મર્યાદાનો ઉલ્લેખ કરવાનો રહેશે)**
(C) આ અંદાજપત્રકોની કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરી સક્ષમકક્ષાએ મંજૂરી મેળવી આ કામની વહીવટી અને તાંત્રિક મંજૂરી આપશે
(D) જે તે કચેરીના વડા આ કામગીરી કરવા માટે તેમની કક્ષાએથી તેમની કચેરીના ઓછામાં ઓછા ત્રણ કે તેથી વધુ અધિકારી/કર્મચારીની કમિટીની રચના કરશે. (સદર કમિટીમાં તાંત્રિક કર્મચારી તરીકે કા.ઇ.શ્રીની કચેરીમાંથી જુનિયર ઇજનેર(સીવીલ)ને રાખવાના રહેશે)
(E) ત્યારબાદ જે તે કચેરીના વડા આ યુનિટ રેટના ટેન્ડર મંજૂર કરેલ પેનલની **(Empanelment)** હેઠળની કુલ-૦૪ એજન્સીઓ **(1) M.M.Tank, Navsari (2) M S Raiyani, Navsari (3) Step up Marketing, Bilimora (4) Vipul Enterprise, Navsari** માંથી તેમની કક્ષાએથી નકડી કરી કોઇપણ એક એજન્સીને પસંદ કરી મંજૂર કરવામાં આવેલા ભાવોથી કામ શરૂ કરવા માટે કામની અંદાજીત કિંમતના **૫% લેખે સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ** ડિમાન્ડ ડ્રાફ્ટ/એક્સીડીઆર સ્વરૂપમાં તથા **૫% સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ**ની રકમના **૪.૮૦% +રૂ.૧૦/- સ્ટેમ્પ ડ્યુટી (અધેસીવ સ્ટેમ્પ)** મેળવી વર્ક ઓર્ડર (એબ્રેક્ટેક્શીટ સાથે) આપશે. વર્ક ઓર્ડરમાં વર્ક ઓર્ડરની તારીખથી કેટલા સમયમાં કામ પૂર્ણ કરવાનું તે માટે કામનો સમયગાળો સ્પષ્ટ દર્શાવવાનો રહેશે. આ ડિપોઝીટની રકમ કામ પૂર્ણ થયાની તારીખથી કોન્ટ્રાક્ટરનો Liability પરીચડ (બે વર્ષ) બાદ સક્ષમકક્ષાએથી મંજૂરી મેળવી પરત/રીફંડ કરવાની રહેશે. **(વર્ક ઓર્ડર તથા એબ્રેક્ટેક્શીટની નકલ વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારી તથા સંબંધિત કચેરીમાં આપવાની રહેશે)**
(F) હેકેદાર દ્વારા કામ શરૂ થયા બાદ જે તે કચેરી દ્વારા નિયત કરેલ કમિટી તથા કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરીના તાંત્રિક કર્મચારીની હાજરીમાં આ કામનું વખતો વખત નિરીક્ષણ અને ચકાસણી કરી થયેલ કામના આઇટમોના માપો હેકેદારની સાથે મળીને વખતો વખત લેશે.
(G) ફર્નિચર અને ફર્નિચીંગ કામના સંબંધિત હેકેદાર દ્વારા વર્કઓર્ડર મુજબની કામગીરી સમય મર્યાદામાં પૂર્ણ કરવામાં નહીં આવે તો આ કામના ટેન્ડરની ભેગવાઇ મુજબ Penalty વસુલ કરવાની રહેશે.
(H)
 - 1 : કામગીરી પૂર્ણ થયા બાદ હેકેદારે વિગતવાર એબ્રેક્ટેક્શીટ અને મેઝરશીટના સ્વરૂપમાં ચાર નકલમાં એ-૪ સાઇઝના પેજમાં બીલ રજૂ કરવાનું રહેશે
 - 2 : જે તે કચેરીની કમિટીએ આ બીલની ચકાસણી કરી બીલની એક નકલ અને કોમ્પ્યુટરાઇઝડ માપપોથીમાં નોંધેલ માપોની એક નકલ જે તે કચેરીના કચેરી વડા દ્વારા પ્રમાણિત કરેલ વર્ક રજીસ્ટરમાં ચોટાંડી તેમાં કમિટીના તમામ સભ્યો અને કચેરીના વડાએ આ કામગીરી યોગ્ય રીતે અને તેમની જરૂરીયાત મુજબ થઇ છે તે બદલનું રોજકામ કરવાના રહેશે.
 - 3 : આ કામની કમિટીનું અસલ રોજકામ તથા કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરીના તાંત્રિક કર્મચારી દ્વારા સંપૂર્ણ કામના માપ-સાઇઝની ચકાસણી કર્યા બાદ કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રી કામ પૂર્ણ થયાનું પ્રમાણપત્ર આપશે.

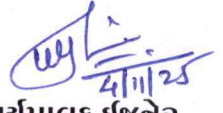


- 4 : કામ પૂર્ણતાનું પ્રમાણપત્ર મળ્યાબાદ, ઠેકેદારની રજુ થયેલ બાકીની ત્રણ નકલો અને અસલ કોમ્યુટરાઇઝડ માપપોથી સાથેનું પેયબલ ડીસી બીલ બનાવી, આ બીલમાં વર્ક રજીસ્ટરની એન્ટ્રીની નોંધ કચેરીના અન્ય કોઇ રજીસ્ટરમાં કરવાની હોય તો તે એન્ટ્રી કરી કામ પૂર્ણતાના પ્રમાણપત્ર સાથે તિજેરી શાખામાં બીલ રજુ કરશે.
- 5 : બીલ રજુ કરનાર જે તે કચેરીએ ઠેકેદારના બીલ માંથી ૧% લેબરચેસ, જી.એસ.ટી., ઇન્કમેટેક્સ તથા અન્ય ચાર્જીસની કપાત તેમની કક્ષાએ કરી બારોબાર આ કપાત યોગ્ય જગ્યાએ જમાં કરાવવાની કાળજી રાખવાની રહેશે.
- (II) કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી દ્વારા આપવામાં આવતી તાંત્રીક મંજૂરીમાં યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ૫૭ મી બેઠકના મુદ્દા નં. ૦૬ થી સર્વાનુમતે ઠરાવ્યાનુંસાર નવા તથા રીપેરીંગ રીનોવેશનના કામોમાં ૨% વર્કચાર્જ એસ્ટાબ્લીશમેન્ટની રકમની જોગવાઈ કરવાની રહેશે તથા જે તે કચેરીએ આ ૨% વર્કચાર્જ એસ્ટાબ્લીશમેન્ટની રકમ કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરી ખાતે કાર્યરત અધર એજન્સી બ.સ.૩૩૫/૧૮૨૩૫/૦૦ હેઠળ જમાં આપવાના રહેશે.

(સામેલ : બાંધકામ સમિતીની મંજૂરી, મેઇક લીસ્ટ, એજન્સીઓના ઓર્ડર)

ખ.નં.નક્યુ/કાઇ/બી-૩/ARC/૩૩૧૫-૩૩૨૪/૨૦૨૫
નવસારી તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫




કાર્યપાલક ઇજનેર
નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી
નવસારી

નકલ સવિનય રવાના :

૧. સંશોધન નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૨. કુલસચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૩. વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૪. હિસાબ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૫. માન.કુલપતિશ્રીના રહસ્ય સચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૬. વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારીશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૭. આ યુનિવર્સિટીના તમામ યુનિટ, સબ યુનિટના વડાશ્રીઓ તરફ જાણ તથા ઘટતું થવા સારું. (યુનિવર્સિટી વેબસાઇટ મારફત)

નકલ રવાના :

૧. અત્રેની કચેરીના બી-૨ ટેબલ તરફ જાણ તેમજ ઘટતું થવા સારું.
૨. અત્રેની કચેરીના બી-૪ ટેબલ તરફ જાણ સારું.
૩. અત્રેની કચેરીના કરારી જુનીયર ઇજનેર તમામ (સીવીલ/ઇલેક્ટ્રીક) તરફ જાણ સારું.

List of Materials with its Brand to be used for all type of furniture and furnishing work

Sr. No.	Materials	Brand
1	Plywood	Century, Greenply, Merino, Duro
2	Laminate	Century, Merino, Royale touche
3	Liner Laminate	Sky décor, Jewel, Royal, Vir
4	Cement Particle Board/ Calcium silicate board	Bison, Everest, Jolly Board, V board, National Plywood
5	Ceiling	Gyptech, Saint Gobain, Armstrong
6	Aluminium Section Window/Door	Jindal, National, Hindalco
7	Aluminium Framing Section	Gyptech, Saint Gobain, Knauf
8	ACP Sheet	Alex, Flexi bond, Timex, Areca
9	PVC/WPC Ply & wall panel	Giza, Flexi bond, Saushit, Mica, Eezee Board
10	Hardware Fittings	Europa, Godrej, Hettich, Enox, Ebco (It should be of Stainless steel and ISI Mark Including SS Hinges & Screws)
11	All type of paints including primer	Asian, Burger, Dulux
12	PVC Frame/Doors	PVC Accusel, Polywood, Sintex, Eezee Board
13	G.I. Perimeter Channels	Gyptech, Saint Gobain, Knauf
14	Wood chip base particle boards	Action Tessa, Green panel, Century
15	Galvanized Pipe	Tata, Jindal, Asian, Apollo
16	PVC Carpet	Responsive, Wondorfloor, Floormonk
17	Adhesive	Pidilite, Euro, Bluecoat
18	Stone Polymer Composite panel (SPC)	Armstrong, MARCO POLO, Floormonk
19	Solid PVC Sheet	CenturyPly, Deco Star, Polywood, Flexibond
20	PVC Pipeline	Finolex, Prince, Astral, Supreme
21	M.S. Steel	Tata, Jindal, Apollo
22	Kitchen Basket	Ever shine, Ebco, Enox
23	Roller blinds	Marvel, Vista, Vision
24	Wallpaper	D décor, Excel, Nilaya, Marshalls
25	Mid Back / High Back Chair	HoF, Godrej, Nilkamal

Signature of the Contractor

Executive Engineer, NAU, Navsari

415-9

Name of Work : Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer) Tender ID 213761

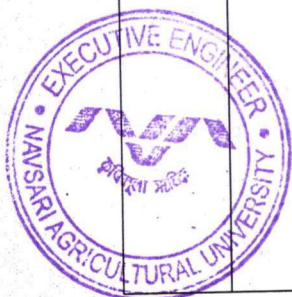


Schedule-B (A) Items related to ceiling and wall paneling (Item Sr. No.01 to 28)

S.No.	SR.NO	ITEM DESCRIPTION	QTY	PER	Approved L-1 Rate
1	2	3	4	5	6
1	1	Providing, Supplying & Installation of Snap-Fit Modular Wall Paneling using 8mm Pre-laminated Cement Fiber Board The framework shall consist of 0.55mm thick cold-rolled G.I. perimeter channels (30x27x20mm) fixed at 600mm centers with nylon sleeves and wood screws. "W" shaped ceiling sections (26x50x26x80mm, Gyptech or equivalent) shall be inserted horizontally and vertically to create a 600x600mm grid (or as per design) and fixed using appropriate screws. Work includes marking levels on walls/partitions as per design, leaving allowance for panel thickness. Installation shall use 8mm thick wood-textured pre-laminated cement fiber boards (make approved by NAU authority) fixed in a modular snap-fit system. Packing of solid PVC/marine ply to be provided as required. Aluminum grid sections (24x9mm) extruded from 6063 grade alloy shall be fixed to the ceiling section, or directly on the wall/partition where space constraints exist. Panels will be secured using 14x13mm snap-fit powder-coated or anodized aluminum clips. All work to be executed in true line and level, with approved finish and as per directions of Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1990.00
2	2	Providing, Supplying & Installation of 12mm x 120mm Prelaminated Solid Core Wall Paneling Work includes providing and installing 12mm thick x 120mm wide prelaminated solid core wall panels (E-3 Clad) with a seamless joining system. Wall/surface to be prepared and marked for alignment and design. A grid of 50mm x 15/20mm solid PVC strips (density 550–600 kg/m³) shall be fixed to the wall at 600mm x 600mm spacing using screws. Panels shall be mounted using double-sided adhesive tape and silicone adhesive (Dow Corning or equivalent). All work shall be completed in true line, level, and finish as per design and instructions of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2599.00

Handwritten signature/initials

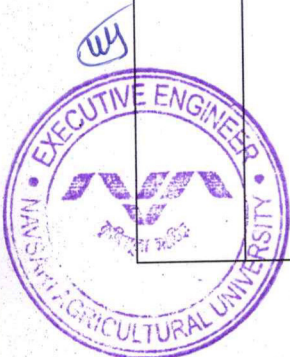
3	3	Providing, Supplying & Installation of "VOX" / "PARE" Brand Thermal Printed Wall & Ceiling Paneling Work includes supply and installation of 3mm thick x 340mm wide VOX/PARE brand thermal printed panels approved by NAU authority) with a tongue-and-groove joining system for ceiling and wall paneling. Levels shall be marked as per design, allowing for panel thickness. 0.55mm thick G.I. perimeter channels (30x27x20mm, make approved by NAU authority) shall be fixed to walls/partitions at 600mm centers using nylon sleeves and wood screws. A 1200x1200mm hanger grid shall be marked on the ceiling/slab. 0.55mm thick G.I. hangers (18x18mm), cut 6" longer than the drop, shall be fixed to the slab and intermediate channels using self-drilling screws. 0.9mm thick C-sections (15x45x15mm) will be suspended at 1200-1500mm centers. Overlaps of 6" shall be provided for extended lengths. 0.55mm thick W-sections (26x50x26x80mm) shall be fixed perpendicularly at 450-600mm centers to form the ceiling grid. Panels will be screw-fixed to the frame with longitudinal alignment across ceiling sections. Panel joints will be finished using matching brand "J" sections (19x40mm) or connector profiles (76x12mm). All joints and caps will be bonded with cyanoacrylate adhesive (make approved by NAU authority). Work must be executed in true line, level, and finish as per approved design and under the supervision of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2006.00
4	4	Providing, Supplying & Installation of Snap-Fit Modular Wall Paneling using 12mm Prelaminated Wood Chip Particle Board Work includes installation of 12mm thick prelaminated wood chip base particle boards (make approved by NAU authority) in a modular snap-fit paneling system. Mark levels on walls/partitions as per drawings. Fix 0.55mm thick G.I. perimeter channels (30x27x20mm, make approved by NAU authority) at 600mm centers using nylon sleeves and wood screws. Install 0.55mm thick "W" shaped ceiling sections (26x50x26x80mm) vertically and horizontally to form a 600x600mm grid, or as per design, secured to the perimeter channel. Provide necessary packing (solid PVC/marine ply) behind the ceiling sections and fix to structure. Aluminum sections (24x9mm, 6063 grade alloy) shall be mounted on ceiling sections to support panel grid. Boards will be snap-fixed into the grid using 14x13mm powder-coated or anodized aluminum clips. Where space constraints exist, aluminum base channels (24x9mm) may be fixed directly to the wall/partition, and boards installed accordingly using the same snap-fit method. Work must be completed in true line, level, and finish as per design and under direction of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1883.00



5	5	Providing, Supplying & Installation of Cavity Modular Wall Paneling using 12mm Prelaminated Wood Chip Particle Board Work includes installation of 12mm thick prelaminated wood chip base particle boards (make approved by NAU authority) in a cavity modular wall paneling system. Mark wall/partition as per drawings, allowing for panel thickness. Fix extruded aluminum vertical sections (44x25mm, make approved by NAU authority) at 600mm centers using nylon sleeves and wood screws. Insert horizontal aluminum sections (12x53mm) to form a 600x600mm grid or as per design. Provide required packing (solid PVC/marine ply) behind main structure. Fix aluminum hook sections (22x5mm, make approved by NAU authority) to receive panels. Secure panels to frame using screws. Ensure all work is completed in true line, level, and finish as per design and directions of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	3624.00
6	6	Providing, Supplying & Installation of 9/10mm Thick x 250–300mm Wide Membrane-Coated SPC Section Wall & Ceiling Paneling Work includes installation of 9mm/10mm thick membrane-coated stone plastic composite (SPC) wall and ceiling panels (ISO 9001-certified make approved by NAU authority), with tongue-and-groove joining system and multichamber hollow design (min. wall thickness 0.2mm ± 0.015, width 250–300mm). Mark levels as per drawings. Fix 0.55mm thick G.I. perimeter channels (30x27x20mm, make approved by NAU authority) to wall/partition at 600mm centers. Mark a 1200x1200mm ceiling grid for hanger points. Install 0.55mm G.I. angles (18x18mm) as hangers, and suspend 0.9mm thick C-channels (15x45x15mm) at 1200–1500mm centers, overlapping 6" where extended. Fix 0.55mm thick W-shaped ceiling sections (26x50x26x80mm) perpendicularly at 450–600mm centers. Panels shall be screw-fixed to the frame with edges across ceiling sections. Cover open ends with matching U-sections (9x28mm) or L-sections (25x25mm). At joints, provide cornice sections (35x35mm double-side or 25x30mm single). Use H-sections (56x11mm) for extending panel lengths. All joints and trims to be bonded with cyanoacrylate adhesive (make approved by NAU authority). All work to be executed in true line, level, and finish as per approved design and instructions of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1235.00
7	7	Providing & Fixing Cement Fiber Board / Calcium Silicate (Plain) Wall Paneling Work includes wall paneling using 10mm thick plain cement fiber board / calcium silicate board / cement bonded particle board, fixed to a G.I. framework. Mark levels as per approved drawings. Fix 0.5mm thick G.I. "U" perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm; make approved by NAU authority) at 610mm centers using nylon sleeves and screws (38mm or longer). Insert ceiling sections (web 51mm, flange 22mm) at 600mm centers into perimeter channels and check alignment. Boards to be screw-fixed using 7g x 25mm CSK self-drilling screws at 200mm intervals. Provide extra ceiling sections as required for support. Maintain 2–3mm board gaps; screws to be fixed at least 1.5x board thickness from edges and 40mm from corners. Board edges should be recessed if square, and joints staggered in brick pattern (or straight as per architect's instruction). Finish joints with jointing compound and fiber tape for seamless finish. If required, apply water-based primer before putty/paint. Painting (distemper, 2	1.00	SMT	979.00



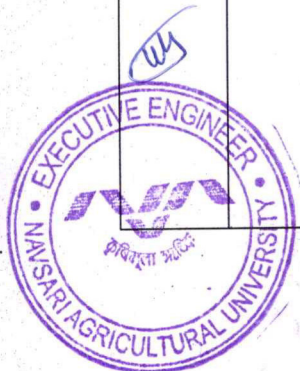
		coats) will be paid separately as per approved rates. All work to be completed in true line, level, and finish as directed by the Engineer-in-Charge.			
8	8	Providing & Fixing 12MM thick MR 303 grade plywood Wall Paneling Work includes wall paneling using 12mm thick MR 303 plywood make approved by NAU authority, fixed to a G.I. framework. Mark levels as per approved drawings. Fix 0.5mm thick G.I. "U" perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm; make approved by NAU authority) at 610mm centers using nylon sleeves and screws (38mm or longer). Insert ceiling sections (web 51mm, flange 22mm) at 600mm centers into perimeter channels and check alignment. plywood to be screw-fixed using 7g x 25mm CSK self-drilling screws at 200mm intervals. Provide extra ceiling sections as required for support. Maintain 2–3mm plywood gaps; screws to be fixed at least 1.5x plywood thickness from edges and 40mm from corners. All work to be completed in true line, level, and finish as directed by the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1375.00
9	9	Providing & Fixing 18MM thick MR 303 grade plywood Wall Paneling Work includes wall paneling using 18mm thick MR 303 plywood make approved by NAU authority, fixed to a G.I. framework. Mark levels as per approved drawings. Fix 0.5mm thick G.I. "U" perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm; make approved by NAU authority) at 610mm centers using nylon sleeves and screws (38mm or longer). Insert ceiling sections (web 51mm, flange 22mm) at 600mm centers into perimeter channels and check alignment. plywood to be screw-fixed using 7g x 25mm CSK self-drilling screws at 200mm intervals. Provide extra ceiling sections as required for support. Maintain 2–3mm plywood gaps; screws to be fixed at least 1.5x plywood thickness from edges and 40mm from corners. All work to be completed in true line, level, and finish as directed by the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1664.00
10	10	Providing & Fixing Designer Cement Fiber / Calcium Silicate Wall Paneling Work includes wall paneling using 10mm thick designer cement fiber / calcium silicate / cement bonded particle board, fixed over a G.I. framework. Mark levels as per drawing. Fix 0.5mm thick G.I. "U" perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm; make approved by NAU authority) at 610mm centers using nylon sleeves and screws. Insert ceiling sections (web 51mm, flange 22mm) at 600mm centers into perimeter channels. Ensure plumb alignment and fix necessary inserts behind channels. Boards shall be screw-fixed using 7g x 25mm CSK self-drilling screws at 200mm intervals. Recess edges (40x1.5mm) if boards are square-edged. Provide extra ceiling sections where needed for proper support. Maintain 2–3mm gaps between boards and position screws minimum 1.5x board thickness from edges and 40mm from corners. Joints to be staggered in a brick pattern (or aligned straight as per architect) and finished using jointing compound and fiber tape for seamless appearance. If required, apply water-based wood primer before putty or paint. Painting (2 coats distemper) shall be paid separately as per approved rates. All work shall be carried out in true line, level, and finish as per design and instructions of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1065.00



11	11	Providing & Fixing 12.5mm M.R. Gypsum Board Concealed Ceiling Work includes installation of 12.5mm thick moisture-resistant gypsum board (size 1220x2440mm/3050mm) over a concealed G.I. ceiling framework. Mark ceiling levels as per drawing. Fix 0.5mm thick G.I. "U" perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm; make approved by NAU authority) at 610mm centers using nylon sleeves and screws. Create a 1220x1220mm grid for hanger points. At intersections, drill 13mm holes and fix 12x38mm fasteners with soffit cleats (1.8mm thick). Suspend intermediate channels (web 45mm, flanges 15mm) using 25x10mm G.I. angles, fixed with 6x12mm nuts and bolts. Overlap channels by 150mm where needed. Fix ceiling sections (web 51mm, flange 22mm) perpendicular to intermediate channels at 305mm centers using connecting clips/screws. Overlap where needed by 150mm. Form openings for lights, A/C grills, etc. using perimeter channels. Fix boards to ceiling sections with 7g x 25mm CSK self-drilling screws @ 200mm centers, maintaining 2-3mm board gaps. Screws to be fixed at least 1.5x board thickness from edges and 40mm from corners. Recess square-edged boards (40x1.5mm) if required. Stagger board joints in brick pattern (or straight as per architect's instruction) and finish with jointing compound and fiber tape for seamless finish. Apply one coat of water-based primer, one coat of Birla putty, and two coats of approved shade distemper (painting paid separately as per approved rates). All work to be executed in true line, level, and finish as per approved design and instructions of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	810.00
12	12	Providing & Fixing Exposed Grid Ceiling with Designer Cement Fiber Board Tiles Supply and install an exposed grid ceiling system consisting of: 0.4mm thick pre-coated steel L-angle (24x24mm) fixed to walls/partitions at 450mm centers using nylon sleeves and wood screws. Main T-sections (24x38x3000mm) with 'H' notches at 300mm centers, suspended from soffit at 1200mm centers using metal rowel plugs, soffit cleats, level clips, and 4mm dia G.I. wire. Cross T-sections (24x38x1200mm) fixed to Main T at 600mm centers to form a 600x1200mm grid. Additional cross T-sections (24x38x600mm) inserted at 600mm centers to create a 600x600mm grid. Lay 4mm thick designer cement fiber board tiles (595x595mm, make approved by NAU authority) onto the grid. Execute all work in true line and level with proper finish as directed by the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	549.00
13	13	Providing & Fixing Exposed Grid Ceiling with Glass Reinforced Gypsum (GRG) Designer Tiles Supply and install an exposed grid ceiling system comprising: 0.4mm thick pre-coated steel L-angle (24x24mm) fixed to walls/partitions at 450mm centers using nylon sleeves and wood screws. Main T-sections (24x38x3600mm) with	1.00	SMT	914.00



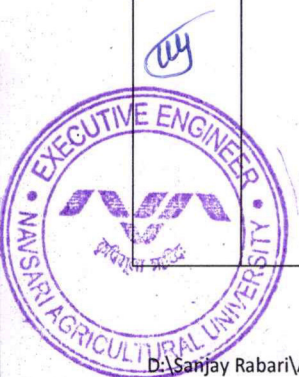
		'H' notches at 300mm centers, suspended from soffit at 1200mm centers using metal rowel plugs, soffit cleats, level clips, and 4mm dia G.I. wire. Cross T-sections (24x38x1200mm) fixed to Main T at 600mm centers forming a 600x1200mm grid. Additional cross T-sections (24x38x600mm) inserted at 600mm centers forming a 600x600mm grid. Lay 10–12mm thick make approved by NAU authority GRG designer ceiling tiles (595x595mm), with non-combustible Class O, flame spread Class 1, NRC 0.60/0.75, STC 0.35, and K-value 0.45 W/mK, approved by NAU authority. All work to be done in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.			
14	14	Providing, Supplying & Fixing 5mm Thick Prelaminated Solid PVC Wall Paneling Supply and fix 5mm (± 0.25 mm) thick prelaminate solid PVC panels (1220x2400mm) by ISO 9001:2015 certified brand make approved by NAU authority Panels shall be mounted on an inner frame of 50mm wide, 12mm (± 0.25 mm) thick PVC strips (density 600 kg/m ³). Strips feature a 6mm wide, 1mm deep groove for countersunk fixing screws. Fix PVC strips vertically to the wall at 250mm centers using 65mm anti-corrosive self-drilling screws through the groove, with screws spaced max 300mm apart. Leave a 2mm groove at panel joints for aesthetics. Panel and grid sizes may vary as per site conditions. Optionally, fix a 5mm thick, 75mm wide feathered PVC strip at panel joints using solvent cement for finishing. All work to be executed as per Engineer-in-Charge's directions.	1.00	SMT	1297.00
15	15	Providing, Supplying & Installing 5mm Thick Solid PVC Prelaminated Concealed Ceiling Mark ceiling level as per drawing. Fix 0.55mm thick G.I. perimeter channels (30x27x20mm) (make approved by NAU authority) at 600mm centers with nylon sleeves and screws. Fix 20mm wide, 5mm (± 0.25 mm) thick PVC strips to perimeter channel. Mark 1200x1200mm grid on soffit for hangers. Fix 0.55mm thick G.I. 18x18mm angles from roof/slab to intermediate channels using self-drilling screws. Suspend 0.9mm thick C-channels (15x45x15mm) at 1200–1500mm centers, overlapped by 150mm. Attach 0.55mm thick W-shaped ceiling sections (26x50x26x80mm) perpendicular at 450–600mm centers, overlapped by 150mm. Fix 50mm wide, 5mm (± 0.25 mm) thick PVC strips to ceiling sections. Install 5mm (± 0.25 mm), 600kg/m ³ density solid PVC prelaminate sheets (make approved by NAU authority) as ceiling panels, fixed underside of frame with solvent cement adhesive. Complete all work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1265.00



16	16	Providing, Supplying & Installing 5mm Thick Solid PVC Prelaminated Concealed Ceiling Mark ceiling level as per drawing. Fix 0.55mm thick G.I. perimeter channels (30x27x20mm) (make approved by NAU authority) at 600mm centers with nylon sleeves and screws. Attach 20mm wide, 5mm (± 0.25 mm) PVC strips to perimeter channels. Mark 1200x1200mm soffit grid for hangers. Suspend 0.55mm thick G.I. 18x18mm angles from roof/slab to intermediate channels using self-drilling screws. Suspend 0.9mm thick C-channels (15x45x15mm) at 1200–1500mm centers, overlapped by 150mm. Fix 0.55mm thick W-shaped ceiling sections (26x50x26x80mm) perpendicular at 450–600mm centers, overlapped by 150mm. Fix 50mm wide, 5mm (± 0.25 mm) PVC strips to ceiling sections. Install 5mm (± 0.25 mm), 600kg/m ³ density solid PVC prelaminated sheets (make approved by NAU authority) as ceiling panels using solvent cement adhesive. Execute all work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1267.00
17	17	Providing, Supplying & Installing 3mm Thick Aluminum Composite Premium Shade Exterior Grade Wall Paneling Two options for structure preparation: Option 1: Mark level as per drawing. Fix 0.5mm thick G.I. U-shaped perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm) (make approved by NAU authority) at 610mm centers with nylon sleeves and screws. Insert ceiling se Option 2: Fix 15mm thick, 0.5 density solid PVC strips (50mm wide) to wall with nylon sleeves and self-drilling screws forming 600x600mm grid. Fix 3mm thick aluminum composite panels (make approved by NAU authority) to the framing using 3M double-sided adhesive tape and Dow Corning silicone as per design. Complete work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.ctions (22mm flange, 51mm web) at 600mm centers. Ensure plumb and fix inserts as needed.	1.00	SMT	1854.00
18	18	Providing, Supplying & Installing 3mm Thick Aluminum Composite Panel (Plain Color), Exterior Grade Wall Paneling Structure preparation options: Option 1: Mark level as per drawing. Fix 0.5mm thick G.I. U-shaped perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm) (make approved by NAU authority) at 610mm centers with nylon sleeves and screws. Insert ceiling sections (22mm flange, 51mm web) at 600mm centers. Ensure plumb and secure inserts as required. Option 2: Fix 15mm thick, 0.5 density solid PVC strips (50mm wide) to wall with nylon sleeves and self-drilling screws forming 600x600mm grid. Fix 3mm thick plain color aluminum composite panels (make approved by NAU authority) to the framing using 3M double-sided adhesive tape and Dow Corning silicone as per design. Complete work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1576.00



19	19	Providing, Supplying & Installing 6mm Thick HPL (High Pressure Laminate) Prelaminated Wall Paneling Mark level as per drawing. Fix 0.5mm thick G.I. U-shaped perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm) (make approved by NAU authority) at 610mm centers with nylon sleeves and screws. Insert ceiling sections (22mm flange, 51mm web) at 600mm centers, ensuring plumb and secure inserts as required. Fix 6/8mm thick interior grade HPL prelaminate boards to framing using 3M double-sided adhesive tape and Dow Corning silicone as per design. Complete work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2099.00
20	20	Providing & Fixing 12mm Thick Perforated Glass Reinforced Gypsum (GRG) Designer Wall Paneling (Acoustic) Mark level as per drawing. Fix 0.5mm thick G.I. U-shaped perimeter channels (web 26mm, flange 20/27mm) (make approved by NAU authority) with nylon sleeves and screws at 610mm centers. Insert ceiling sections (22mm flange, 51mm web) at 600mm centers, ensuring plumb and secure inserts. Fix 12mm thick perforated GRG boards (make approved by NAU authority) to framing with self-drilling countersunk screws @ 200mm centers. Provide 2-3mm gaps between boards. Stagger joints in brick pattern if approved; otherwise straight line for uniform grooves. Finish joints with compound and fiber tape for seamless appearance. Apply water-based primer before putty/paint. Two coats of approved distemper to be applied (paid extra). Complete work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1190.00
21	21	Providing, Supplying & Installing 3mm Thick Aluminum Composite Panel Plain Color Exterior Grade Curtain Wall Cladding (Elevation Purpose) Mark levels as per drawing. Fix welded G.I. square/rectangular tube grid (~600 x 900 mm) for structure (structure cost paid separately as per approved rates). Fix 3mm thick plain color aluminum composite panels (make approved by NAU authority) to framing using 3M self-adhesive double-sided tape and Dow Corning silicone as per design. Ensure true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1421.00
22	22	Providing, Supplying & Installing 3mm Thick Premium Color Aluminum Composite Panel Exterior Grade Curtain Wall Cladding (Elevation Purpose) Mark levels as per drawing. Fix welded G.I. square/rectangular tube grid (~600 x 900 mm) for structure (structure cost paid separately as per approved rates). Fix 3mm thick premium color aluminum composite panels (make approved by NAU authority) to framing using 3M self-adhesive double-sided tape and Dow Corning silicone as per design. Ensure true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2045.00

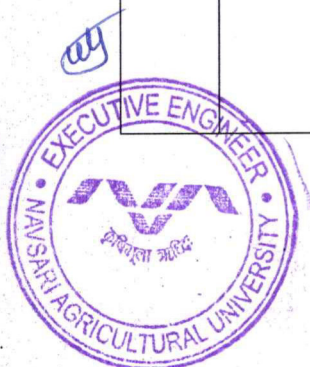


23	23	Providing, Supplying & Installing 20mm Thick Wood Plastic Composite Premium Color Exterior Grade Curtain Wall Cladding (Elevation Purpose) Mark levels as per drawing. Fix welded G.I. square/rectangular tube grid (~600 x 900 mm) for structure (structure cost paid separately as per approved rates). Fix 20mm thick wood plastic composite panels with tongue and groove system make approved by NAU authority) to framing using anti-corrosive self-drilling screws as per design. Ensure true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	3015.00
24	24	Providing and Fixing Roller Blinds Supply and install roller blinds (ISO 9001:2000 certified NAU-approved brand). Aluminum tracks with acrylic coating, resistant to cracking and fraying, including necessary mechanisms. Fabric to be 0.50 mm thick washable polyester woven, 200–300 gsm, available in approved colors and designs (shade acute plain, bright translucent, lush blackout, soft translucent, screen prints, bamboo blinds, etc.). Use quality operating system and cords. Complete work with good finish as directed by authority.	1.00	SMT	1466.00
25	25	Providing and Fixing 2.5 mm Thick PVC Carpet Supply and install 2.5 mm thick vinyl chloride flooring carpet (make approved by NAU authority) in approved design and color. Work includes labor, materials, adhesive, wastage, and all accessories as directed by the engineer-in-charge.	1.00	SMT	783.00
26	26	Providing and Fixing 2.0 mm Thick PVC Carpet Supply and install 2.0 mm thick vinyl chloride flooring carpet (make approved by NAU authority) in strip or roll form, any approved shade and color. Includes labor, materials, adhesive, wastage, and all necessary accessories as directed by the engineer-in-charge.	1.00	SMT	644.00
27	27	Providing and Fixing 6.0 mm Thick Stone Plastic Composite Flooring Supply and install 6.0 mm thick Stone Plastic Composite flooring (Ceraite, Mohawk, Karndean, and Armstrong Flooring, Polywood, Exrodo -NAU approved brand) in planks sized 184 mm x 1220 mm, core density 1.95±0.05, gloss level 5-8, any approved shade and color. Includes labor, materials, adhesive, wastage, and all accessories as directed by the engineer-in-charge.	1.00	SMT	1673.00
28	28	Providing, Supplying & Installation of Premium Wood Plastic Composite (WPC) Panel Wall Cladding (Interior Grade, Elevation Purpose) Supply and install premium interior-grade WPC panels with specified material properties, dimensions, color, and finish as per design. Panels shall meet required density, strength, and fire rating standards. Structure frame to be fabricated onsite using aluminum sections as per approved design. Complete installation including materials, labor, and accessories as directed by the engineer-in-charge.	1.00	SMT	2400.00



(B) Items of Partitions/Modular Partitions Related Items (Item No.29 to 61)

S.No.	SR.NO	ITEM DESCRIPTION	QTY	PER	Approved L-1 Rate
1	2	3	4	5	6
1	29	Providing and Fixing Drywall Partition Using Non-Load Bearing MR Gypsum Board / Cement Fiber Board / Calcium Silicate Board Steel Stud Partitions Supply and install non-load bearing drywall partitions with steel frame comprising 0.55 mm thick, 48 mm wide studs (unequal flanges 34.5 mm & 37 mm) and 0.55 mm thick, 50 mm wide floor and top channels (make approved by NAU authority). Floor channels fixed at 610 mm centers with nylon sleeves and screws/anchors; studs inserted at 600 mm centers and cut 5 mm short for alignment. Fix 12.5 mm thick MR gypsum board (make approved by NAU authority), or 8 mm cement bonded particle board (make approved by NAU authority) / calcium silicate board (make approved by NAU authority), to both sides of frame with self-drilling CSK screws at 200 mm centers, maintaining 2 mm joint gap. Screws fixed minimum 15 mm from edges and 40 mm from corners. Boards staggered for stability (610 mm + 1220 mm). Provide cutouts in studs for electrical/plumbing services. Insert 50 mm thick rockwool insulation in cavity (paid separately). Fixed glass windows (5 mm plain glass with 20 mm wooden beading), doors, and frames paid separately. Finish joints with compound and fiber tape. Apply water-based primer, putty, and two coats of distemper (paid separately). Work to be done in true line, level, and good finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1510.00
2	30	Providing and Fixing Drywall Partition Using Non-Load Bearing 12mm thick MR 303 grade plywood Steel track Stud Partitions Supply and install non-load bearing drywall partitions with steel frame comprising 0.55 mm thick, 48 mm wide studs (unequal flanges 34.5 mm & 37 mm) and 0.55 mm thick, 50 mm wide floor and top channels (make approved by NAU authority). Floor channels fixed at 610 mm centers with nylon sleeves and screws/anchors; studs inserted at 600 mm centers and cut 5 mm short for alignment. Fix 12mm thick MR 303 grade plywood (make approved by NAU authority) to both sides of frame with self-drilling CSK screws at 200 mm centers, maintaining 2 mm joint gap. Screws fixed minimum 15 mm from edges and 40 mm from corners. Boards staggered for stability (610 mm + 1220 mm). Provide cutouts in studs for electrical/plumbing services. Insert 50 mm thick rockwool insulation in cavity (paid separately). Fixed glass windows (5 mm plain glass with 20 mm wooden beading), doors, and frames paid separately. Finish joints with compound and fiber tape. Apply water-based primer, putty, and two coats of distemper (paid separately). Work to be done in true line, level, and good finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2496.00



3	31	Providing and Fixing Drywall Acoustical Partition (Non-Load Bearing) Using MR Gypsum Board, Cement Fiber Board, or Calcium Silicate Board Steel Stud Partitions Assemble non-load bearing partition frame on site using 0.55 mm thick, 48 mm wide steel studs with unequal flanges (34.5 mm & 37 mm) and 0.55 mm thick, 50 mm wide floor and top channels (make approved by NAU authority). Fix floor channels at 610 mm centers with nylon sleeves and screws/anchors; insert studs at 600 mm centers, cut 5 mm short for alignment. Web cutouts aligned for services electrical/ plumbing). Fix 12.5 mm thick non-MR gypsum board (make approved by NAU authority), 10 mm cement bonded particle board (make approved by NAU authority), or 10 mm calcium silicate board (make approved by NAU authority), both sides, with self-drilling CSK screws at 200 mm centers. Maintain 2 mm gap between boards; stagger boards (610 mm + 1220 mm) for strength. Screws set minimum 15 mm from edges and 40 mm from corners. Take care at L and T joints for proper fixing. Insert 50 mm thick rockwool insulation in cavity for acoustic and thermal performance (paid separately). Fixed glass windows (5 mm glass with 20 mm wooden beading), doors, and frames paid separately. Finish joints with compound and fiber tape. Apply water-based primer, one coat putty, and two coats distemper (paint paid separately). Complete work in true line, level, and good finish as per Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1622.00
4	32	Providing, Supplying & Installation of 9/10 mm Thick Membrane-Coated Stone Plastic Composite (SPC) Double-Screen Steel Track & Stud Partitions Assemble partition frame on site using 0.55 mm thick cold-rolled galvanized steel sections (make approved by NAU authority). Fix 0.55 mm thick GI floor and top channels (30x50x30 mm) at 450/610 mm centers with nylon sleeves and screws/anchors. Insert 0.55 mm thick GI studs (34x48.5x37 mm) at 450/600 mm centers; cut studs 5 mm short for alignment. Provide web cutouts aligned for services. Use 9 mm membrane-coated SPC panels (make approved by NAU authority) fixed both sides of frame with self-drilling CSK screws. Panels feature 250 mm wide multi-chamber hollow sections with tongue and groove joints. Cover open panel edges with 9x28 mm U-shaped or 25x25 mm L-shaped PVC sections. At door/window openings, use reinforced GI head/bottom tracks with seasoned wood supports (47x34 mm); studs spaced max 300 mm. At joints, fix panels carefully with inserted junction panels. Decorate vertical and ceiling panel joints with 35x35 mm double-sided or 25x30 mm single cornice sections bonded using approved cyanoacrylate adhesive (make approved by NAU authority). Complete work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2361.00
6	33	Providing and Fixing Wallpaper Supply and fix wallpaper of brand approved by Engineer in-charge and design on drywall, brick, or cement sandwich partitions on any other location. Prepare surfaces by cleaning, removing dirt and dents, and smoothing as per manufacturer's standards. Use standard marine-grade adhesive for installation. Rates include wastage. Complete work to a smooth finish, true line, and level as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	361.00



5	33	Providing and Fixing 01mm-02mm thick Vinyl Wallpaper Supply and fix waterproof vinyl wallpaper of brand approved by Engineer in-charge and design on drywall, brick, or cement sandwich partitions on any other location. Prepare surfaces by cleaning, removing dirt and dents, and smoothing as per manufacturer's standards. Use standard marine-grade adhesive for installation. Rates include wastage. Complete work to a smooth finish, true line, and level as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	464.00
7	34	Providing and Fixing Laminate on Partitions / Wall Paneling / Ceiling Supply and fix 1 mm thick laminate of approved brand (make approved by NAU authority) on drywall, wall paneling, or cement sandwich partitions. Prepare surfaces by cleaning and smoothing as per manufacturer's standards. Use standard marine-grade adhesive (make approved by NAU authority). Rates include wastage. Complete work to a smooth finish, true line, and level as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	842.00
8	35	Providing and Placing Rock Wool Insulation Supply and install 50 mm thick rock wool slabs with 40 kg/m ³ density between wall structures and panels or roofing and ceiling panels for acoustic and thermal insulation. Work to be executed in true line, level, and good finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	206.00
9	36	Providing and Supplying Paint Work on wall, Partition, Cement Board, Plywood or any other location (Oil paint or plastic paint) color Clean and sand partition surface to remove dirt. Apply one coat of primer (make approved by NAU authority). Apply one or more coats of putty (Birla or J.K. Laxmi) for a smooth, levelled finish. Finish with two coats of plastic paint color (inner color) (make approved by NAU authority). Work to be done in true line, level, and good finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	100.00
10	37	Providing and Supplying Paint Work on wall, Partition, Cement Board, Plywood or any other location (Royal finish or Velvet paint) Clean and sand the surface to remove dirt. Apply one coat of primer (make approved by NAU authority). Apply one or more coats of putty (Birla or J.K. Laxmi) for a smooth, levelled finish. Finish with two coats of royal finish of velvet finish category paint (make approved by NAU authority). Work to be executed in true line, level, and good finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	400.00
11	38	Providing and Fixing Color Anodized / Powder Coated Aluminum Section Partition Supply and fix partly paneled and partly glazed aluminum partitions using make approved by NAU authority NAU-approved anodized/powder-coated aluminum sections. Bottom, top, and side sections: single member, 2 mm thick, 63.30 x 38.00 mm, weight 1.08–1.12 kg/m. Internal vertical/horizontal members: double partition member, 2 mm thick, 63.50 x 38.1 mm, weight 1.08–1.13 kg/m. Glazing clips: 0.55 mm thick, 19 x 17.20 mm, jumbo EPDM rubber gasket. Infill: 5 mm clear/colored glass (Saint Gobain/Modiguard) and 3 mm aluminum composite panels (make approved by NAU authority). Use weatherproof silicon sealant for all peripheral gaps. Complete installation to be done in good shape and finish as per Engineer-in-Charge instructions.	1.00	SMT	2200.00

12	39	Providing, Supplying & Installation of 60 mm Thick Solid PVC Double Screen Steel Track & Stud Partition (Full Height) Assemble partition frame onsite using 0.55 mm thick cold-rolled galvanized steel sections (make approved by NAU authority). Fix 5 mm (± 0.25 mm) thick prelaminated solid PVC panels (make approved by NAU authority) on both sides using self-drilling screws and solvent cement adhesive. Fix 0.55 mm thick G.I. floor and top channels (30 x 50 x 30 mm) as per layout with nylon sleeves and screws/anchors at 450/610 mm centers. Insert 0.55 mm thick G.I. studs (34 x 48.5 x 37 mm) at 600/450 mm centers; cut 5 mm shorter for proper leveling. Provide aligned cutouts in studs for services. For door/window openings, reinforce head and bottom tracks with 0.55 mm G.I. channels and seasoned wood (47 x 34 mm). Stud spacing at openings max 300 mm. Fix 40 mm wide, 5 mm thick PVC strips to floor, head channel, and studs. Fix 5 mm (± 0.25 mm), 30 mm wide solid PVC sheets (density 600 kg/m³, make approved by NAU authority) on stud faces with screws. Clad both sides with 5 mm (± 0.25 mm) prelaminated solid PVC sheets using solvent cement adhesive. At "L" and "T" joints, insert panels between studs. Cover all open edges with hot-bent molded 5 mm thick prelaminated PVC "C" or "L" shaped channels. Complete all work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2550.00
13	40	Providing, Supplying & Installation of 60 mm Thick Solid PVC Double Screen Low Height Partition Assemble partition frame onsite using 2.0 mm thick galvanized steel rectangular/square sections (50x25 mm or 50x50 mm, make approved by NAU authority) as main framing, and 0.6 mm thick cold-rolled galvanized steel sections (make approved by NAU authority) as secondary framing. All framing sections shall be clad on both faces with 5 mm thick x 50 mm wide prelaminated PVC panel strips (make approved by NAU authority) fixed with self-drilling screws. Fix 5 mm (± 0.15 mm) thick prelaminated PVC panels (make approved by NAU authority) on both sides of the frame, with 40 mm thick high-density expanded polystyrene insulation placed in the cavity, adhered using solvent cement adhesive. Finish all exposed edges with heat-molded/bent 5 mm (± 0.25 mm) thick prelaminated solid PVC "C" channels (make approved by NAU authority), sized 50x100 mm with feathered edge at the floor, and 50x75 mm plain/feathered edge channels on other exposed edges, fixed using solvent cement adhesive. Complete all work in true line, level, and finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	3102.00



14	41	Providing, Supplying & Installation of 3 mm Thick Aluminum Composite Panel Premium Shade Exterior Grade Double Screen Steel Track & Stud Partitions Assemble partition frame onsite using galvanized steel sections. Fix 3 mm thick premium shade wood/marble design exterior grade aluminum composite panels (make approved by NAU authority) on both sides of frame using 3M self-adhesive tape and DOW CORNING silicone. Fix 0.5 mm thick G.I. cold-rolled floor channels (30x50x30 mm) at 450/610 mm centers with nylon sleeves and screws or anchors. Fix 0.55 mm thick G.I. top channels (30x50x30 mm) plumb and aligned with floor channels. Insert 0.55 mm thick G.I. studs (34x48.5x37 mm) at 601/611 mm centers; studs cut 5 mm shorter for leveling. Provide cutouts in stud webs for services. At door/window openings, reinforce head and bottom tracks with 0.55 mm thick G.I. channels (30x50x30 mm) and seasoned wood (47x34 mm). Maintain stud spacing $\leq$ 300 mm at openings. Fix 3/4 mm thick aluminum composite panels on frame using self-adhesive tape and silicone as per approved design and color. Make "L" and "T" joints with care to insert panels between studs. Cover all open ends with grooved and folded aluminum composite panel sections. If required, fix minimum 8 mm thick glass windows. Sliding windows, door frames, and doors paid separately as per approved rates. Complete work with true lines, level, and aesthetic finish as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	3100.00
15	42	Providing, Supplying & Installation of 3 mm Thick Aluminum Composite Panel Plain Shade Exterior Grade Double Screen Steel Track & Stud Partitions Assemble partition frame onsite using galvanized steel sections. Fix 3 mm thick plain shade exterior grade aluminum composite panels (make approved by NAU authority) on both sides of the frame using 3M brand self-adhesive tape and DOW CORNING silicone. Fix cold rolled form 0.5 mm thick G.I. floor channels (30 mm x 50 mm x 30 mm) as per layout at 450 mm / 610 mm centers with nylon sleeves and screws or anchor fasteners (6 mm or 8 mm diameter). Fix cold rolled form 0.55 mm thick G.I. top channels (30 mm x 50 mm x 30 mm) to slab or soffit, plumb and aligned with floor channels. Insert cold rolled form 0.55 mm thick G.I. studs (34 mm x 48.5 mm x 37 mm) into floor channels at 601 mm / 611 mm centers. Studs cut 5 mm shorter for level alignment. Provide stud web cutouts aligned for service pipes (electrical/plumbing). At door/window openings, reinforce head and bottom tracks with 0.55 mm thick G.I. channels (30 mm x 50 mm x 30 mm) and seasoned wood (47 mm x 34 mm). Maintain stud spacing $\leq$ 300 mm at openings. Fix 3/4 mm thick aluminum composite panels on frame using self-adhesive tape and silicone per approved design and color. Ensure "L" and "T" joints have properly inserted panels between studs. Cover all open ends with grooved and folded aluminum composite panel sections shaped as required. If fixed glass windows are required, use minimum 8 mm thick glass. Sliding windows, door frames, and doors to be paid separately as per approved rates. Complete installation maintaining aesthetic quality, true lines, and levels as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	2800.00

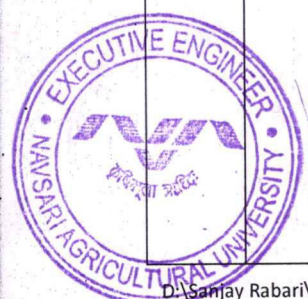


16	43	Providing and Fixing Low Height Modular Partition for Office Cubicles The partition structure shall be fabricated using powder-coated or color-anodized extruded aluminum sections (make approved by NAU authority). Base Frame: Section code G-2989, size 60 mm x 19.5 mm, average weight 420 grams per running meter (Rmt). Vertical Tracks (both sides): Section code G-2984, size 60 mm x 19 mm, average weight 460 grams per Rmt. Raceway Provision: Internal bottom section to be G-2989 (60 mm x 19.5 mm, 420 g/Rmt) with raceway cap G-2993 (145 mm x 1.7 mm, 770 g/Rmt). Internal Horizontal Sections: G-2988 (60 mm x 5.5 mm, 321 g/Rmt) and G-2986 (60 mm x 7.2 mm, 290 g/Rmt) for supporting glass, pin-up boards, or marker boards at the top. Top and Side Covering Sections: G-2983 (60 mm x 7.7 mm, 243 g/Rmt). Partition Connectivity: Use GX 201 and GX 207 L-shaped connectors for right-angle junctions. Level Adjustment: Provide floor-adjusting device screws with bottom polymeric wheel assembly GX 203 + GX 204 for height leveling of the partition. Desk Panel Support: Aluminum section G-2990 (46 mm x 12 mm, 280 g/m) to be inserted on front and side partitions at required height to support desk panels. Partition Panels: Both sides shall be clad with either 6 mm thick prelaminated cement bonded particle board or 6 mm thick glass (approved brand). Pin-up boards or marker boards to be provided as required. Entire installation to be executed maintaining true lines, levels, and aesthetic values as directed by the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	4500.00
17	44	Providing and Fixing High Height Partly Paneled & Glazed Modular Partition for Office: Supply and installation of self-standing high-height modular partitions made from powder-coated or color-anodized aluminum sections make approved by NAU authority • Base Frame: Combination of G-007 (56x40 mm, 452 g/Rmt) and G-058 (77.8x26.9 mm, 498 g/Rmt). • Vertical & Horizontal Divisions: G-052 sections (77.8x18 mm, 613 g/Rmt) spaced at max 1100 mm centers. • Panels: 6 mm thick prelaminated cement bonded particle board or 6 mm thick glass with EPDM gaskets (GEHC2, G050 - 18x15.8 mm, 108 g/Rmt & G066 - 41.2x11.4 mm, 203 g/Rmt). • Joints: - o Three/four-way: G046 (80x80 mm, 1387 g/Rmt) - o L-shaped: G063 (80x80 mm, 1200 g/Rmt) • Door Frame: G043 (80x25 mm, 1300 g/Rmt). Work to be executed maintaining true lines, levels, and aesthetic standards as directed.	1.00	SMT	4153.00
18	45	Providing and Fixing High Height Fully Double Glazed Modular Partition for Office: Supply and installation of high-height fully double-glazed modular partition using powder-coated or anodized aluminum sections (make approved by NAU authority) Main Frame: G-007 (56x40 mm, 452 g/Rmt) and G-058 (77.8x26.9 mm, 498 g/Rmt). Vertical/Horizontal Divisions: G-052 (77.8x18 mm, 613 g/Rmt). Glazing: Both sides with 6 mm toughened glass fixed with EPDM gaskets GEHC2, G050 (18x15.8 mm, 108 g/Rmt), and G066 (41.2x11.4 mm, 203 g/Rmt). Junctions: • Three/Four-way: G046 (80x80 mm, 1387 g/Rmt) • L-joint: G063 (80x80 mm, 1200 g/Rmt) All work shall be completed in proper alignment and finish, as per the instructions of the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	4544.00
19	46	Providing and Fixing Modular Door (Partly Paneled/ Fully Glazed) for Office: Supply and installation of modular door (partly paneled or fully glazed) with powder-coated or anodized aluminum frame (make approved by NAU authority) Door Frame: G-043 (80x40 mm, 1295 g/Rmt) Shutter Frame Sections: G-062 + S-58 (50x50 mm, 990 g/Rmt) Infill: • Fully glazed: 10 mm thick toughened glass with EPDM gasket GEHC2 • Partly paneled: 18 mm thick prelaminated particle board	1.00	SMT	3750.00



		Fittings: Heavy-duty hinges (4 Nos., 150×25×25×5 mm), two handles, door stay, and locking system of approved make Work to be executed in line, level, and fine finish as per Engineer-in-Charge's direction.			
20	47	Providing and Applying Decorative Glass Film: Supplying and applying decorative glass film of approved brand, design, and quality on glass surfaces as directed by the authority. Work to be completed in proper alignment, ensuring a smooth finish and aesthetic appearance.	1.00	SMT	695.00
21	48	Providing and Fixing Work Top: Supplying and fixing work top for low-height modular cubicles using 30 mm thick marine-grade ply or cement bonded particle board, finished with 1 mm thick laminate on top and 0.8 mm laminate on the underside. Edges to be finished with 2 mm PVC edge banding and supported with powder-coated/anodized aluminum section (G-2990, 40×12 mm, avg. wt. 280 gm/Rmt) of "Gilt Edge" or equivalent brand approved by NAU authority. Work to be completed in line and level, maintaining aesthetic finish as directed.	1.00	SMT	2920.00
22	49	Providing and Fixing Computer Keyboard Tray with Mouse Holder: Supplying and fixing powder-coated metal keyboard tray with mouse holder, mounted under work top of low-height modular cubicles with smooth sliding runners and necessary hardware. Work to be completed in proper alignment and aesthetic finish as directed.	1.00	NOS	1198.00
23	50	Providing and Fixing Computer CPU Stand: Supplying and fixing under-table mounted CPU stand, powder-coated, with swivel and pull-out feature, with or without wheels as required. Installation to be completed with proper alignment and aesthetic finish as directed.	1.00	NOS	700.00
24	51	Providing and Fixing Workstation Pedestal Drawer Unit: Supplying and installing pedestal drawer unit made from 18 mm prelaminated wood-based particle board or 18 mm prelaminated cement bonded board with 2 mm edge beading. Unit to include required drawers/shutters with high-quality runners, handles, and locks. Finished in proper alignment and aesthetic quality as directed by authority.	1.00	SMT	5000.00
25	52	Providing and Fixing 75 mm Cement Sandwich Panel Partition: Supplying and installing 75 mm thick cement sandwich panels (make approved by NAU authority) with tongue-and-groove joint system, made of fiber-reinforced cement sheets enclosing a lightweight core of Portland cement, binders, and siliceous aggregates. Panels to be fixed in 1.0 mm thick cold-rolled GI "C" channels (32x51x35 mm), anchored to floor and ceiling using 100x8 mm screws and PVC plugs at 450 mm c/c. Corners ("L", "T", "C" junctions) to have 2 mm thick 75x75 mm or 75x125 mm GI angles secured with 75x10 mm bolts and washers. Openings (doors/windows) to be framed with GI "C" channel and 60x25 mm seasoned teak wood battens. Fixed 5 mm glass windows to be provided where required. Pillars, if required, shall be 75x75 mm MS square pipes with 200x200x5 mm base plates, fixed with 100x15 mm anchor bolts. All panel gaps to be filled with	1.00	SMT	2025.00

W



		Roff or equivalent acrylic putty. Finish with exterior-grade weatherproof paint on the outside and interior-grade distemper on the inside. All work to be executed in true line, plumb, and good finish as directed by the Engineer-in-Charge.			
26	53	Providing, Supplying & Installing Modular Workstation/Table (Shared Type up to 1200 mm Width): Modular shared-type workstation comprising double-leg frame made of powder-coated/anodized extruded aluminum sections, tapering from 80x40 mm (top) to 40x40 mm (bottom), 700 mm in height, inclined at 9° from vertical with 3° tapered legs. ABS plastic mounting caps to be fixed on legs for top panel support. Legs to be connected with 1200 mm wide horizontal aluminum gable frame members. Worktop shall be 25 mm thick prelaminated MDF/ply with four-side edge banding. Divider panels, if required, will be paid separately. Entire work to be completed in line, level, and design as per Engineer-in-Charge's direction. Payment to be made as per actual top area.	1.00	SMT	4500.00
27	54	Providing, Supplying & Installing Modular Workstation Partition: Modular workstation partition using color-coated/anodized extruded aluminum main sections (28x14 mm) and end sections (28x17 mm) with 90° connectors and ABS end caps. Infill panels to consist of soft boards on both sides, prelaminated panels, or glass as per design. Work to be completed in true line, level, and finish as directed by the Engineer-in-Charge.	1.00	SMT	1777.00
28	55	Providing, Supplying & Fixing Conference Table: Supply and fix conference tables (straight, U, C, or oval shape) made from 18 mm thick moisture-resistant ISI-marked ply (make approved by NAU authority) for all panels (vertical, horizontal, front). Panels to be assembled with screws and marine-grade adhesive make approved by NAU authority). Both sides covered with 1 mm thick approved laminate (make approved by NAU authority). Peripheral edges thickened with MR grade ply up to 36 mm where required, finished with 2 mm PVC edge tape or teak wood molding. Provision for audio/electrical cable tracks and cable manager as per design. Work to be completed with good finish and aesthetics as directed. Rates based on tabletop area.	1.00	SMT	12595.00
29	56	Providing, Supplying & Installing Modular Workstation/Table (Non-Shared, up to 680 mm x 1200 mm): Supply and install modular non-shared workstation/table with four legs made of color-coated or anodized extruded aluminum sections (80x40 mm tapering to 40x40 mm, 700 mm height, legs angled 9° from vertical). Legs fitted with ABS mounting caps to support the top. Legs connected by 600 mm wide gable frames and joined with up to 1200 mm wide aluminum cross beams. Tabletop to be 25 mm thick four-side edge-banded prelaminated MDF or ply. Work to be executed in true line and finish as directed. Payment based on tabletop area.	1.00	SMT	2500.00
30	57	Providing, Supplying & Installing 75 mm Thick Plywood Double-Screen Partitions with Aluminium Pipe Frame (Full Height): Partition assembled onsite using 50x25 mm and 50x50 mm, 18-gauge aluminium hollow pipes forming a 600x600 mm grid frame. Both sides fixed with 12 mm MR grade plywood (approved brand) using self-drilling screws. Vertical and horizontal pipes connected with 3 mm thick powder-coated aluminium "L" brackets. Door/window openings included as required with neat finishing of edges. Laminate or other cladding paid separately. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	2660.00

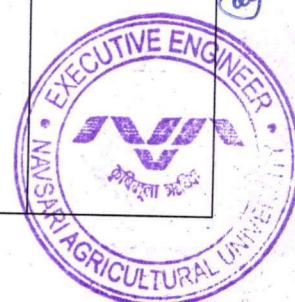


31	58	Providing, Supplying & Installing 75 mm Thick Plywood Double-Screen Partitions with Aluminium Pipe Frame (Low Height – 1200 mm): Partition framed with 50x25 mm & 50x50 mm, 18-gauge aluminium hollow pipes in 600x600 mm grid. Both sides fixed with 12 mm plywood (make approved by NAU authority) using self-drilling screws. Vertical and horizontal pipes connected with 3 mm powder-coated aluminium "L" brackets. Top covered with 12 mm plywood fixed to frame. Height fixed at 1200 mm. Laminate or other cladding paid separately. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	3593.00
32	59	Providing, Supplying & Installing 75 mm Thick Double-Screen Plywood Partitions with Aluminium Pipe Frame: Partition framed with 50x25 mm & 50x50 mm, 18-gauge aluminium hollow pipes in 600x600 mm grid. Both sides clad with 12 mm plywood (make approved by NAU authority) fixed with self-drilling screws. Vertical and horizontal pipes connected with 3 mm powder-coated aluminium "L" brackets. Provision for doors, fixed glass, and windows as required. Borders and edges finished true to line and level. Laminate or other cladding paid separately. Work executed as directed by engineer.	1.00	SMT	2660.00
33	60	Providing & Fixing Black Slim Profile Glazing: Supply and fix 15mm x 20mm matte black aluminum profile to hold 12mm thick tempered glass for partition walls. Profiles fixed with stainless steel patch fittings as per design. Exposed glass edges polished to high-quality finish.	1.00	SMT	3250.00
34	61	Providing & Fixing Black Slim Profile Glazed Door: Supply and fix 15mm x 20mm matte black aluminum profile to hold 12mm thick tempered glass door. Profile fixed with stainless steel patch fittings as per design. Glass edges polished to superior finish.	1.00	SMT	3890.00

(C) Items of SHUTTERS BELOW PLATFORM/C.B.SHUTTERS, PLATFORM AND RELATED ITEMS (ITEM NO. 62 TO 99)

S.No.	SR.NO	ITEM DESCRIPTION	QTY	PER	Approved L-1 Rate
1	2	3	4	5	6
1	62	Providing & Fixing Prelaminated 18mm Solid PVC Cabinet Shutter with Framing: Supply and fix 18mm thick solid PVC prelaminated shutter with 1.2mm PVC laminate (density 900 kg/m ³) by approved brand (make approved by NAU authority). Frame edges and shutter edges to be covered with prelaminated PVC panels and REHU lipping. Shutters fixed to carcass with approved hinges (make approved by NAU authority) and 75mm stainless steel handles. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	3800.00

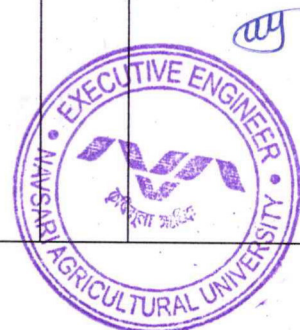
2	63	Providing & Fixing Prelaminated 18mm Solid PVC Cabinet/Platform Shutter without Framing: Supply and fix 18mm thick prelaminated PVC shutters (make approved by NAU authority, density 550 kg/m ³) cut to size. All edges lipped with REHU or equivalent. Shutters fixed to carcasses with approved hinges (make approved by NAU authority) and fitted with 75mm stainless steel handles. Work to be executed in true line and finish as directed.	1.00	SMT	3100.00
3	64	Providing & Fixing 18mm MR 303 grade plywood Cabinet Shutter with laminate with Framing: Supply and fix 18mm thick MR 303 grade plywood shutter with 1mm laminate on exposed side & 0.8mm liner laminate by approved brand (make approved by NAU authority). Frame edges and shutter edges to be covered with PVC based edge band tap. Shutters fixed to carcass with approved hinges (make approved by NAU authority) and 75mm stainless steel handles. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	4550.00
4	65	Providing & Fixing 18mm MR 303 grade plywood Cabinet Shutter with laminate without Framing: Supply and fix 18mm thick water proof plywood shutters with laminate (make approved by NAU authority, density 550 kg/m ³) cut to size. All edges lipped with PVC edge band tap. Shutters fixed to carcasses with approved hinges (make approved by NAU authority) and fitted with 75mm stainless steel handles. Work to be executed in true line and finish as directed.	1.00	SMT	4085.00
5	66	Providing & Fixing Premium Shade ACP Cladded Cabinet/Platform Shutter without Framing: Supply and fix 3mm thick plain color ACP shutters (make approved by NAU authority) with 18mm ACP edge tray. Fix 15mm thick Solid PVC/WPC panel (make approved by NAU authority, density 550 kg/m ³) inside ACP tray using Dow Corning silicone. Attach shutters to carcasses with approved hinges (make approved by NAU authority) and fit 75mm stainless steel handles. Work to be executed in true line and finish as directed.	1.00	SMT	5427.00
6	67	Providing & Fixing Plain Color ACP Cladded Cabinet/Platform Shutter without Framing: Supply and fix 3mm thick plain color ACP panel (make approved by NAU authority) with 18mm ACP edge tray. Insert 15mm thick Solid PVC/WPC panel (make approved by NAU authority, density 550 kg/m ³) fixed with Dow Corning silicone. Attach to carcasses using approved hinges (make approved by NAU authority) and fit 75mm stainless steel handles. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	4795.00
7	68	Providing, Supplying & Installing Solid PVC Shutter with Frame: Supply and install 18mm thick solid PVC frame (density 600 kg/m ³ , make approved by NAU authority) with edges covered by 1.2mm thick PVC laminate "C" channel (density 900 kg/m ³) fixed with solvent cement. Shutter made of 18mm solid PVC panel clad with 1.2mm PVC laminate, edges fully covered forming a tray. Attach shutter to frame using approved hinges (make approved by NAU authority) and anti-corrosive screws. Provide 75/100/150/200mm stainless steel handles and locking system. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	5624.00
8	69	Providing, Supplying & Installing Solid PVC Shutter with 1.2mm PVC Laminate to PVC/Cement Bonded Particle Board Carcasses: Supply and fix 18mm thick solid PVC panel clad with 1.2mm PVC laminate (make approved by NAU authority, NAU approved). Edges covered with 1.2mm PVC laminate tray or 2mm thick 18mm wide REHU edge banding tape. Attach shutters to carcasses using approved hinges (make approved by NAU authority) and anti-corrosive screws.	1.00	SMT	4246.00



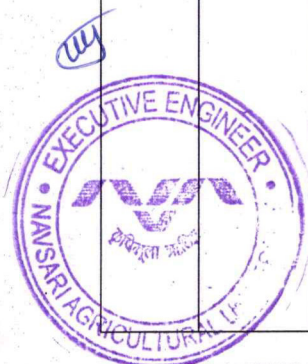
		Provide 75mm x 8mm stainless steel handles of approved brand. Work to be executed in true line and finish as directed.			
9	70	Providing, Supplying & Installing Solid PVC Shutter without Frame for Cupboard/Platform Carcasses: Supply and fix 15mm thick solid PVC panel clad with 5mm prelaminated solid PVC (make approved by NAU authority, NAU approved), edges heat-molded to form a tray. Attach to carcasses with approved hinges (make approved by NAU authority or equivalent) and anticorrosive screws. Provide 75mm x 8mm stainless steel handles of approved brand. Work to be done in true line and finish as directed.	1.00	SMT	4121.00
10	71	Providing, Supplying & Installing Solid PVC Cupboard/Platform Shutter with Frame: Supply and fix 15mm thick solid PVC frame (make approved by NAU authority) with edges covered by heat-molded 5mm prelaminated solid PVC "C" channel using solvent adhesive. Shutter made of 15mm solid PVC panel clad with 5mm prelaminated solid PVC, edges heat molded to form a tray. Fix shutters to frame with approved hinges (make approved by NAU authority) and anticorrosive screws. Provide stainless steel handles (75-200mm) and locking system. Execute work in true line and finish as directed.	1.00	SMT	5100.00
11	72	Providing & Fixing Premium Shade (Wood/Marble Finish) ACP Cabinet/Platform Shutter with Framing: Supply and fix seasoned teak wood or 40mm thick solid PVC/WPC framing (make approved by NAU authority) fixed to existing structure with suitable screws. Shutter made of 3mm thick premium shade ACP panel (make approved by NAU authority) with all edges formed as an 18mm high ACP tray. Insert 15mm thick solid PVC/WPC panel (make approved by NAU authority) fixed to ACP tray using Dow Corning silicon adhesive. Attach shutters to framing with approved hinges (make approved by NAU authority) and provide 75mm x 8mm stainless steel handles. Execute work in true line and finish as directed.	1.00	SMT	3400.00
12	73	Providing & Fixing Plain Color ACP Cladded Cabinet/Platform Shutter with Framing: Supply and fix seasoned teak wood or 40mm thick solid PVC/WPC framing (make approved by NAU authority) secured to existing structure with suitable screws. Shutter made of 3mm thick plain color ACP panel (make approved by NAU authority) with all edges formed as 18mm high ACP tray. Insert 15mm thick solid PVC/WPC panel fixed to ACP tray using Dow Corning silicon adhesive. Attach shutters to framing with approved hinges (make approved by NAU authority) and 75mm x 8mm stainless steel handles. Execute work in true line and finish as directed.	1.00	SMT	3300.00
13	74	Providing, Supplying & Installation of Membrane Coated Multi-Chambered Hollow PVC Cabinet/Loft Shutter: Supply and install membrane coated heavy-grade multi-chambered hollow PVC sections (make approved by NAU authority) with minimum 1.8mm wall thickness. Frame sections (65x24mm or 32x42mm) reinforced with seasoned wood and fixed using 0.5mm aluminum L-section. Outer frame corners reinforced with polymeric corner blocks (200x85x25mm). Shutter frames of 40x24mm or 30x60mm PVC sections with polymeric corner blocks. Infill panel: 20mm thick multi-chambered PVC section in one piece. Optional 5mm plain glass fixed with 15x20mm section. Reinforced hinges (60x20x25mm stainless steel) fixed through polymeric reinforcement. Each shutter fitted with stainless steel handle (75x6mm) and magnetic catch. Joints sealed with adhesive and silicone sealant at gaps. Work executed in true line and finish as directed.	1.00	SMT	3900.00



14	75	Providing, Supplying & Installation of Lab Platform Carcasses using 20mm thick cement board with Granite Top: Supply and fix lab platform carcasses using 20mm thick cement compressed particle board (make approved by NAU authority) for top, sides, bottom, and shelving; backing panel 8mm thick. Panels assembled with anti-corrosive screws and adhesive, ensuring true line, level, and right angles. Front skirting of required size provided. Edges finished with 5mm thick x 20mm seasoned teak batten or 2mm thick x 20mm edge banding tape. Vertical panels to extend to floor for load support. Fabricate openings for sink, keyboard, and leg room as required. Top finished with 15mm thick approved granite stone fixed with mortar/adhesive; edges rounded and polished. Skirting and exposed sides clad with matching granite material. All panels laminated with approved liner-grade laminate. Work completed true to line, level, and aesthetic standards as directed.	1.00	CMT	16913.00
15	76	Providing, Supplying & Installation of Lab Platform Carcasses using 18mm thick MR 303 grade plywood with Granite Top: Supply and fix lab platform carcasses using 18mm thick MR 303 grade plywood (make approved by NAU authority) for top, sides, bottom, and shelving; backing panel 12mm thick MR 303 grade plywood. Panels assembled with anti-corrosive screws and adhesive, ensuring true line, level, and right angles. Front skirting of required size provided. Edges finished with 2mm thick x 20mm edge banding tape. Vertical panels to extend to floor for load support. Fabricate openings for sink, keyboard, and leg room as required. Top finished with 15mm thick approved granite stone fixed with mortar/adhesive; edges rounded and polished. Skirting and exposed sides clad with matching granite material. All panels laminated with approved liner-grade laminate. Work completed true to line, level, and aesthetic standards as directed.	1.00	CMT	15000.00
16	77	Providing, Supplying & Installation of Lab Platform Carcasses using 20MM thick cement board with Laminate Top: Supply and fix lab platform carcasses using 20mm thick cement compressed particle board (make approved by NAU authority) for top, sides, bottom, and shelving; backing panel 8mm thick. Panels assembled with anti-corrosive screws and adhesive, ensuring true line, level, and right angles. Front skirting and edges finished with 5mm thick x 20mm teak wood batten. Vertical panels to extend to floor for load support. Fabricate openings for sink, keyboard, and leg room as required. Top finished with 1.0mm thick approved laminate (make approved by NAU authority) fixed with marine-grade adhesive. Front edge rounded and polished. Skirting and exposed sides clad with same laminate. All panels laminated with approved liner-grade laminate. Work executed as per true line, level, and aesthetic standards directed by engineer.	1.00	CMT	12423.00



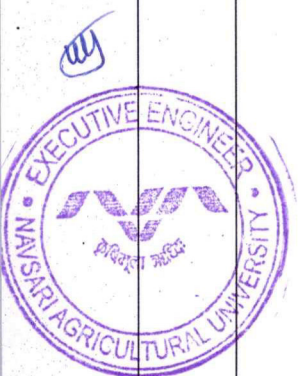
17	78	Providing, Supplying & Installation of Lab Platform Carcasses using 18mm thick MR 303 grade plywood with Laminate Top: Supply and fix lab platform carcasses using 18mm thick MR 303 grade plywood (make approved by NAU authority) for top, sides, bottom, and shelving; backing panel 12mm thick. Panels assembled with anti-corrosive screws and adhesive, ensuring true line, level, and right angles. Front skirting and edges finished with 5mm thick x 20mm teak wood batten. Vertical panels to extend to floor for load support. Fabricate openings for sink, keyboard, and leg room as required. Top finished with 1.0mm thick approved laminate (make approved by NAU authority) fixed with marine-grade adhesive. Front edge rounded and polished. Skirting and exposed sides clad with same laminate. All panels laminated with approved liner-grade laminate. Work executed as per true line, level, and aesthetic standards directed by engineer.	1.00	CMT	13562.00
18	79	Providing, Supplying & Installation of Lab Platform Carcasses with Prelaminated Cement Bonded Particle Board: Supply and fix lab platform carcasses using 18mm and 8mm thick prelaminated cement bonded particle board (make approved by NAU authority) for top, sides, bottom, shelving, and backing panels. Assemble with knock-down hardware (make approved by NAU authority), anti-corrosive screws, and adhesive, ensuring true line, level, and right angles. Front edges finished with 5mm thick x 20mm teak wood batten. Vertical panels to extend to floor for load support. Fabricate openings for sink, keyboard, and leg room as required. Platform top to have 1.0mm thick approved laminate (make approved by NAU authority) over 8mm cement bonded board, fixed with marine-grade adhesive. Front edges rounded and polished. Skirting and exposed sides clad with same laminate. Entire work to be executed as directed maintaining finish and aesthetics.	1.00	CMT	13000.00
19	80	Providing, Supplying & Installation of Solid PVC Kitchen/Lab/Service Platform Carcasses with Granite Top: Supply and fix platform carcasses of dimensionally stable 18mm $\pm$ 0.7mm thick solid PVC panels (density $\geq$ 550 kg/m ³) from ISO 9001 certified brand make approved by NAU authority. Assemble all panels (top, sides, bottom, shelving, backing) with anti-corrosive self-drilling screws and solvent adhesive as per manufacturer. Vertical panels spaced max 700mm for load support. Front edge doubled with 50mm x 18mm solid board strip. All open edges lipped with 18mm x 1mm edge banding tape. Platform top with minimum 15mm thick approved granite fixed with adhesive. Front and side edges rounded and polished. Skirting and exposed sides clad with matching granite. Work executed as per manufacturer's guidelines, ensuring true level, finish, and strength as directed.	1.00	CMT	21310.00
20	81	Providing, Supplying & Installation of Solid PVC Kitchen/Lab/Service Platform Carcasses with PVC Laminate Top: Supply and fix platform carcasses of 18mm $\pm$ 0.7mm thick solid PVC panels (density $\geq$ 600 kg/m ³) from ISO 9001 certified brand make approved by NAU authority. Assemble all panels (top, sides, bottom, shelving, backing) using anti-corrosive self-drilling screws and solvent adhesive as per manufacturer. Vertical panels spaced max 700mm for load support. Front edge doubled with 50mm x 18mm solid board strip. All open edges lipped with 18mm x 1mm edge banding tape. The 18mm thick top panel covered with 5mm thick prelaminated PVC sheet (density $\geq$ 550 kg/m ³), fixed with solvent cement, edges grooved and sealed. Skirting and exposed sides clad with same top	1.00	CMT	19393.00



		material. Work to be executed as per manufacturer's guidelines ensuring true level, finish, strength, and aesthetics as directed.			
21	82	Providing, Supplying & Installation of Solid PVC Filing Cabinet Carcasses: Supply and fix filing cabinet carcasses made from dimensionally stable 18mm ± 0.7 mm thick solid PVC panels (density ≥ 600 kg/m ³) of ISO 9001 certified brand make approved by NAU authority Assemble all panels (top, sides, bottom, shelving, backing) using anti-corrosive self-drilling screws and solvent adhesive as per manufacturer. Vertical panels spaced max 700mm for load and stability. Provide steel reinforcement with 5mm thick heat-molded "C" channel where required. Double front edge of top and shelving with 50mm x 18mm solid board strip. All open edges lipped with 18mm x 1mm edge banding tape. Skirting and exposed sides clad with shutter/door lamination material. Execute work as per manufacturer's guidelines ensuring true level, finish, strength, and aesthetics as directed.	1.00	CMT	11110.00
22	83	Providing, Supplying & Installation of Filing Cabinet Carcasses using MR 303 grade 18MM plywood: Supply and fix filing cabinet carcasses made from dimensionally stable 18mm ± 0.7 mm thick MR 303 grade plywood of ISO 9001 certified brand make approved by NAU authority Assemble all panels (top, sides, bottom, shelving, backing) using anti-corrosive self-drilling screws as per manufacturer. Vertical panels spaced max 700mm for load and stability. Double front edge of top and shelving with 50mm x 18mm solid board strip. All open edges lipped with 18mm x 1mm edge banding tape. Skirting and exposed sides clad with shutter/door lamination material. Internal side of cabinet carcasses clad with 0.8mm thick liner laminate. Execute work as per manufacturer's guidelines ensuring true level, finish, strength, and aesthetics as directed.	1.00	CMT	13450.00
23	84	Providing, Supplying & Installation of Filing Cabinet Carcasses using Cement Bonded Particle Board: Supply and fix filing cabinet carcasses using 20mm thick cement compressed particle board (make approved by NAU authority) for top, sides, bottom, and shelving, and 12mm thick board for backing. Assemble with appropriate screws and adhesive ensuring true level and right angles. Provide skirting at front as required. Front edges covered with 5mm thick x 20mm teak batten or 2mm thick x 20mm PVC edge banding tape. Vertical panels to rest on floor for load bearing. All panels clad with approved liner grade laminate; exposed sides covered with matching 1mm thick laminate using quality adhesive. Execute work with proper finish and aesthetics as directed.	1.00	CMT	11500.00
24	85	Supply & Installation of Filing Cabinet Carcasses using Cement Bonded Prelaminated Particle Board: Provide and fix filing cabinet carcasses using 18mm and 8mm thick cement bonded prelaminated particle board (make approved by NAU authority). Assemble all panels with approved knock-down hardware (make approved by NAU authority), anti-corrosive screws, and adhesive, ensuring true line and right angles. Backing panel to be 8mm thick. Provide required skirting at front. Cover all edges with 5mm x 20mm teak batten or 2mm thick PVC edge banding tape. Vertical panels must extend to floor for load bearing. Complete work with proper finish and aesthetics as directed.	1.00	CMT	13657.00



25	86	Supply & Fix Conference Table (Various Shapes) with Moisture-Resistant Ply: Provide and fix conference tables (straight, U, C, oval) using 18mm thick moisture-resistant ply (ISI marked, NAU approved make) for all panels (vertical, horizontal, front), height 760–830mm, top depth 600–680mm. Assemble with approved screws and marine-grade adhesive. Both sides laminated with 1mm thick laminate (ISO 9001 certified, NAU approved make). Edges thickened as per design using MR grade ply; vertical panels doubled to 36mm. Finish open edges with 2mm PVC tape or teak moldings. Include cable management (EBCO or equivalent) as required. Complete with quality finish and aesthetics as directed.	1.00	CMT	15500.00
26	87	Supply & Fixing of Conference Table (Various Shapes) using Solid PVC Ply: Provide and fix conference tables (straight, U, C, oval) made from 18mm thick solid PVC/WPC panels (density $\geq 600 \text{ kg/m}^3$) with outer layer 0.8–1.0mm thick PVC laminate (density $\geq 1400 \text{ kg/m}^3$), from ISO 9001 certified brands (make approved by NAU authority). Vertical panels to be doubled (18mm x 18mm). Assemble with approved screws and adhesive. All exposed surfaces covered with 1.2mm thick PVC decorative laminate or 5mm solid PVC prelaminated panels. Edges thickened as per design using 75/100mm wide solid PVC panels; all open edges finished with 2mm PVC edge tape. Provide cable management under top and cable manager (make approved by NAU authority) as required. Complete with true finish and aesthetics as directed.	1.00	CMT	23347.00
27	88	Supply & Fixing of Office Table using Moisture-Resistant Ply: Provide and fix office tables (height 760–830mm, top depth 600–900mm) made from 18mm thick moisture-resistant ply (ISI marked make approved by NAU authority) for all vertical, horizontal, shutter, drawer fascia, and front panels. Assemble with approved screws and marine-grade adhesive (make approved by NAU authority). Exposed surfaces covered with 1mm thick laminate (make approved by NAU authority), inner sides with 0.8mm white/ivory liner laminate. Edges thickened as needed using 75/100mm wide MR grade ply; open edges finished with 2mm PVC edge tape or teak moldings. Provide ISI-marked locking devices (make approved by NAU authority) with duplicate keys. Glass tops (10mm thick) with polished rounded edges to be paid separately. Complete work with true finish and aesthetics as directed.	1.00	CMT	17601.00
28	89	Supply & Fixing of Office Table using Solid PVC Ply: Provide and fix office tables (height 760–830mm, top depth 600–900mm) made from 18mm thick solid PVC/WPC panels (min. density 600 kg/m^3) by ISO 9001 certified brands make approved by NAU authority. Panels include vertical, horizontal, shutter, drawer fascia, and front. Assemble with approved screws and adhesive per manufacturer's guidelines. Exposed surfaces to be covered with 1.2mm thick PVC decorative laminate (min. density 1400 kg/m^3) or 5mm solid PVC prelaminated panel. Edges thickened with 75/100mm solid PVC panels as required. Open edges finished with 2mm PVC edge tape. Provide ISI-marked locking devices (make approved by NAU authority) with duplicate keys. Optional 10mm thick glass top with polished rounded edges paid separately. Complete work with true finish and aesthetics as directed.	1.00	CMT	21892.00
29	90	Supply & Fixing of 12mm Thick Glass Top: Provide and fix 12mm thick glass top of "Modiguard" / "SAINT GOBAIN" approved by NAU authority. All edges to be rounded/sloped as directed. Glass to be supported on furniture using glass-	1.00	SMT	1990.00



		holding vacuum plugs or stainless steel studs (100mm/150mm/200mm).			
30	91	Supply & Installation of Computer Table with Cubicle using Prelaminated Cement Bonded Particle Board: Provide and fix computer room cubicles using 18mm and 8mm thick prelaminated cement bonded particle board make approved by NAU authority). Side panels: 1200mm (H) x 600mm (W); table top depth 530mm, height 765mm. Table supported by bottom panel with 250mm gap for CPU storage, plus salving panel for CPU unit. Assemble all panels using knock-down hardware (make approved by NAU authority) with screws and adhesive. Provide adjustable CPU stand if required. Edges finished with 2mm PVC edge banding. Include two quality cable managers and one powder-coated sliding keyboard tray with mouse holder (make approved by NAU authority). Complete work with proper finish, alignment, and true level as directed.	1.00	SMT	5100.00
31	92	Supply & Fixing of 18mm Thick Solid PVC Shelving: Provide and fix 18mm (+/-0.15mm) thick solid PVC shelving (density 600 kg/m³) by ISO 9001-2015 certified brands make approved by NAU authority. Shelves to be supported on all three sides with 50mm wide 18mm thick PVC supports fixed with appropriate screws and PVC reinforcement. Shelving panels fixed with screws and solvent cement adhesive. Front edges reinforced with 18mm x 50mm PVC strips and finished with 2mm thick edge banding tape as per manufacturer's guidelines. Work to be done in true line and level, maintaining aesthetic standards as directed.	1.00	SMT	2205.00
32	93	Supply & Fixing of Cement Bonded Particle Board Shelving: Provide and fix 18/20 mm thick cement bonded particle board shelving with open edges covered by 20 mm x 5 mm wood battens. Both sides of shelving to be finished with two coats of distemper paint. Shelves supported using "C" and "L" shape cappings. Work to be executed in true line and level, maintaining aesthetics as directed by Officer-in-Charge.	1.00	SMT	1519.00
33	94	Supply & Fixing of MR 303 grade 18MM plywood Shelving: Provide and fix 18 mm thick MR 303 grade plywood shelving with open edges covered by 20 mm x 5 mm wood battens. Both sides of shelving to be finished with Both side 0.8 mm liner laminate. Shelves supported using "C" and "L" shape cappings. Work to be executed in true line and level, maintaining aesthetics as directed by Officer-in-Charge.	1.00	SMT	2620.00
34	95	Supply & Fixing of Drawers for Cabinets, Cupboards, Office Tables: Provide and fix drawers with four side panels of 18/20 mm thick solid PVC/WPC (make approved by NAU authority) having minimum density 500 kg/m³ and compressive strength 15 MPa. Side panel heights: 75/150/200/300 mm. Bottom panel: 10 mm thick solid PVC/WPC or 4 mm thick approved aluminum composite panel. Panels to be securely assembled with approved screws and adhesive per manufacturer's guidelines. Drawers to be fitted with two telescopic runners (EBCO/Hattich NAU approved). Work to be finished true to line and level as directed by Officer-in-Charge.	1.00	SMT	2750.00
35	96	Supply & Fixing of 50 mm Dia. Rigid PVC Drainage Pipeline: Provide and fix 50 mm dia. rigid PVC drainage pipeline with all necessary ISI-marked fittings and fasteners (elbows, tees, couplers, traps, sealants) from approved brands (make approved by NAU authority, NAU approved). Pipes	1.00	RMT	82.00



		to have minimum 6 kg/cm ² pressure rating with leak-proof joints. Complete work as directed by Officer-in-Charge.			
36	97	Supply & Fixing of 100 mm Dia. Rigid PVC Drainage Pipeline: Provide and fix 100 mm dia. rigid PVC drainage pipeline with ISI-marked pipes and fittings (elbows, tees, couplers, traps, sealants) from approved brands (make approved by NAU authority, NAU approved). Pipes to have minimum 6 kg/cm ² pressure rating and leak-proof joints. Complete as directed by Officer-in-Charge.	1.00	RMT	412.00
37	98	Supply & Fixing of 610 x 535 mm Laboratory Ceramic Sink: Provide, supply, and fix 610 x 535 mm laboratory ceramic sink (standard brand, any color) on cement or PVC board platform with all necessary fittings, fixtures, and adhesive/mortar (pillar cock excluded). Complete as directed by Engineer-in-Charge.	1.00	NOS	2524.00
38	99	Providing, Supplying & Fixing Office Table with Granite Top (MR Ply): Supply and fix office table (height 760–830 mm, depth 600–900 mm) made from 18 mm thick ISI-marked moisture-resistant ply (make approved by NAU authority) for all structural panels. All exposed surfaces to be finished with 1 mm thick SF-grade laminate; internal surfaces with 0.8 mm liner-grade laminate (make approved by NAU authority, ISO 9001 certified). Panel edges to be sealed with 2 mm PVC edge tape or polished teakwood molding. Edges to be thickened with 75–100 mm MR-grade ply where required. 19 mm thick granite top fixed over ply using Bond Tite or equivalent adhesive, with moulded edges. Fitted with ISI-marked locking device ((make approved by NAU authority). Drawers paid separately. Work to be completed in line and level with an aesthetic finish as per directions of the Officer-in-Charge.	1.00	SMT	13500.00

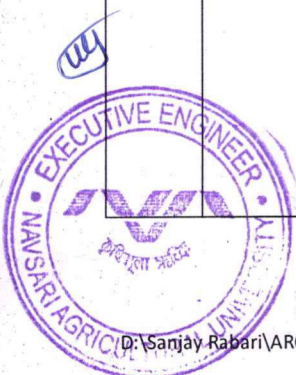


(D) Items of DOOR/WINDOWFRAME,SHUTTERS/AALLU WINDOWS AND RELATED ITEMS(ITEM NO.100 TO 124)

S.No.	SR.NO	ITEM DESCRIPTION	QTY	PER	Approved L-1 Rate
1	2	3	4	5	6
1	100	Providing, Supplying & Fixing Solid WPC Door Frame (90x45 mm): Supply and fix 90 mm x 45 mm solid wood plastic composite (WPC) door frame of minimum 780 kg/m ³ density, manufactured by ISO 9001:2015 certified company (make approved by NAU authority). Frame sections to be cut to size and joined using recommended screws and adhesive. Fixing to be done with hooks and self_expanding screws as per manufacturer's guidelines. Gaps between frame and wall to be filled with silicone or cement_based filler (make approved by NAU authority). Work to be completed in true line and level with good finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	220.00
2	101	Providing, Supplying & Fixing Solid WPC Door Frame (100x50 mm): Supply and fix 100 mm x 50 mm solid wood plastic composite (WPC) door frame with minimum density of 780 kg/m ³ , manufactured by ISO 9001:2015 certified company ((make approved by NAU authority). Frame sections to be cut and joined using approved screws and adhesive as per manufacturer's instructions. Install using hooks and self_expanding screws. Fill all gaps between frame and wall with silicone or cement_based filler (make approved by NAU authority). Work to be completed in true line, level, and with neat finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	240.00
3	102	Providing, Supplying & Fixing Solid WPC Double Rabbet Door Frame (120x50 mm): Supply and fix 120 mm x 50 mm solid wood plastic composite (WPC) double rabbet door frame with minimum density of 780 kg/m ³ , manufactured by ISO 9001:2015 certified company (make approved by NAU authority). Frame sections shall be cut, joined, and fixed using approved screws and adhesive as per manufacturer's specifications. Install with hooks and self_expanding screws. Gaps between frame and wall to be filled with silicone or cement_based filler (make approved by NAU authority). Work to be completed in true line, level, and with a clean aesthetic finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	260.00
4	103	Providing, Supplying & Fixing PVC Door Frame (Chokhat): Supply and install PVC Chokhat made from 53x60 mm or 42x50 mm extruded PVC sections (make approved by NAU authority), reinforced with seasoned wood. Corners to be joined using 200x85x25 mm high_density polymeric blocks and fixed with screws. For hinges, handle, or knob, provide 15x300 mm solid polymer reinforcement. All joints to be sealed with "THANGA BOND" adhesive and Dow Corning silicone. Work to be completed in true line, level, and with a neat aesthetic finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	150.00



5	104	Providing, Supplying & Installation of 30 mm thick PVC Laminated Door: Supply and install 30 mm thick PVC laminated door using heavy_grade profiles (non_economy) from make approved by NAU authority. Door frame sections shall be 24×44 / 24×60 / 24×85 / 24×110 mm, with 20 mm thick multi_chambered hollow PVC infill panel (1_piece, pre_laminated) and 1.8 mm minimum wall thickness. Use 200×85×25 mm high_density polymer corners for frame assembly. Reinforce hinge and hardware zones with 15×300 mm solid polymer insert. Fix 3 nos. stainless steel hinges (75×19×19 mm), 2 nos. 125×15 mm SS handles, and 2 nos. 200×10 mm SS aldrops with zinc_coated screws (16×6 mm). Use adhesive for panel and channel joints. Install all hardware over reinforcement. Ensure neat alignment and aesthetic finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	SMT	2000.00
6	105	Providing and Fixing Solid Core Flush Door with Both Side Laminate (NAU Approved Brand): Providing and fixing 30 mm thick solid core flush door made from seasoned timber, hot_pressed with phenol formaldehyde resin under cross_bonding process. Door should be termite resistant, moisture_proof, dimensionally stable, with minimum density of 600 kg/m³, moisture content 8to10percentage, screw holding strength >225 kg, and nail holding strength >100 kg. Both sides to be finished with 1 mm thick decorative laminate (make approved by NAU authority) using marine_grade adhesive. Provision for vision panel/louver cutouts if required. Hardware to include: • 2 nos. SS aldrops (8×200 mm) • 1 no. SS door stay • 4 nos. SS hinges (150×25×25×3 mm) • 1 no. SS handle (200×5×3 mm) All fittings should be fixed securely and neatly. Work to be completed in true line, level, and as per Engineer_in_Charge's direction.	1.00	SMT	2550.00
7	106	Providing, Supplying & Fixing 30 mm Thick High_Strength PVC Door Shutter with Iron Reinforcement (NAU Approved): Providing and fixing 30 mm thick high_strength prelaminated solid PVC door shutter with internal MS reinforcement. The shutter shall consist of 5 mm thick prelaminated solid PVC panels on both sides, with a core of 15 mm thick solid PVC (minimum density 600 kg/m³), manufactured by ISO 9001:2015 certified brand ((make approved by NAU authority). Top, bottom, and lock rails shall be reinforced with 19 mm × 19 mm, 19_gauge MS square pipes coated with a primer. Core construction includes 20 mm thick multi_chambered hollow PVC profiles (1 mm wall thickness) reinforced with solid PVC battens, bonded using cyanoacrylate/solvent cement adhesive. All four edges to be sealed with 15 mm thick × 20 mm wide PVC battens using approved solvent adhesive. Lock rail reinforced with 20 mm PVC insert. Lipped edge to be finished with matching PVC ink. Fittings include: • 3 nos. SS hinges (100 × 25 × 25 × 3 mm) • 2 nos. SS handles (125 × 15 mm) • 2 nos. SS aldrops (200 × 10 mm) All accessories to be of approved quality and securely fixed. Entire work to be completed in true line and level, ensuring durability and aesthetic finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	SMT	2200.00



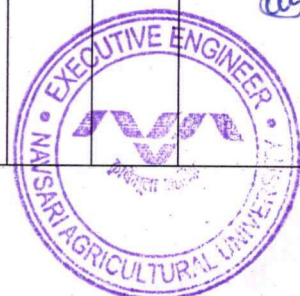
8	107	Providing & Fixing 35 mm Thick Solid Core Flush Door with Both Side Laminate (NAU Approved): Providing and fixing 35 mm thick solid core flush door made from seasoned timber, hot_pressed with phenol formaldehyde resin under cross_bonding. Door should be dimensionally stable, termite_ and moisture_resistant, with a minimum density of 600 kg/m³ and moisture content between 8–10percentage. Screw and nail holding strength shall be ≥ 225 kg and ≥ 100 kg respectively. Both faces to be laminated with 1 mm thick decorative laminate (make approved by NAU authority) using marine_grade adhesive. Openings for vision panels or louvers to be provided as required. Door to be installed with: • 4 nos. stainless steel hinges (150 × 25 × 25 × 3 mm) • 2 nos. SS aldrops (8 mm × 200 mm) • 1 no. SS door stay • 1 no. SS handle (200 × 5 × 3 mm) All accessories to be of approved quality. Work to be completed in true line and level with smooth finish, as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	SMT	4100.00
9	108	Providing, Supplying & Fixing 30 mm Thick Three_Layer Solid PVC Door (NAU Approved): Providing and fixing 30 mm thick co_extruded three_layer rigid PVC foam door, made from solid PVC board (minimum density 600 kg/m³) with outer layers (0.8–1.0 mm) of high_density PVC (≥ 1400 kg/m³), manufactured by ISO 9001:2015 certified brand (make approved by NAU authority). All four edges shall be sealed with 2 mm thick, 30 mm wide PVC edge band using approved solvent adhesive. Door to be installed with: • 3 nos. stainless steel hinges (100 × 25 × 25 × 3 mm) • 2 nos. stainless steel handles (125 × 15 mm) • 2 nos. SS aldrops (200 × 10 mm) All hardware to be of approved quality. Installation to be completed in true line, level, and with a neat finish as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	SMT	2833.00
10	109	Providing & Fixing Fully Glazed Color Anodized/Powder Coated Aluminum 2_Track Sliding Window: Supply and install 2_track sliding window made from approved color anodized/powder coated aluminum sections (make approved by NAU authority). Frames to include bottom (61.85x31.75x1.5 mm), top/sides (61.85x31.75x1.5 mm), sliding shutter top (40x18x1.55 mm), bottom (52x18x1.56 mm), handles/sides (40x18x1.55 mm), and interlock (40x27x1.45 mm) profiles as per manufacturer specs. Glazing with 5 mm thick plain or tinted glass (make approved by NAU authority). Complete with fixtures, fasteners, locking system, transparent rubber gaskets, extruded weather strips, and anti_rattling vibration control at top and bottom. Installation as per drawings and direction of Engineer_in_Charge and Architect.	1.00	SMT	2318.00
11	110	Providing & Fixing Fully Glazed Color Anodized/Powder Coated Aluminum 3_Track Sliding Window: Supply and install 3_track sliding window using approved color anodized/powder coated aluminum sections (make approved by NAU authority) as per IS 1949. Frame sections include bottom (92x31.75x1.5 mm), top/sides (92x31.75x1.5 mm), sliding shutter top (40x18x1.55 mm), bottom (52x18x1.56 mm), handles/sides	1.00	SMT	2977.00



		(40x18x1.55 mm), and interlock (40x27x1.45 mm). Glazed with 5 mm thick plain or tinted glass (make approved by NAU authority). Complete with fixtures, fasteners, locking system, wool felt, virgin transparent rubber gaskets, extruded weather strips, and anti_rattle vibration control pieces at top and bottom. Work as per manufacturer specs, drawings, and Engineer/Architect instructions.			
12	111	Providing & Fixing Color Anodized Aluminum Sliding Window with Mosquito Net: Supply and fix color anodized aluminum sliding window sections (make approved by NAU authority). Two_track bottom section: 31.75x61.85mm, 1.20mm thick, approx. 0.700 kg/RMT; top/vertical two_track: same size, 1.30mm thick, approx. 0.655 kg/RMT. Shutter frame sections and interlocks: min. 1.20mm thick with specified sizes and weights. Sliding shutters fitted with ISI brand runner bearings and locking system. Mosquito net of SS 304 grade wire mesh (20x30 gauge, 8percentage Nickel, approx. 0.685 kg/SMT) with PVC buffers (10x10mm) on all edges. Gaps sealed with waterproof silicon. Installed using stainless steel screws and wall plugs. Finished true to line and level as directed.	1.00	SMT	2240.00
13	112	Providing & Fixing Hydraulic Floor Springs (Capacity up to 150 kg): Supply and fix double_action hydraulic floor springs of approved brand (make approved by NAU authority, IS:6315 compliant) for aluminum, glass, or wooden flush doors. Capacity up to 150 kg. Includes floor cutting, embedding, cover plates, chipping, finishing, and repairs as directed.	1.00	NO	3150.00
14	113	Providing & Fixing Round/Handle Lock (S.S. Finish): Supply and fix make approved by NAU authority six_lever cylindrical/round head lock with all necessary hardware, complete as directed by Engineer_in_Charge.	1.00	NO	1350.00
15	114	Providing, Fixing & Supplying Fan Hook: Supply and fix 16 mm dia. MS fan hook bent with hooked ends, embedded in RCC slab during casting, including painting of exposed portion.	1.00	NO	67.00
16	115	Providing & Fixing ISI Hydraulic Door Closer: Supply and fix ISI_approved hydraulic door closer of approved make, installed in true line and level on doors/walls, complete as directed.	1.00	NO	1100.00
17	116	Providing & Fixing Hydraulic Floor Springs (up to 90 KG): Supply and install double_action hydraulic floor springs of approved IS:6315 brand (make approved by NAU authority) for aluminum, glass, or wooden doors with capacity up to 90 KG. Includes floor cutting, embedding, cover plates, finishing, and repairs as directed.	1.00	NO	2700.00
18	117	Providing & Fixing Hydraulic Floor Springs (up to 120 KG): Supply and install double_action hydraulic floor springs (capacity up to 120 KG) of approved IS:6315 brands (make approved by NAU authority) for aluminum, glass, or wooden doors. Includes floor cutting, embedding, cover plates, finishing, and repairs as directed.	1.00	NO	3025.00



19	118	Providing & Supplying Heavy_Duty Plastic Chair without Arm (Nilkamal/Cello/Supreme): Supply of robust molded plastic chair without arm, supporting up to 110 kg. Approximate size: W47 cm x D51 cm x H89 cm; weight approx. 2 kg. Chair to include minimum 1_year manufacturer warranty from supply date.	1.00	NO	435.00
20	119	Providing & Supplying Heavy_Duty Plastic Chair with Arm (Nilkamal/Cello/Supreme): Supply of molded plastic chair with arm, supporting up to 125 kg. Approx. size: W56 cm x D61 cm x H78 cm; weight approx. 2.2 kg. Includes minimum 1_year manufacturer warranty from supply date.	1.00	NO	458.00
21	120	Providing & Supplying Plastic Chair with Arm and Cushion (Nilkamal/Cello/Supreme): Heavy_duty molded plastic chair with arm, fabric cushions on seat and back, supporting up to 125 kg. Approx. size: W56 cm x D56 cm x H81 cm; weight approx. 3.0 kg. Includes minimum 1_year manufacturer warranty from supply date.	1.00	NO	520.00
22	121	Providing, supplying & placing Mid_Back Chair with Polypropylene: Seat made of 12mm hot_pressed plywood; back of injection_molded glass_filled polypropylene, upholstered. Seat size: 47 x 51.5 cm; back size: 45 x 65.3 cm. High Resilience (HR) polyurethane foam (density 55±2 kg/m³, hardness 16±2 kgf as per IS:7888). Armrests adjustable up/down by 8.5 cm with TPE top layer. Height_adjustable lumbar support (8±0.5 cm adjustment). Front pivot synchro mechanism with 360° swivel, single_point control, tilt tension adjustment, 4_position lock with anti_shock, seat/back tilt ratio 1:2. Pneumatic height adjustment stroke 10 cm. Black glass_filled nylon pedestal with 5 twin_wheel castors; pedestal diameter approx. 66 cm (76 cm with castors). Overall dimensions: W 76.1 cm, D 76.1 cm, H 98–108 cm, seat height 45.8–55.8 cm.	1.00	NO	3500.00
23	122	Providing, supplying, and placing Mid_Back Mesh Chair: Seat: 15mm hot_pressed plywood upholstered with fabric and molded PU foam (size 51.8 x 49.7 cm). Back: Injection_molded glass_filled polypropylene with fabric upholstery and adjustable lumbar support (5–10 cm adjustment); back size 47.9 x 66.9 cm. HR PU foam seat density 45±2 kg/m³, hardness 14±2 kgf (IS:7888). Adjustable armrests (height 6–10 cm) with swivel and fore_aft movement, molded PU top. Active bio_synchro mechanism: 360° swivel, front_pivot tilt with foot support, continuous lumbar support, tilt tension adjustable, 5_position tilt limiter, seat/back tilt ratio 1:2; mechanism housing of HPDC aluminum with black powder coating (40–60 micron). Pneumatic height adjustment stroke 10±0.3 cm. Pedestal: Injection_molded black 30percentage glass_filled nylon with 5 twin_wheel castors (wheel diameter 6±0.1 cm). Overall dimensions: W 76 cm, D 76 cm, H 95.5–105.5 cm, seat height 43.5–54 cm.	1.00	NO	3400.00

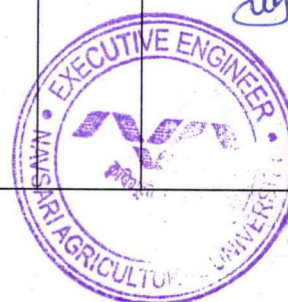


24	123	Providing, supplying & placing High_Back Chair with Polypropylene: Seat made of 12mm hot_pressed plywood; back of injection_molded glass_filled polypropylene, upholstered. Seat size: 47 x 51.5 cm; back size: 45 x 65.3 cm. High Resilience (HR) polyurethane foam (density 55±2 kg/m³, hardness 16±2 kgf as per IS:7888). Armrests adjustable up/down by 8.5 cm with TPE top layer. Height_adjustable lumbar support (8±0.5 cm adjustment). Front pivot synchro mechanism with 360° swivel, single_point control, tilt tension adjustment, 4_position lock with anti_shock, seat/back tilt ratio 1:2. Pneumatic height adjustment stroke 10 cm. Black glass_filled nylon pedestal with 5 twin_wheel castors; pedestal diameter approx. 66 cm (76 cm with castors). Overall dimensions: W 76.1 cm, D 76.1 cm, H 140 cm – 150cm, seat height 100 cm – 106cm.	1.00	NO	5000.00
25	124	Providing, supplying, and placing High_Back Mesh Chair: Seat: 15mm hot_pressed plywood upholstered with fabric and molded PU foam (size 51.8 x 49.7 cm). Back: Injection_molded glass_filled polypropylene with fabric upholstery and adjustable lumbar support (5–10 cm adjustment); back size 47.9 x 66.9 cm. HR PU foam seat density 45±2 kg/m³, hardness 14±2 kgf (IS:7888). Adjustable armrests (height 6–10 cm) with swivel and fore_aft movement, molded PU top. Active bio_synchro mechanism: 360° swivel, front_pivot tilt with foot support, continuous lumbar support, tilt tension adjustable, 5_position tilt limiter, seat/back tilt ratio 1:2; mechanism housing of HPDC aluminum with black powder coating (40–60 micron). Pneumatic height adjustment stroke 10±0.3 cm. Pedestal: Injection_molded black 30percentage glass_filled nylon with 5 twin_wheel castors (wheel diameter 6±0.1 cm). Overall dimensions: W 76.1 cm, D 76.1 cm, H 140 cm – 150cm, seat height 100 cm – 106cm.	1.00	NO	3600.00

(E) Items of FABRICATIONWORK, S.S.BASKET, ACCESSORIES AND RELATED ITEMS (ITEM NO.125 TO 171)

S.No.	SR.NO	ITEM DESCRIPTION	QTY	PER	Approved L-1 Rate
1	2	3	4	5	6
1	125	Providing and fixing GI steel work: Supply, fabrication, and erection of welded prefabricated GI steel structures for windows and grills using structural steel tubes, plates, flats, square bars, and rods. Includes cutting, welding, bolting with bolts/nuts/washers, surface preparation, one coat zinc phosphate primer before erection, and two coats synthetic enamel paint after erection. Complete as per drawings and specifications.	1.00	KGS	108.00
2	126	Providing and fixing MS steel work: Supply, fabrication, and erection of welded prefabricated MS steel structures for windows and grills using structural steel tubes, plates, flats, square bars, and rods. Includes cutting, welding, bolting with bolts/nuts/washers, surface preparation, one coat zinc phosphate primer before erection, and two coats synthetic enamel paint after erection. Complete as per drawings and specifications. Top of Form Bottom of Form	1.00	KGS	91.00

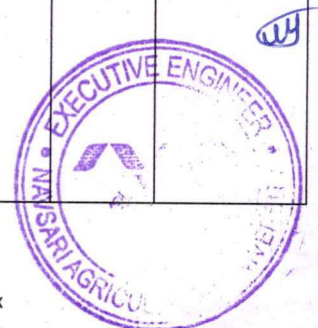
3	127	Providing, supplying & installing perforated cutlery kitchen basket (370x485x100 mm): Supply and fix perforated kitchen basket made of 201 grade nickel_chromium plated steel, model make approved by NAU authority. Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chromium plated; bottom: perforated S.S. 201 sheet. Installed in existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1600.00
4	128	Providing, supplying & installing perforated cutlery kitchen basket (420x485x100 mm): Supply and fix perforated kitchen basket of 201 grade nickel_chromium plated steel, make approved by NAU authority Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chromium plated; bottom: perforated S.S. 201 sheet. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1600.00
5	129	Providing, supplying & installing perforated cutlery kitchen basket (470x520x100 mm): Supply and fix perforated kitchen basket of 201 grade nickel_chromium plated steel, make approved by NAU authority. Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chromium plated; bottom: perforated S.S. 201 sheet. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1700.00
6	130	Providing, supplying & installing perforated cutlery kitchen basket (520x520x100 mm): Supply and fix perforated kitchen basket of 201 grade nickel_chrome plated steel, make approved by NAU authority Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chrome plated; bottom: perforated S.S. 201 sheet. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1700.00
7	131	Providing, supplying & installing thali/plate kitchen basket (370x485x200 mm): Supply and fix thali/plate basket of 202 grade nickel_chrome plated steel, make approved by NAU authority. Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chrome plated; bottom structure: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1500.00



8	132	Providing, supplying & installing thali/plate kitchen basket (420x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chrome plated; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1600.00
9	133	Providing, supplying & installing thali/plate kitchen basket (470x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Basket frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chrome plated; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1600.00
10	134	Providing, supplying & installing thali/plate kitchen basket (520x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202 nickel_chrome plated; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1700.00
11	135	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (370x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work completed in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1300.00
12	136	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (420x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1700.00
13	137	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (470x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1800.00



14	138	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (520x485x200 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work executed in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1950.00
15	139	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (370x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work executed in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1350.00
16	140	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (420x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1500.00
17	141	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (470x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1500.00
18	142	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (520x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1500.00
19	143	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (370x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1294.00



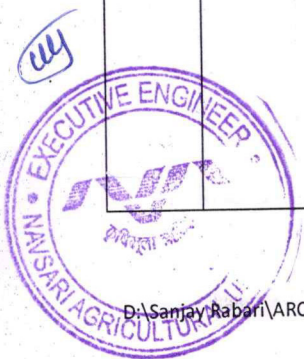
20	144	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (420x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1350.00
21	145	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (470x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1400.00
22	146	Providing, supplying & installing plain kitchen basket (520x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Work to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1400.00
23	147	Providing, supplying & installing cup saucer basket (370x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1528.00
24	148	Providing, supplying & installing cup saucer basket (420x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1611.00
25	149	Providing, supplying & installing cup saucer basket (470x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1650.00



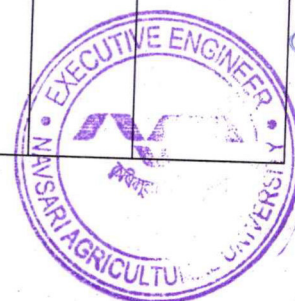
26	150	Providing, supplying & installing cup saucer basket (520x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1680.00
27	151	Providing, supplying & installing partition kitchen basket (370x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1697.00
28	152	Providing, supplying & installing partition kitchen basket (420x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1785.00
29	153	Providing, supplying & installing partition kitchen basket (470x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, "make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1685.00
30	154	Providing, supplying & installing partition kitchen basket (520x485x150 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, "make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1800.00
31	155	Providing, supplying & installing partition kitchen basket (370x485x100 mm): Supply and fix 202_grade nickel_chrome plated steel basket, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm round S.S. 202; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Installed on existing stone platform with seasoned teak packing, approved 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation in true line and level as directed by engineer.	1.00	NO	1445.00



32	156	Partition Kitchen Basket (420x485x100 mm) – Supply & Installation Providing and fixing partition kitchen basket of size 420x485x100 mm made from 202 grade steel with nickel_chrome plating, "make approved by NAU authority. Frame: 5 mm S.S. 202 round steel; bottom: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Fixing includes seasoned teak wood packing, 510 mm telescopic channel (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installed in true line and level, maintaining aesthetics as directed by engineer_in_charge.	1.00	NO	1541.00
33	157	Partition Kitchen Basket (470x485x100 mm) – Supply & Installation Providing and installing partition kitchen basket of size 470x485x100 mm made from 202_grade S.S. with nickel chrome plating, make approved by NAU authority. Frame: 5 mm S.S. 202 round steel; base: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Fixing with seasoned teak wood packing, 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be done in true line and level, maintaining aesthetics as per engineer's instructions.	1.00	NO	1623.00
34	158	Partition Kitchen Basket (520x485x100 mm) – Supply & Installation Supplying and installing partition kitchen basket of size 520x485x100 mm, made from 202_grade stainless steel with nickel chromium plating (make approved by NAU authority). Frame: 5 mm S.S. 202 round bar; base: 2.7 mm S.S. 201 round bar. Mounted on existing stone kitchen platform using seasoned teak wood packing, 510 mm telescopic channels (make approved by NAU authority), nylon plugs, and anti_corrosive screws. Installation to be in true line and level, ensuring aesthetic finish as directed by the engineer.	1.00	NO	1722.00
35	159	Supply & Installation of 12–16 mm (ID–OD) Water Supply Pipeline Supplying, laying, and fixing 12–16 mm (ID–OD) multilayer composite water pipeline (make approved by NAU authority) with composite fittings such as female/male threaded connectors, tees (equal/reducing), elbows, etc., suitable for laboratory and solar water heating system. All work to be completed as per specifications and as directed by Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	140.00
36	160	Supply & Installation of 16–20 mm (ID–OD) Water Supply Pipeline Providing, supplying, and installing 16–20 mm (ID–OD) multilayer composite pipe (make approved by NAU authority), with all required composite fittings (threaded connectors, tees, elbows, reducers, etc.) for laboratory and solar water heating systems. Work to be completed as per specifications and as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	160.00
37	161	Supply & Installation of 20–25 mm (ID–OD) Water Supply Pipeline Providing, supplying, and installing 20–25 mm (ID–OD) multilayer composite pipe (make approved by NAU authority), including all necessary composite fittings (threaded connectors, tees, elbows, reducers, etc.) for laboratory and solar water heating systems, as directed by the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	200.00



38	162	Supply & Installation of 25-32 mm (ID-OD) Water Supply Pipeline Providing, supplying, and installing 25-32 mm (ID-OD) multilayer composite pipeline (make approved by NAU authority), with required composite fittings (threaded connectors, tees, elbows, reducers, etc.) for laboratory and solar water heating systems, as per directions of the Engineer_in_Charge.	1.00	RMT	250.00
39	163	Supply & Installation of Solar Water Heating System Providing, supplying, and installing an MNRE_approved, ISO 9001:2000 certified solar water heating system of Supreme Solar/ Tata power/ Farmson/Uratom brand. The system shall be a non_pressurized, direct_injection vacuum tube type with the following specifications: Tank: 2.5 mm thick epoxy_coated GI inner tank (TIG welded), outer cladding of pre_painted GI, insulated with CFC_free PU foam. Collector Tubes: • For 300 LPD: 30 tubes (58 mm OD, 48 mm ID, 1800 mm length) • For 500 LPD: 32 tubes (58 mm OD, 48 mm ID, 2100 mm length) • Tubes made of borosilicate 3.3 glass (1.6 mm thick) with graded AL_N/AL coating, vacuum $<5 \times 10^{-3}$ Pa, 0.8 MPa pressure capacity. Gasket: EPDM type, heat resistant up to 125°C. Stand: Pre_coated GI structure with all necessary mounting fittings. Electric Backup: 2 kW immersion heater. Accessories: Includes required NRV, stopcock. Water inlet/outlet piping measured and paid separately. Installation to be completed in line and level, maintaining aesthetics, as directed by Engineer_in_Charge.	1.00	LITER	86.00
40	164	Supply of 18mm MR Grade Plywood Providing and supplying 18mm thick solid core, moisture_resistant (MR) grade plywood of approved by NAU authority at any centre of NAU as per tender including loading, unloading, and transportation.	1.00	SMT	110.00
41	165	Supply of 12mm MR Grade Plywood Providing and supplying 12mm thick solid core MR grade plywood of approved by NAU authority at any centre of NAU as per tender including loading, unloading, and transportation.	1.00	SMT	80.00
42	166	Supply of 6mm MR Grade Plywood Providing and supplying 6mm thick solid core MR grade plywood of approved by NAU authority at any centre of NAU as per tender including loading, unloading, and transportation.	1.00	SMT	54.00
43	167	Providing & Fixing Stainless Steel "SS" Letter Board Supply and installation of stainless steel "SS" letter board signage, fabricated as per approved design and specifications for branding or display purposes.	1.00	INCH	98.00
44	168	Providing & Fixing ACP (Aluminum Composite Panel) Name Board Supply and installation of lightweight, durable ACP name board made of two aluminum sheets bonded to a core, suitable for weather_resistant outdoor signage as per specifications.	1.00	SMT	2542.00



45	169	Providing & Supplying Sofa Supply and installation of sofa as per specified dimensions, made with solid wood, metal, engineered wood, and plywood. Upholstered in high_density, fire_retardant fabric or leather (up to Rs. 500 per running meter). Seating includes coil/pocket springs or high_density foam for comfort. Legs made of solid wood, metal, or plastic with matching finish.	1.00	RMT	3400.00
46	170	Providing & Supplying Sofa Supply and installation of sofa as per given dimensions, made from solid wood, metal, engineered wood, and plywood. Upholstered with high_density, fire_retardant fabric or leather (Rs. 500–1000 running meter range, user's choice). Seating includes coil/pocket springs or high_density foam for comfort and durability. Legs made of solid wood, metal, or plastic with matching finish.	1.00	RMT	3800.00
47	171	Providing & Supplying Sofa Supply and installation of sofa as per given dimensions, made from Indian teakwood. Upholstered with high_density, fire_retardant fabric or leather (up to Rs. 1500 running meter, user's choice). Seating includes coil/pocket springs or high_density foam for comfort and durability. Legs made of solid wood, metal, or plastic with matching finish.	1.00	RMT	4200.00




 ડાયરેક્ટર ઇન્ચાર્જ
 નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી
 નવસારી

કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી
નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી
નવસારી, ગુજરાત-૩૮૬૪૫૦

ડૉ. વિપુલ શિંદે
કાર્યપાલક ઇજનેર

Email : ee@nau.in

ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/ARC/ ૩૩૧૭ ૩૩૨૩ /૨૦૨૫

નવસારી તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫

:: Annual Rate Approved Order ::

પ્રતિ,

Vipul Enterprise,
10, Xitij Apartment,
Tithal Road, Valsad-396001 (Guj)
Email : office@vipulent.com, parth@vipulent.com
Mo. 99790 07449

વિષય : Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)ની કામગીરી અંગે આઇટમ વાઇઝ મંજૂર થયેલ L-1 દરોથી રચવામાં આવનાર પેનલ હેઠળ વાર્ષિક ભાવો મંજૂર કરવા બાબત..

સંદર્ભ : ૧. અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં. ૦૨/૨૦૨૫-૨૬ Tender ID No-213761
૨. આપના પત્ર નં. VE/2526/12.09/0.35 Dt.12.09.2025 થી આપેલ સહમતી પત્ર
૩. યુનિવર્સિટી કક્ષાની કરમી બાંધકામ સમિતીની બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી મળેલ મંજૂરી
૪. અત્રેની કચેરીના રવીકૃતિપત્ર ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/૩૨૧૮-૩૨૨૪/૨૦૨૫ તા.૨૮/૧૦/૨૦૨૫
૫. આપશ્રીના તા.૦૩/૧૧/૨૦૨૫ નો પત્ર
૬. કરારનામા નં.૦૭ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫

શ્રીમાન,

જય ભારત સહ જણાવવાનું કે, અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં.૦૨/૨૦૨૫-૨૬ ટેન્ડર આઇ.ડી. નં. 213761 થી નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી કાર્યક્ષેત્રના કુલ-૦૭ (નવસારી, સુરત, ભરૂચ, નર્મદા, વલસાડ, તાપી, ડાંગ) જિલ્લાઓમાં આવેલ કચેરીઓમાં રૂ.૧૫.૦૦ લાખની મર્યાદામાં Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer) ની કામગીરીના વાર્ષિક ભાવ કરાર કરવા અંગે આઇટમ રેટ ટેન્ડરથી ભાવો ઓનલાઇન મંગાવેલ હતા,

આ ટેન્ડરમાં આ સાથે સામેલ રાખેલ પત્રક-૧ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરો આવેલ છે, યુનિવર્સિટી કક્ષાએ આ કામગીરી અર્થે નિયુક્ત થયેલ કમિટીની મળેલ બેઠકમાં આ કામમાં આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો મંજૂર કરવા અંગે થયેલ ભલામણ તથા આપે સંદર્ભીત ક્રમ નં. રથી ટેન્ડરની તમામ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરોથી પેનલ હેઠળ કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ૬૨ મી બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી આ કામના ટેન્ડરની શરતો અને જોગવાઈ મુજબ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી આ કામમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે કુલ-૦૪ એજન્સીઓએ રજુ કરેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ પેનલ હેઠળ ભાવો મંજૂર કરવામાં આવેલ છે.

આ કામમાં ટેન્ડરની શરતો અને જોગવાઈ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરોથી આ કામના ટેન્ડરમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી (1)Vipul Enterprise, Navsari (2) M S Raiyani, Navsari (3) M.M.Tank, Navsari (4) Step up Marketing, Bilimoraની ટેન્ડરની તમામ શરતો અને જોગવાઈ મુજબ પેનલની (Empanelment) ની તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી રચના કરી આ ભાવો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી મંજૂર કરવામાં આવે છે.

ટેન્ડરની શરતો મુજબ નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી મુખ્ય તથા તમામ પેટા કેન્દ્રો પર રૂ.૧૫.૦૦ લાખ સુધીની કિંમતના કામો, આ મંજૂર થયેલ ભાવો મુજબ અને જે તે વિભાગની જરૂરીયાત મુજબ જે તે આઇટમોના રેપ્રેસેન્ટેટિવ મુજબ કામગીરી કરી આપવાની રહેશે તેમજ જે તે કચેરીમાં ટેન્ડરની જોગવાઈ મુજબ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ એડહેસીવ રટેમ્પ જમાં કરાવવાનો રહેશે, આપના ધવારા જે તે કામના રજુ થનાર બીલ માંથી નિયમોનુસાર લેબરચેસ, આવકવેરા, જી.એસ.ટી. વિગરે કપાત કરવામાં આવશે. સંબંધિત કામગીરી પૂર્ણ થયાની તારીખથી ૨ (બે) વર્ષ બાદ આપે જમાં કરાવેલ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટની રકમ નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વધુમાં જણાવવાનું કે, આપે આ કામની ઇ.એમ.ડી. તરીકે જમાં કરાવેલ રકમ રૂ.૨,૦૦,૦૦૦.૦૦ (અંકે રૂપિયા : બે લાખ પુરા) અત્રેની કચેરીના રસીદ નં. ૮૨૮ તા.૦૪/૦૮/૨૦૨૫ થી જમાં લઇ આ રકમને ટેન્ડરની શરતો અને

બોલીઓ મુજબ ટેન્ડર સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ તરીકે કોન્ટ્રાક્ટના સમયગાળા (તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭) સુધી જમાં રાખવામાં આવે છે. કોન્ટ્રાક્ટનો સમયગાળો પૂર્ણ થયા બાદ યુનિવર્સિટી નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વાર્ષિક કરારના સમયગાળા દરમિયાન બે આપ કોઇપણ વિભાગનું કામ કરવાની ના પાડશો તો, કરારનામાની બેગવાઇ મુજબ આપની સામે કાર્યવાહી હાથ ધરી આપની અનામતની રકમ જપ્ત કરવામાં આવશે. જેની ખાસ નોંધ લેશો.

સામેલ : કરારનામાની નકલ તથા પત્રક-૧

નકલ સવિનય રવાના :

૧. સંશોધન નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૨. કુલસચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૩. વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૪. હિસાબ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૫. માન.કુલપતિશ્રીના રહસ્ય સચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૬. વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારીશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.


કાર્યપાલક ઇજનેર



કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી
નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી
નવસારી, ગુજરાત-૩૮૬૪૫૦

ડૉ. વિપુલ શિંદે
કાર્યપાલક ઇજનેર

Email : ee@nau.in

ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/ARC/3296-3302 /૨૦૨૫

નવસારી તા.૦૩/૧૧/૨૦૨૫

:: Annual Rate Approved Order ::

પ્રતિ,

Shri M.M.Tank

Govt. Approved Contractor,

Laxminagar-2, Ghelakhadi Raod,

Navsari

Email : mmtank99@gmail.com

Mo. 94268 77575

વિષય : Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)ની કામગીરી અંગે આઇટમ વાઇઝ મંજૂર થયેલ L-1 દરોથી રચવામાં આવનાર પેનલ હેઠળ વાર્ષિક ભાવો મંજૂર કરવા બાબત..

સંદર્ભ : ૧. અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં. ૦૨/૨૦૨૫-૨૬ Tender ID No-213761

૨. આપના તા.૧૨/૦૮/૨૦૨૫ થી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્ર

૩. યુનિવર્સિટી કક્ષાની કરમી બાંધકામ સમિતીની બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી મળેલ મંજૂરી

૪. અત્રેની કચેરીના રવીકૃતિપત્ર ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/૩૨૨૫-૩૨૩૧/૨૦૨૫ તા.૨૮/૧૦/૨૦૨૫

૫. આપશ્રીના તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫ નો પત્ર

૬. કરારનામા નં.૦૮ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫

શ્રીમાન,

જય ભારત સહ જણાવવાનું કે, અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં.૦૨/૨૦૨૫-૨૬ ટેન્ડર આઇ.ડી. નં. 213761 થી નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી કાર્યક્ષેત્રના કુલ-૦૭ (નવસારી, સુરત, ભરૂચ, નર્મદા, વલસાડ, તાપી, ડાંગ) જિલ્લાઓમાં આવેલ કચેરીઓમાં રૂ.૧૫.૦૦ લાખની મર્યાદામાં Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer) ની કામગીરીના વાર્ષિક ભાવ કરાર કરવા અંગે આઇટમ રેટ ટેન્ડરથી ભાવો ઓનલાઇન મંગાવેલ હતા,

આ ટેન્ડરમાં આ સાથે સામેલ રાખેલ પત્રક-૧ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરો આવેલ છે, યુનિવર્સિટી કક્ષાએ આ કામગીરી અર્થે નિયુક્ત થયેલ કમિટીની મળેલ બેઠકમાં આ કામમાં આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો મંજૂર કરવા અંગે થયેલ ભલામણ તથા આપે સંદર્ભીત ક્રમ નં. રથી ટેન્ડરની તમામ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરોથી પેનલ હેઠળ કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ૬૨ મી બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી આ કામના ટેન્ડરની શરતો અને બેગવાઇ મુજબ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી આ કામમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે કુલ-૦૪ એજન્સીઓએ રજુ કરેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ પેનલ હેઠળ ભાવો મંજૂર કરવામાં આવેલ છે.

આ કામમાં ટેન્ડરની શરતો અને બેગવાઇ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરોથી આ કામના ટેન્ડરમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી (1)Vipul Enterprise, Navsari (2) M S Raiyani, Navsari (3) M.M.Tank, Navsari (4) Step up Marketing, Bilimoraની ટેન્ડરની તમામ શરતો અને બેગવાઇ મુજબ પેનલની (Empanelment) ની તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી રચના કરી આ ભાવો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી મંજૂર કરવામાં આવે છે.

ટેન્ડરની શરતો મુજબ નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી મુખ્ય તથા તમામ પેટા કેન્દ્રો પર રૂ.૧૫.૦૦ લાખ સુધીની કિંમતના કામો, આ મંજૂર થયેલ ભાવો મુજબ અને જે તે વિભાગની જરૂરીયાત મુજબ જે તે આઇટમોના રપેસીક્લિકેશન મુજબ કામગીરી કરી આપવાની રહેશે તેમજ જે તે કચેરીમાં ટેન્ડરની બેગવાઇ મુજબ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ એડહેસીવ રટેમ્પ જમાં કરાવવાનો રહેશે, આપના ધવારા જે તે કામના રજુ થનાર બીલ માંથી નિયમોનુસાર લેબરચેસ, આવકવેરા, જી.એસ.ટી. વિગરે કપાત કરવામાં આવશે. સબંધિત કામગીરી પૂર્ણ થયાની તારીખથી ૨ (બે) વર્ષ બાદ આપે જમાં કરાવેલ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટની રકમ નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વધુમાં જણાવવાનું કે, આપે આ કામની ઇ.એમ.ડી. તરીકે જમાં કરાવેલ રકમ રૂ.૨,૦૦,૦૦૦.૦૦ (અંકે રૂપિયા : બે લાખ પુરા) અત્રેની કચેરીના રસીદ નં. ૯૨૮ તા.૦૪/૦૯/૨૦૨૫ થી જમાં લઇ આ રકમને ટેન્ડરની શરતો અને બોલીઓ મુજબ ટેન્ડર સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ તરીકે કોન્ટ્રાક્ટના સમયગાળા (તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭) સુધી જમાં રાખવામાં આવે છે. કોન્ટ્રાક્ટનો સમયગાળો પૂર્ણ થયા બાદ યુનિવર્સિટી નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે. વાર્ષિક કરારના સમયગાળા દરમિયાન જો આપ કોઇપણ વિભાગનું કામ કરવાની ના પાડશો તો, કરારનામાની જોગવાઈ મુજબ આપની સામે કાર્યવાહી હાથ ધરી આપની અનામતની રકમ જપ્ત કરવામાં આવશે. જેની ખાસ નોંધ લેશો.

સામેલ : કરારનામાની નકલ તથા ૪૫૬૬-૨

કાર્યપાલક ઇજનેર

નકલ સવિનય રવાના :

૧. સંશોધન નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૨. કુલસચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૩. વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૪. હિસાબ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૫. માન.કુલપતિશ્રીના રહસ્ય સચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૬. વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારીશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.



કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી નવસારી, ગુજરાત-૩૮૬૪૫૦

ડૉ. વિપુલ શિંદે

Email : ee@nau.in

કાર્યપાલક ઇજનેર

ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/ARC/ 3310-3316 /૨૦૨૫

નવસારી તા.૦૩/૧૧/૨૦૨૫

:: Annual Rate Approved Order ::

પ્રતિ,

M S Raiyani,
C/9 Vrundavan Society,
Jamalpor, Navsari.
396450

Email : mukeshraiyan2012@gmail.com

Mo. 9825125712

વિષય : Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)ની કામગીરી અંગે આઇટમ વાઇઝ મંજૂર થયેલ L-1 દરોથી રચવામાં આવનાર પેનલ હેઠળ વાર્ષિક ભાવો મંજૂર કરવા બાબત..

- સંદર્ભ :**
૧. અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં. ૦૨/૨૦૨૫-૨૬ Tender ID No-213761
 ૨. આપના તા.૧૨/૦૮/૨૦૨૫ થી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્ર
 ૩. યુનિવર્સિટી કક્ષાની કરમી બાંધકામ સમિતીની બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી મળેલ મંજૂરી
 ૪. અત્રેની કચેરીના રવીકૃતિપત્ર ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/૩૨૧૧-૩૨૧૭/૨૦૨૫ તા.૨૮/૧૦/૨૦૨૫
 ૫. આપશ્રીના તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫ નો પત્ર
 ૬. કરારનામા નં.૦૮ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫

શ્રીમાન,

જ્ય ભારત સહ જણાવવાનું કે, અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં.૦૨/૨૦૨૫-૨૬ ટેન્ડર આઇ.ડી. નં. 213761 થી નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી કાર્યક્ષેત્રના કુલ-૦૭ (નવસારી, સુરત, ભરૂચ, નર્મદા, વલસાડ, તાપી, ડાંગ) જિલ્લાઓમાં આવેલ કચેરીઓમાં રૂ.૧૫.૦૦ લાખની મર્યાદામાં Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer) ની કામગીરીના વાર્ષિક ભાવ કરાર કરવા અંગે આઇટમ રેટ ટેન્ડરથી ભાવો ઓનલાઇન મંગાવેલ હતા,

આ ટેન્ડરમાં આ સાથે સામેલ રાખેલ પત્રક-૧ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરો આવેલ છે, યુનિવર્સિટી કક્ષાએ આ કામગીરી અર્થે નિયુક્ત થયેલ કમિટીની મળેલ બેઠકમાં આ કામમાં આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો મંજૂર કરવા અંગે થયેલ ભલામણ તથા આપે સંદર્ભીત ક્રમ નં. ૨થી ટેન્ડરની તમામ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરોથી પેનલ હેઠળ કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ૬૨ મી બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી આ કામના ટેન્ડરની શરતો અને બેગવાઇ મુજબ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી આ કામમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે કુલ-૦૪ એજન્સીઓએ રજુ કરેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ પેનલ હેઠળ ભાવો મંજૂર કરવામાં આવેલ છે.

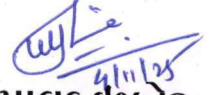
આ કામમાં ટેન્ડરની શરતો અને બેગવાઇ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરોથી આ કામના ટેન્ડરમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી (1)Vipul Enterprise, Navsari (2) M S Raiyani, Navsari (3) M.M.Tank, Navsari (4) Step up Marketing, Bilimoraની ટેન્ડરની તમામ શરતો અને બેગવાઇ મુજબ પેનલની (Empanelment) ની તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી રચના કરી આ ભાવો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી મંજૂર કરવામાં આવે છે.

ટેન્ડરની શરતો મુજબ નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી મુખ્ય તથા તમામ પેટા કેન્દ્રો પર રૂ.૧૫.૦૦ લાખ સુધીની કિંમતના કામો, આ મંજૂર થયેલ ભાવો મુજબ અને જે તે વિભાગની જરૂરીયાત મુજબ જે તે આઇટમોના રેપેરીફિકેશન મુજબ કામગીરી કરી આપવાની રહેશે તેમજ જે તે કચેરીમાં ટેન્ડરની બેગવાઇ મુજબ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ એડહેસીવ રટેમ્પ જમાં કરાવવાનો રહેશે, આપના ધ્વારા જે તે કામના રજુ થનાર બીલ માંથી નિયમોનુસાર લેબરચેસ, આવકવેરા, જી.એસ.ટી. વિગરે કપાત કરવામાં આવશે. સબંધિત કામગીરી પૂર્ણ થયાની તારીખથી ૨ (બે) વર્ષ બાદ આપે જમાં કરાવેલ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટની રકમ નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વધુમાં જણાવવાનું કે, આપે આ કામની ઇ.એમ.ડી. તરીકે જમાં કરાવેલ રકમ રૂ.૨,૦૦,૦૦૦.૦૦ (અંકે રૂપિયા : બે લાખ પુરા) અત્રેની કચેરીના રસીદ નં. ૯૨૬ તા.૦૪/૦૯/૨૦૨૫ થી જમાં લઇ આ રકમને ટેન્ડરની શરતો અને બોલીઓ મુજબ ટેન્ડર સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ તરીકે કોન્ટ્રાક્ટના સમયગાળા (તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭) સુધી જમાં રાખવામાં આવે છે. કોન્ટ્રાક્ટનો સમયગાળો પૂર્ણ થયા બાદ યુનિવર્સિટી નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વાર્ષિક કરારના સમયગાળા દરમિયાન જે આપ કોઇપણ વિભાગનું કામ કરવાની ના પાડશો તો, કરારનામાની જોગવાઈ મુજબ આપની સામે કાર્યવાહી હાથ ધરી આપની અનામતની રકમ જપ્ત કરવામાં આવશે. જેની ખાસ નોંધ લેશો.

સામેલ : કરારનામાની નકલ નં. ૧૪૫૬ - ૨


કાર્યપાલક ઇજનેર

નકલ સવિનય રવાના :

૧. સંશોધન નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૨. કુલસચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૩. વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૪. હિસાબ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૫. માન.કુલપતિશ્રીના રહસ્ય સચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.
૬. વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારીશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જાણ સારું.



કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી નવસારી, ગુજરાત-૩૮૬૪૫૦

ડૉ. વિપુલ શિંદે
કાર્યપાલક ઇજનેર

Email : ee@nau.in

ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/ARC/

3303 3309

/૨૦૨૫

નવસારી તા.૦૩/૧૧/૨૦૨૫

:: Annual Rate Approved Order ::

પ્રતિ,

Step up Marketing,
Feder Road, Talodh
Bilimora, Gujrat-India
Mo.9898942500
Email : stepup1114@gmail.com

વિષય : Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)ની કામગીરી અંગે આઇટમ વાઇઝ મંજૂર થયેલ L-1 દરોથી રચવામાં આવનાર પેનલ હેઠળ વાર્ષિક ભાવો મંજૂર કરવા બાબત..

- સંદર્ભ :**
૧. અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં. ૦૨/૨૦૨૫-૨૬ Tender ID No-213761
 ૨. આપના તા.૧૨/૦૮/૨૦૨૫ થી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્ર
 ૩. યુનિવર્સિટી કક્ષાની ફરમી બાંધકામ સમિતીની બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી મળેલ મંજૂરી
 ૪. અત્રેની કચેરીના રવીકૃતિપત્ર ખ.નં.નકૃયુ/કાઇ/બી-૩/૩૨૩૨-૩૨૩૮/૨૦૨૫ તા.૨૮/૧૦/૨૦૨૫
 ૫. આપશ્રીના તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫ નો પત્ર
 ૬. કરારનામા નં.૧૦ તા.૦૪/૧૧/૨૦૨૫

શ્રીમાન,

જ્ય ભારત સહ જણાવવાનું કે, અત્રેની કચેરીની નિવિદા નં.૦૨/૨૦૨૫-૨૬ ટેન્ડર આઇ.ડી. નં. 213761 થી નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી કાર્યક્ષેત્રના કુલ-૦૭ (નવસારી, સુરત, ભરૂચ, નર્મદા, વલસાડ, તાપી, ડાંગ) જિલ્લાઓમાં આવેલ કચેરીઓમાં રૂ.૧૫.૦૦ લાખની મર્યાદામાં Expression of interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer) ની કામગીરીના વાર્ષિક ભાવ કરાર કરવા અંગે આઇટમ રેટ ટેન્ડરથી ભાવો ઓનલાઇન મંગાવેલ હતા,

આ ટેન્ડરમાં આ સાથે સામેલ રાખેલ પત્રક-૧ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરો આવેલ છે, યુનિવર્સિટી કક્ષાએ આ કામગીરી અર્થે નિયુક્ત થયેલ કમિટીની મળેલ બેઠકમાં આ કામમાં આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો મંજૂર કરવા અંગે થયેલ ભલામણ તથા આપે સંદર્ભીત ક્રમ નં. ૨થી ટેન્ડરની તમામ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરોથી પેનલ હેઠળ કામગીરી કરવા અંગે આપેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ફરમી બેઠકના મુદા નં. ૬૨.૧૭ થી આ કામના ટેન્ડરની શરતો અને જોગવાઈ મુજબ આઇટમ વાઇઝ આવેલ L-1 દરો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી આ કામમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી L-1 દરોથી કામગીરી કરવા અંગે કુલ-૦૪ એજન્સીઓએ રજૂ કરેલ સહમતી પત્રને ધ્યાને લઇ પેનલ હેઠળ ભાવો મંજૂર કરવામાં આવેલ છે.

આ કામમાં ટેન્ડરની શરતો અને જોગવાઈ મુજબ આઇટમ વાઇઝ L-1 દરોથી આ કામના ટેન્ડરમાં ભાગ લીધેલ એજન્સીઓ પૈકી (1)Vipul Enterprise, Navsari (2) M S Raiyani, Navsari (3) M.M.Tank, Navsari (4) Step up Marketing, Bilimoraની ટેન્ડરની તમામ શરતો અને જોગવાઈ મુજબ પેનલની (Empanelment) ની તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી રચના કરી આ ભાવો તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી મંજૂર કરવામાં આવે છે.

ટેન્ડરની શરતો મુજબ નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી મુખ્ય તથા તમામ પેટા કેન્દ્રો પર રૂ.૧૫.૦૦ લાખ સુધીની કિંમતના કામો, આ મંજૂર થયેલ ભાવો મુજબ અને જે તે વિભાગની જરૂરીયાત મુજબ જે તે આઇટમોના રેપેરીફિકેશન મુજબ કામગીરી કરી આપવાની રહેશે તેમજ જે તે કચેરીમાં ટેન્ડરની જોગવાઈ મુજબ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ એડહેસીવ રટેમ્પ જમાં કરાવવાનો રહેશે, આપના ધવારા જે તે કામના રજુ થનાર બીલ માંથી નિયમોનુસાર લેબરચેસ, આવકવેરા, જી.એસ.ટી. વિગરે કપાત કરવામાં આવશે. સબંધિત કામગીરી પૂર્ણ થયાની તારીખથી ૨ (બે) વર્ષ બાદ આપે જમાં કરાવેલ સિક્યોરીટી ડીપોઝીટની રકમ નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વધુમાં જણાવવાનું કે, આપે આ કામની ઇ.એમ.ડી. તરીકે જમાં કરાવેલ રકમ રૂ.૨,૦૦,૦૦૦.૦૦ (અંકે રૂપિયા : બે લાખ પુરા) અત્રેની કરેલીના રસીદ નં. ૯૨૫ તા.૦૪/૦૯/૨૦૨૫ થી જમાં લઇ આ રકમને ટેન્ડરની શરતો અને બોલીઓ મુજબ ટેન્ડર સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ તરીકે કોન્ટ્રાક્ટના સમયગાળા (તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭) સુધી જમાં રાખવામાં આવે છે. કોન્ટ્રાક્ટનો સમયગાળો પૂર્ણ થયા બાદ યુનિવર્સિટી નિયમોનુસાર રીફંડ કરવામાં આવશે.

વાર્ષિક કરારના સમયગાળા દરમિયાન બે આપ કોઇપણ વિભાગનું કામ કરવાની ના પાડશો તો, કરારનામાની બેગવાઇ મુજબ આપની સામે કાર્યવાહી હાથ ધરી આપની અનામતની રકમ જપ્ત કરવામાં આવશે. જેની ખાસ નોંધ લેશો.

સામેલ : કરારનામાની નકલ તથા પત્રક-૧

નકલ સવિનય રવાના :

૧. સંશોધન નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જણાવવા.
૨. કુલસચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જણાવવા.
૩. વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જણાવવા.
૪. હિસાબ નિયામકશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જણાવવા.
૫. માન.કુલપતિશ્રીના રહસ્ય સચિવશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જણાવવા.
૬. વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારીશ્રી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી તરફ જણાવવા.


૫/૧૧/૨૫
કાર્યપાલક ઇજનેર





જેવિગુલા ઝાડિયું

NAVSARI AGRICULTURAL UNIVERSITY

કાર્યપાલક ઈજનેરની કચેરી
નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી
નવસારી

કરમી બાંધકામ સમિતિની બેઠકની કાર્યવાહી નોંધ

સ્થળ : માન.કુલપતિશ્રીના કાર્યાલયના મીટીંગ રૂમ

તારીખ:- ૦૯/૧૦/૨૦૨૫

સમય : ૧૬.૦૦ કલાક

કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી

નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટીની બાંધકામ સમિતીની ક્વર(બાસઠ)મી બેઠક નવસારી ખાતે માન. કુલપતિશ્રીના કાર્યાલયના સભાખંડમાં તા.૯/૧૦/૨૦૨૫ના રોજ ૧૬.૦૦ કલાકે બાંધકામ સમિતીના અધ્યક્ષ અને માન.કુલપતિશ્રીના અધ્યક્ષપણા હેઠળ મળેલ હતી. માન.કુલપતિશ્રી, અનિવાર્ય સંબેગોને કારણે આ બેઠકમાં ઓનલાઇન માધ્યમથી હાજર રહેલ હતા જ્યારે નીચે મુજબના અધિકારીશ્રીઓ રૂબરૂ ઉપસ્થિત રહેલ હતા.

પ્રતિ,

૧	ડૉ. ઝેડ.પી.પટેલ માન. કુલપતિ અને અધ્યક્ષશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, ન.કૃ.યુ, નવસારી.	૫	શ્રી ચિરાગ. બી. નાયક હિસાબ નિયામક અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, ન.કૃ.યુ, નવસારી.
૨	ડૉ. ટી.આર. અહલાવત સંશોધન નિયામક અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, ન.કૃ.યુ, નવસારી.	૬	શ્રી એન.સી.પટેલ નિવૃત્ત કાર્યપાલક ઇજનેર અને ન.કૃ.યુ. સંચાલક મંડળ સભ્યશ્રી મુ.કેસલી તા.ગણદેવી જી.નવસારી
૩	ડૉ. એચ.આર.શર્મા વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામક અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, ન.કૃ.યુ, નવસારી.	૭	ડૉ. વિપુલ ટી.શિંદે, ઇ/ચા. કાર્યપાલક ઇજનેર અને સભ્ય સચિવશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, ન.કૃ.યુ, નવસારી.
૪	ડૉ. એચ.એમ.વિરડીયા કુલસચિવ અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, ન.કૃ.યુ, નવસારી.		

બેઠકની શરૂઆતમાં કાર્યપાલક ઇજનેર અને સભ્ય સચિવશ્રીએ સમિતિ અધ્યક્ષશ્રી તથા સર્વ સભ્યશ્રીઓને આવકાર્યા/સ્વાગત કર્યું અને આ મિટિંગમાં ગેરહાજર રહેલ (૧) શ્રી પ્રણવ પટેલ, જી. સ્થપતીશ્રી, મુખ્ય નગર નિયોજકશ્રીની કચેરી, ગાંધીનગર (૨) શ્રી મનિષભાઈ એસ. પટેલ, કાર્યપાલક ઇજનેર, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, નવસારીઆ બેઠકમાં હાજર રહી શકેલ ન હતા જેથી તેઓની ગેરહાજરી સર્વાનુમતે મંજૂર કરી કોરમ થતા ત્યાર બાદ બેઠકમાં રજૂ કરેલ મુદ્દા નોંધ ઉપર વિગતવાર નીચેની વિગતે કાર્યવાહી શરૂ કરી સર્વાનુમતે ઠરાવ કરવામાં આવે છે.



મુદ્દા નં
૬૨.૧૭

Expression of interest for Providing, Making and Supplying Furniture and Furnishing items at all centers of Navsari Agricultural University (Unit Rate) Annual Rate Contract કામના આવેલ ભાવો મંજૂર કરવા બાબત..

-:: ઠરાવ ::-

આથી આઇટમ નોટની વિગતો મુજબ સર્વાનુમતે ઠરાવવામાં આવે છે કે ,

Expression of interest for Providing, Making and Supplying Furniture and Furnishing items at all centers of Navsari Agricultural University (Unit Rate) Annual Rate Contract Tender ID No. 213761 NIT No. 02/2025-26 કામના કુલ ૧૭૧ આઇટમોના યુનિટ રેટથી ભાવો મંગાવવા અંગેના ડ્રાફ્ટ ટેન્ડર પેપર્સ તૈયાર કરી અને તે અંગેની જાહેરાત વર્તમાનપત્રમાં પ્રકાશિત કરી બહોળી પ્રસિદ્ધિથી સરકારશ્રીની ઓનલાઇન ટેન્ડર અંગેની અધિકૃત વેબસાઇટ www.tender.nprocure.com ટેન્ડર **I.D. No.213761** દ્વારા આ કામના ભાવો ઇ-ટેન્ડરથી મંગાવવામાં આવેલ હતા, આ કામમાં કુલ-૦૫ એજન્સીઓએ ભાગ લીધેલ હતો. જેમાં ટેન્ડરની કેટેગરી વાઇઝ કુલ આઇટમો :૧૭૧ માં અલગ-અલગ એજન્સીઓના ભાવો નીચેની વિગતે L-1 છે.

(A) Items related to ceiling and wall paneling (Item Sr. No.01 to 28)

ક્રમ નં.	એજન્સીનું નામ	Schedule-B ની આઇટમો પૈકી L-1 ભાવોના ક્રમ નંબર	Total L-1 Item
1	Chandrakant J. Bhatt, Surat	-	00
2	M.M.Tank, Navsari	6,11,15,20,23,	05
3	M S Raiyani, Navsari	1,19,28	03
4	Step up Marketing, Bilimora	-	00
5	Vipul Enterprise, Navsari	2,3,4,5,7,8,9,10,12,13,14,16,17,18,21,22,24,25,26, 27,	20
Total :			28

(B) ITEMS OF Partitions/Modular Partitions Related Items (Item No.29 to 61)

ક્રમ નં.	એજન્સીનું નામ	Schedule-B ની આઇટમો પૈકી L-1 ભાવોના ક્રમ નંબર	Total L-1 Item
1	Chandrakant J. Bhatt, Surat	-	
2	M.M.Tank, Navsari	39,48,51,52,53,56,60,61	08
3	M S Raiyani, Navsari	36,37,38,41,42,43,46,50	08
4	Step up Marketing, Bilimora	37	01
5	Vipul Enterprise, Navsari	29,30,31,32,33,33,34,35,40,44,45,47,49,54,55,57,58,59	18
Total :			35

(C) Items of Shutters Below Platform/C.B.Shutters, Platform and Related Items (Item No.62 to 99)

ક્રમ નં.	એજન્સીનું નામ	Schedule-B ની આઇટમો પૈકી L-1 ભાવોના ક્રમ નંબર	Total L-1 Item
1	Chandrakant J. Bhatt, Surat	-	00
2	M.M.Tank, Navsari	64,76,82,83,84,86,94,95,99	09
3	M S Raiyani,Navsari	62,63,71,72,73,74,79,90,91	09
4	Step up Marketing, Bilimora	-	00
5	Vipul Enterprise, Navsari	65,66,67,68,69,70,75,77,78,80,81,85,87,88,89,92,93,96,97,98	20
Total :			38

**(D) Items of Door/Window Frame, Shutters/Aallu windows and Related Item
(Item No.100 to 124)**

ક્રમ નં.	એજન્સીનું નામ	Schedule-B ની આઈટમો પૈકી L-1 ભાવોના ક્રમ નંબર	Total L-1 Item
1	Chandrakant J. Bhatt, Surat	120	01
2	M.M.Tank, Navsari	105,112,113,116,117	05
3	M S Raiyani,Navsari	100,101,102,103,104,106,107	07
4	Step up Marketing, Bilimora	121,122,123,124	04
5	Vipul Enterprise, Navsari	108,109,110,111,114,115,118,119	08
Total :			25

(E) Items of Fabricationwork, S.S.Basket, Accessories and Related Items (Item No.125 to 171)

ક્રમ નં.	એજન્સીનું નામ	Schedule-B ની આઈટમો પૈકી L-1 ભાવોના ક્રમ નંબર	Total L-1 Item
1	Chandrakant J. Bhatt, Surat	-	00
2	M.M.Tank, Navsari	152,153,154,164,165,166	06
3	M S Raiyani,Navsari	127,128,129,130,131,132,133,134,135,136, 137,138,139,140,141,142,144,145,146,149, 150,159,160,161,162	25
4	Step up Marketing, Bilimora	169,170,171	03
5	Vipul Enterprise, Navsari	125,126,143,147,148,151,155,156,157,158, 163,167,168	13
Total :			47

ઉપરોક્ત ૦૫ પાર્ટીઓના ઉપરોક્ત વિગતો મુજબ જુદી જુદી આઈટમોમાં આવેલ સૌથી નીચા ભાવે ટેન્ડરની જોગવાઈ મુજબની રચનામાં આવનાર પેનલમાં (Empanelment) સામેલ થવા અંગે (1) M.M.Tank, Navsari (2) M S Raiyani,Navsari (3) Step up Marketing, Bilimora (4) Vipul Enterprise, Navsari દ્વારા સહમતીને ધ્યાને લઈ તેઓનો પેનલમાં સમાવેશ કરવાની તથા ટેન્ડરની આઈટમ વાઇઝ આવેલ આ સાથે સામેલ પત્રક-૧ મુજબના સૌથી નીચા (L-1) ભાવો ગુજરાત રાજ્ય કૃષિ યુનિવર્સિટી (સત્તા સોંપણી) નિયમો-૨૦૧૧ના રૂટે એ ૧૨૧ આઈટમ નં ૯૩ (એ)(૧)(૧) મુજબ સર્વાનુમતે તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭ સુધી મંજૂર કરી નીચેની વિગતે કાર્યપદ્ધતિ નિયતને મંજૂરી આપવામાં આવે છે.

સદર કામગીરી હાથ ધરવા માટેની કાર્યપદ્ધતિ

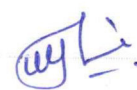
- 1 : Expression of interest for Providing, Making and Supplying Furniture and Furnishing items at all centers of Navsari Agricultural University (Unit Rate) Annual Rate Contract Tender ID No. 213761 NIT No. 02/2025-26 T.Id. I.D. No.213761ની નીચેની કેટેગરી વાઇઝ તમામ આઈટમો(કુલ-૧૭૧ આઈટમો) અન્વયે નીચે મુજબની કુલ-૦૪ એજન્સીઓની ટેન્ડરમાં આવેલ સૌથી નીચા (L-1) ભાવો જી.એસ.ટી. વગરના મંજૂર કરી પેનલની (Empanelment)રચના કરવામાં આવે છે.

ક્રમ નં.	ટેન્ડર કેટેગરી	ટેન્ડર આ.નં.
1	Items related to ceiling and wall paneling	01-28
2	ITEMS OF Partitions/Modular Partitions Related Items	29-61
3	Items of Shutters Below Platform/C.B.Shutters, Platform and Related Items	62-99
4	Items of Door/Window Frame, Shutters/Aallu windows and Related Item	100-124
5	Items of Fabricationwork, S.S.Basket, Accessories and Related Items	125-171



ક્રમ નં.	પેનલ Empanelment) હેઠળ મંજૂર થતી એજન્સીનું નામ સરનામું.
1	M/s Vipul Enterprise, 10/11 Xitij Appartment, Tithal Road, Valsad Gujarat-396001 Mo.99790 07449 Email Id.office@vipulent.com , parth@vipulent.com
2	M.S.Raiyani, C/9 Vrundavan Society, Jamalpore, Navsari Mo.9825125712 Email : mukeshraiyaani2012@gmail.com
3	M.M.Tank, Laxminagar-2, Ghelakhadi Road, Navsari-396445 Mo.9426877575 Email Id. Mmtank99@gmail.com
4	Step Up Marketing, Near Manglaba Hospital, Feeder Road, Talodh, Bilimorao Pin-369321 Mo.9898942500 Email : Setup1114@gmail.com ,

- 2 ટેન્ડરની સમય મર્યાદા **તા.૩૧/૦૩/૨૦૨૭** સુધીની નક્કી કરવામાં આવેલ છે.
- 3 : વિવિધ યુનિટ દ્વારા વધુમાં વધુ રૂ.૧૫.૦૦ લાખ (પંદર) સુધીની મર્યાદાના અંદાજપત્રકો સક્ષમકક્ષાએથી મેળવી કામગીરી હાથ ધરી શકાશે.
- 4 : એન્યન્ચુલ રેટ કોન્ટ્રાક્ટ હેઠળની કામગીરી પેટે એજન્સીની જવાબદારી (Liability)કામગીરી પૂર્ણતાની તારીખથી બે વર્ષની નક્કી કરવામાં આવેલ છે જેથી તે મુજબ બે વર્ષની સમય ત્યારબાદ ડીપોઝીટની રકમ છુટી કરવાની રહેશે.
- 5 : ટેન્ડરમાં દર્શાવેલ મેઇક લીસ્ટ મુજબની આઇટમોનો વપરાશ કરી કામગીરી કરાવવાની રહેશે.
- 6 : Extra / Excess કામ માટે સક્ષમ કક્ષાએ મંજૂરી મેળવી તેનો નવો Work Order આપવાનો રહેશે. Extra / Excessનો Orderને નવો વર્ક ઓર્ડરની રીતે માન્ય રાખી પરિપત્રની તમામ વિગતો મુજબ કાર્યવાહી કરવાની રહેશે.
- 7 : **(મંજૂર થનાર આ ભાવોથી યુનિવર્સિટીની કોઇપણ કચેરી આ પ્રકારની કામગીરી કરવાનું ફરજિયાત નથી)** અને તેઓ આ આઇટમોમાં નીચા ભાવો આવે તો તેમની કક્ષાએથી સરકારશ્રી અને યુનિવર્સિટીના નિતિ નિયમોને આધીન રહી તાંત્રિક, વહીવટી, ભાવ તેમજ મટીરીયલ્સ ખર્ચાઇ અંગે કાર્યપાલક ઇજનેરની મંજૂરી મેળવવાની રહેશે.
- 8 : યુનિવર્સિટીની તમામ કચેરીઓએ તેમના વિભાગ ખાતે કાર્યરત યોજનામાં ફાળવેલ અનુદાન માંથી રૂ.૧૫.૦૦ લાખ (પંદર લાખ) સુધીની કિંમતના કામ માટે ઉપલબ્ધ અનુદાનની વિગતો કામની જરૂરીયાત, કારણો વગેરે ઠીકઠી સાથે સક્ષમ કક્ષાએ જે કામ કરવા માંગતા હોય તેની સૈદ્ધાંતિક મંજૂરી મેળવવાની રહેશે અને નીચે મુજબની કાર્યપ્રણાલી અપનાવવાની રહેશે.
- 9 : **(A)** યુનિવર્સિટીની અન્ય તમામ કચેરીઓએ આ કામના આવી રીતે સૈદ્ધાંતિક મંજૂરી મેળવ્યા બાદ (૧) સૈદ્ધાંતિક મંજૂરીની નકલ (૨) ફાળવેલ ગ્રાન્ટનો હુકમ (૩) જે કામગીરી કરવાની હોય તેની ટુંકી વિગત અને જરૂરીયાતની માહિતી સાથે કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરીને દરખાસ્ત કરવાની રહેશે.
(B) આ દરખાસ્ત અન્વયે કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરી તેમની જરૂરીયાત મુજબ રચના મુલાકાત કરી તેના અંદાજપત્રકો તૈયાર કરી જે તે કચેરીને મોકલશે. આ અંદાજપત્રકો જે તે કચેરીની જરૂરીયાત મુજબ યોગ્ય રીતે બનેલા છે તે બદલ જે તે કચેરીના વડા આ અંદાજપત્રકની તમામ આઇટમો અને માપોને વિગતવાર સમજાવે અને અંદાજપત્રકના પ્રથમ પાના ઉપર સહી સિક્કા કરી કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીને કચેરીને વહીવટી અને તાંત્રિક મંજૂરી માટે પરત કરશે. **(કા.ઇ.શ્રીની કચેરી દ્વારા વહીવટી અને તાંત્રિક મંજૂરીમાં કામની સમય મર્યાદાનો ઉલ્લેખ કરવાનો રહેશે)**
(C) આ અંદાજપત્રકોની કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરી સક્ષમકક્ષાએ મંજૂરી મેળવી આ કામની વહીવટી અને તાંત્રિક મંજૂરી આપશે
(D) જે તે કચેરીના વડા આ કામગીરી કરવા માટે તેમની કક્ષાએથી તેમની કચેરીના ઓછામાં ઓછા ત્રણ કે તેથી વધુ અધિકારી/કર્મચારીની કમિટીની રચના કરશે. (સદર કમિટીમાં તાંત્રિક કર્મચારી તરીકે કા.ઇ.શ્રીની કચેરીમાંથી જુનીયર ઇજનેર(સીવીલ)ને રાખવાના રહેશે)



(E) ત્યારબાદ જે તે કચેરીના વડા આ યુનિટ રેટના ટેન્ડર મંજૂર કરેલ પેનલની (Empanelment) ઠેઠળની કુલ-૦૪ એજન્સીઓ (1) M.M.Tank, Navsari (2) M S Raiyani, Navsari (3) Step up Marketing, Bilimora (4) Vipul Enterprise, Navsari માંથી તેમની કક્ષાએથી નક્કી કરી કોઇપણ એક એજન્સીને પસંદ કરી બાંધકામ સમિતી દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવેલા ભાવોથી કામ શરૂ કરવા માટે કામની અંદાજિત કિંમતના ૫% લેખે સિક્યોરીટી ડીપોઝીટ ડિમાન્ડ ડ્રાફ્ટ/એક્સીઆર રવરૂપમાં તથા ૫% સિક્યોરીટી ડીપોઝીટની રકમના ૪.૮૦% + રૂ.૧૦/- સ્ટેમ્પ ડ્યુટી (અધેસીવ સ્ટેમ્પ) મેળવી વર્ક ઓર્ડર (એબ્રેક્ટેક્શીટ સાથે) આપશે. વર્ક ઓર્ડરમાં વર્ક ઓર્ડરની તારીખથી કેટલા સમયમાં કામ પૂર્ણ કરવાનું તે માટે કામનો સમયગાળો સ્પષ્ટ દર્શાવવાનો રહેશે. આ ડિપોઝીટની રકમ કામ પૂર્ણ થયાની તારીખથી કોન્ટ્રાક્ટરનો Liability પરીચડ (બે વર્ષ) બાદ સક્ષમકક્ષાએથી મંજૂરી મેળવી પરત/રીફંડ કરવાની રહેશે. (વર્ક ઓર્ડર તથા એબ્રેક્ટેક્શીટની નકલ વહીવટી-વ-હિસાબી અધિકારી તથા સંબંધિત કચેરીમાં આપવાની રહેશે)

(F) ઠેકેદાર દ્વારા કામ શરૂ થયા બાદ જે તે કચેરી દ્વારા નિયત કરેલ કમિટી તથા કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરીના તાંત્રિક કર્મચારીની હાજરીમાં આ કામનું વખતો વખત નિરીક્ષણ અને ચકાસણી કરી થયેલ કામના આઇટમોના માપો ઠેકેદારની સાથે મળીને વખતો વખત લેશે.

(G) ફર્નિચર અને ફર્નિચીંગ કામના સંબંધિત ઠેકેદાર દ્વારા વર્કઓર્ડર મુજબની કામગીરી સમય મર્યાદામાં પૂર્ણ કરવામાં નહીં આવે તો આ કામના ટેન્ડરની બેગવાઇ મુજબ Penalty વસુલ કરવાની રહેશે.

(H)

- 1 : કામગીરી પૂર્ણ થયા બાદ ઠેકેદારે વિગતવાર એબ્રેક્ટેક્શીટ અને મેઝરશીટના રવરૂપમાં ચાર નકલમાં એ-૪ સાઇઝના પેજમાં બીલ રજુ કરવાનું રહેશે
- 2 : જે તે કચેરીની કમિટીએ આ બીલની ચકાસણી કરી બીલની એક નકલ અને કોમ્પ્યુટરાઇઝડ માપપોથીમાં નોંધેલ માપોની એક નકલ જે તે કચેરીના કચેરી વડા દ્વારા પ્રમાણિત કરેલ વર્ક રજીસ્ટરમાં ચોટાંડી તેમાં કમિટીના તમામ સભ્યો અને કચેરીના વડાએ આ કામગીરી યોગ્ય રીતે અને તેમની જરૂરીયાત મુજબ થઇ છે તે બદલનું રોજકામ કરવાના રહેશે.
- 3 : આ કામનું અસલ રોજકામ તથા કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરીના તાંત્રિક કર્મચારી દ્વારા સંપૂર્ણ કામનું માપ-સાઇઝ લઇ કામ પૂર્ણ થયાનું પ્રમાણપત્ર આપવાનું રહેશે.
- 4 : કામ પૂર્ણતાનું પ્રમાણપત્ર મળ્યાબાદ, ઠેકેદારની રજુ થયેલ બાકીની ત્રણ નકલો અને અસલ કોમ્પ્યુટરાઇઝડ માપપોથી સાથેનું પેચબલ ડીસી બીલ બનાવી, આ બીલમાં વર્ક રજીસ્ટરની એન્ટ્રીની નોંધ કચેરીના અન્ય કોઇ રજીસ્ટરમાં કરવાની હોય તો તે એન્ટ્રી કરી કામ પૂર્ણતાના પ્રમાણપત્ર સાથે તિબેરી શાખામાં બીલ રજુ કરશે.
- 5 : બીલ રજુ કરનાર જે તે કચેરીએ ઠેકેદારના બીલ માંથી ૧% લેબરચેસ, જી.એસ.ટી., ઇન્કમેટેક્સ તથા અન્ય ચાર્જીસની કપાત તેમની કક્ષાએ કરી બારોબાર આ કપાત યોગ્ય જગ્યાએ જમાં કરાવવાની કાળજી રાખવાની રહેશે.

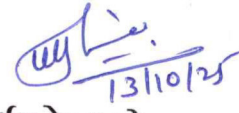
(I) કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની કચેરી દ્વારા આપવામાં આવતી તાંત્રીક મંજૂરીમાં યુનિવર્સિટી કક્ષાની બાંધકામ સમિતીની ૫૭ મી બેઠકના મુદ્દા નં. ૦૬ થી સર્વાનુમતે ઠરાવ્યાનુંસાર નવા તથા રીપેરીંગ રીનોવેશનના કામોમાં ૨% વર્કચાર્જ એસ્ટાબ્લીશમેન્ટની રકમની બેગવાઇ કરવાની રહેશે તથા જે તે કચેરીએ આ ૨% વર્કચાર્જ એસ્ટાબ્લીશમેન્ટની રકમ કાર્યપાલક ઇજનેરની કચેરી ખાતે કાર્યરત અધર એજન્સી બ.સ.૩૩૫/૧૮૨૩૫/૦૦ ઠેઠળ જમાં આપવાના રહેશે.



આઇટમ નોટની વિગતે વાપ્કોસ લી. ને સોંપવામાં આવેલ કામો અંગે રજુ કરવામાં આવેલ અહેવાલ સર્વાનુમતે મંજૂર કરવામાં આવે છે.

અંતમાં સભ્યસચિવશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારીએ અધ્યક્ષશ્રી તથા ઉપરિશ્ચિત રહેલ સર્વ સભ્યશ્રીઓનો આભાર માની બેઠકની કાર્યવાહી પૂર્ણ જાહેર કરી.

ખ.નં.નકૃયુ/કા.ઇ./કર મી બાં.સ.મી./બી-૩/૩૧૪૩-૫૨/૨૦૨૫
તા.૧૩/૧૦/૨૦૨૫


કાર્યપાલક ઈજનેર અને સભ્ય સચિવ,
બાંધકામ સમિતી

નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી

નકલ સવિનય રવાના:-(જણ તથા સદર મીનીટસ બાબતે બાંધકામ સમિતીના સભ્યશ્રીઓના કોઈ સૂચન/સુધારો હોયતો કામકાજના દિન-૦૭માં તે સબબની જણ કરવા નમ્ર વિનંતી છે.)

- (૧) માન. કુલપતિશ્રી અને અધ્યક્ષશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી.
- (૨) ડૉ. ટી.આર.અહલવાત, સંશોધન નિયામકશ્રી અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારીના પ્રતિનીધી
- (૩) ડૉ.એચ.આર.શર્મા, વિસ્તરણ શિક્ષણ નિયામકશ્રી અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી.
- (૪) ડૉ.એચ.એમ.વિરડીયા, કુલસચિવ અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી
- (૫) શ્રી સી.બી.નાયક, હિસાબ નિયામકશ્રી અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી.
- (૬) શ્રી મનિષભાઈ એસ. પટેલ, કાર્યપાલક ઈજનેર, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, નવસારી જિલ્લા તથા સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી
- (૭) શ્રી એન.સી.પટેલ, નિવૃત્ત કાર્યપાલક ઈજનેર અને સભ્યશ્રી, બાંધકામ સમિતિ, નવસારી કૃષિ યુનિવર્સિટી, નવસારી મુ.કેસલી તા.ગણદેવી જી.નવસારી
- (૮) શ્રી પ્રણવ પટેલ, જી. રચપતીશ્રી, મુખ્ય નગર નિયોજકશ્રી ની કચેરી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, (ગુજરાતરાજ્ય), નિર્વાણભવન, ૧લામાળે, સેક્ટર -૧૦, ગાંધીનગર.-૩૮૨૦૧૦

નકલરવાના :-

- (૧) અત્રેની કચેરીના બી-૪ ટેબલ તરફ જણ સારું.
- (૨) અત્રેની કચેરીના બી-૨ ટેબલ તરફ જણ તેમજ સબંધિત કામની હાઇલમાં સદર મીનીટસને મુકવા સારું.

સુધીની ગ્રાન્ટ આપવામાં આવી છે.

પર દાવકાઓ ચાલા રહ્યા વિવાદનો અંત આવ્યો.

4. ભારતીય રેલવેએ એશિયાની સૌથી લાંબી માલગાડી 'રુદ્ર' નું સફળતાપૂર્વક પરીક્ષણ કર્યું છે. 4.5 કિમી લાંબી અને 345 વેગન ધરાવતી આ ટ્રેનને માલગાડી પરિવહનની ગતિ અને ક્ષમતા વધારવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે.

5. ઓલા-ઉબેર સાથે સ્પર્ધા કરવા માટે સહકારી મંડળીઓ 'ભારત' ટેક્સી એપ લોન્ચ કરશે. તે મલ્ટી-સ્ટેટ કોઓપરેટિવ ટેક્સી કો-ઓપરેટિવ લિમિટેડ દ્વારા લોન્ચ કરવામાં આવી છે.

6. પીએમ નરેન્દ્ર મોદીના 'મન કી બાત' કાર્યક્રમે 2014 થી 34 કરોડ રૂપિયાથી વધુ કમાણી કરી છે. તેનું પહેલું પ્રસારણ 3 ઓક્ટોબર 2014

9. જુલાઈ 2025માં આધાર ફેસ ઓથેન્ટિકેશન દ્વારા 19.36 કરોડ વ્યવહારો કર્યા હતા, જે રેકોર્ડ છે. 1 જુલાઈએ સૌથી વધુ 1.22 કરોડ ફેસ ઓથેન્ટિકેશન થયા હતા.

10. કિસાન સન્માન નિધિ યોજનાથી સૌથી વધુ લાભ યુપી અને બીજા ક્રમે રાજસ્થાને લીધો. યુપીની 46.34 લાખ મહિલાઓને આ યોજનાનો લાભ મળ્યો.

વર્ડ ઓફ ધી ડે

એઆઈ વેગનિઝમ

અમેરિકામાં ઘણા લોકોએ જાહેરાત કરી છે કે તેઓ કોઈપણ કૃત્રિમ બુદ્ધિમત્તા સાધનનો ઉપયોગ નહીં કરે. તેનું કારણ કોપીરાઈટ વિવાદોમાં ફસાયેલા એઆઈ મોડેલ્સ, મશીનોને કારણે લાખો નોકરીઓ ગુમાવવાની શક્યતા, ડેટા સેન્ટરોનો ભારે વીજળી અને પાણીનો વપરાશ અને માનવ મનની વિવેચનાત્મક વિચારસરણી પર પડતી અસર છે. જેમ વેગન પ્રાણીઓમાંથી બનેલા ઉત્પાદનોથી દૂર રહે છે, તેવી જ રીતે એઆઈ વેગનિઝમ સંપૂર્ણપણે ટેક-મુક્ત રહે છે અને સમાજ અને પર્યાવરણ પર તેની અસરનો વિરોધ કરે છે. આને એઆઈ વેગનિઝમ કહેવામાં આવી રહ્યું છે.

GPSCએ કન્સેન્ટ ફોર્મ માટે 13મી સુધી બીજી વાર વિંડો ઓપન કરી

અમદાવાદ : ગુજરાત પબ્લિક સર્વિસ કમિશન દ્વારા દિવ્યાંગ ઉમેદવારો માટેની ખાસ ભરતીમાં મદદનીશ ઈજનેર (સિવિલ), મદદનીશ ઈજનેર (યાંત્રિક), નાયબ મેનેજર, કચેરી અધિક્ષકની ભરતી માટે ફરી એક વાર કન્સેન્ટ ફોર્મ માટે વિંડો ઓપન કરાઈ છે. ઉમેદવારો લેટ ફી સાથે કન્સેન્ટ ફોર્મ ભરી શકશે. ઉમેદવારો 13 ઓગસ્ટ સુધી પોતાની મરજી ઓનલાઈન ફાઈલ કરી શકશે. 1 સાથે 1 હજાર ફી ભરવાની રહેશે.

ઉત્તર પશ્ચિમ રેલવે

સુધારા પત્ર નંબર - ૨

મુખ્ય પરિયોજના પ્રબંધક (જીએસયુ), ઉત્તર - પશ્ચિમ રેલવે, અજમેર દ્વારા ભારતના રાષ્ટ્રપતિ વતી નીચે આપેલા કામો માટે સુધારા પત્ર નંબર ૦૨ પ્રકાશિત કરવામાં આવે છે. નિવિદા નંબર: SNT - GSU - AII - 2025-26-03. કામનું નામ: એસએનટી વર્ક ઈન કનેક્શન વિથ "દેભારી - ચાઈ રિમોડલિંગ ઓફ દેભારી સ્ટેશન ઓન સીઓઆર - યુટીડી સેક્શન ઓફ અજમેર ડિવિઝન એનડબલ્યુઆર". અંદાજિત કિંમત: રૂ. ૪,૫૪,૩૭,૮૧૮.૧૮/- બાનાની કિંમત: રૂ. ૩૭૭૨૦૦.૦૦/- ઈ નિવિદાઓ બંધ થવાની તારીખ અને સમય: તા. ૦૮.૦૮.૨૦૨૫ના ૧૫.૦૦ કલાકે. ઈ નિવિદાઓ ખોલવાની તારીખ અને સમય: શુન્ય (કેન્સલ). વહિવટી તકનીકી કારણોસર ઉપરોક્ત નિવિદા રદ કરવામાં આવે છે.

ઉપ મુખ્ય સિગ. અને દૂરસંચાર એન્જીનીયર / 996-DR/25 જીએસયુ/અજમેર

નોંધણી કરવા માટે:

એનએસઈ: <https://www.iapt.org.in> (Aug 21- Sep 14, 2025)

વધુ વિગતો માટે: <https://olympiads.hbcse.tifr.res.in>,

<https://www.iapt.org.in>

cbc48143/12/0005/2526

જાહેર નોટિસ

ડી.અમદાવાદ, સબ-ડી.ઘાટલોડીયા, ગામ: બોડકદેવ જેમાં આવેલ સર્વે નં.૫૩/૨/૧ શે. ૫૦૫૮ ચો.મી., ટી.પી. સ્કીમ નં.૫૦, ફાઈનલ પ્લોટ નં. ૧૪૧/૧ શે. ૩૦૨૮ ચો.મી., સબ-પ્લોટ નં. ૧ શે. ૨૨૭૦ ચો.મી. વાળી મિલકત ૨ બેજમેન્ટ + ગ્રાઉન્ડ થી બારમાં ફ્લોર બાંધકામ સહીત વાળી મિલકતના માલિક મોતીલાલ ઓસ્વાલ ફાઈનાન્સિયલ સર્વિસિસ લીમિટેડ એ બેંક લોન હતુથી અમારી પાસેથી ટાઈટલ કલીયરન્સ સર્ટીફિકેટ મેળવેલ છે. પરંતુ સદર મિલકતના (૧) અસલ રજી. ડીડ ઓફ કનફરમેશન નં. ૮૩૨ તા. ૧૨-૦૪-૨૦૧૨ તથા અસલ રજી. પાવતી (૨) અસલ રજી. ડીડ ઓફ કનફરમેશન નં. ૮૩૩ તા. ૧૨-૦૪-૨૦૧૨ તથા અસલ રજી. પાવતી (૩) અસલ રજી. વેચાણ દસ્તાવેજ નં. ૮૩૧ તા. ૧૨-૦૪-૨૦૧૨ની અસીલ રજી. પાવતી (૪) અસલ

૨જી. વેચાણ દસ્તાવેજ નં. ૧૪૮૦૦ તા. ૨૮-૧૧-૨૦૧૦ તેઓ પાસેથી ગેરવલ્લે યાને ગુમ થયેલ છે. જથી જાહેર જનતાને જણાવવાનું કે સદરહુ મિલકત બાબતમાં કોઈપણ સરકારી, ખાનગી યા સહકારી બેંક, સંસ્થા યા વ્યક્તિના ચાજી, બોજો કે લિયન યા અન્ય કોઈ પ્રકારના હકક, હિત, દર દાવો હોયતો દિવસ-૧૫ માં દસ્તાવેજ પુરાવા સહીત જાણ કરવી નહીતર મુદત વિન્યે મજકુર કોઈનો હક, હિત વિ. નથી તેમ માની વધારાનું ટાઈટલ કલીયરન્સ સર્ટીફિકેટ આપવામાં આવશે. ત્યાર બાદ કોઈની તર તકરાર વાંધો ચાલશે નહી. જેની જાહેર જનતાએ નોંધ લેવી.

અમારા અસીલની સુચના તેમજ ફરમાઈશથી

રાકેશ એ. વાઘવાની (એડવોકેટ)

ઓ:- TF-29, ત્રીજો માળ, ઈ-સ્પેસ બિલ્ડીંગ, શ્રી શ્યામ મંદિરની પાસે, VIP રોડ, વેસુ, સુરત. Mo-9825137257.

પશ્ચિમ રેલવે - રાજકોટ મંડળ

વિવિધ એન્જિનિયરિંગ કાર્યો

ઈ-ટેન્ડર સુચના નં. 28 વર્ષ 2025-26 તારીખ 07/08/2025

ક્ર. સં.	ટેન્ડર નં.	કામનું નામ	અંદાજિત NIT કિંમત (રૂ.માં)	અર્નેસ્ટ મની (રૂ.માં)
1	DRM-RJT-2025-26-E-68	રાજકોટ વિભાગ હાપા - BTPN વેગન સ્ટીમ ક્લિનિંગ સુવિધાઓનું વિસ્તરણ.	3,61,19,764.84	3,30,600.00
2	DRM-RJT-2025-26-E-69	રાજકોટ વિભાગ:-HAPA (590.3 RM) અને OKHA (840.64 RM) ખાતે બેલાસ્ટ લેસ ટ્રેક (BLT) પૂરું પાડવું.	13,61,73,867.46	8,30,900.00

ઉપરોક્ત તમામ ટેન્ડરો માટે ટેન્ડર ખોલવાની તારીખ અને સમય: 01/09/2025 @ 15.00 કલાકે કાર્યાલયનું સરનામું: ડિવિઝનલ રેલવે મેનેજર (એન્જિનિયરિંગ), પશ્ચિમ રેલવે, કોડી કમ્પાઉન્ડ, રાજકોટ, ગુજરાત - 360001 વેબસાઈટ: www.ireps.gov.in RJT 094

અમને તાપ્ત કરો: [facebook.com/WesternRly](https://www.facebook.com/WesternRly) • અમને ફોલો કરો: twitter.com/WesternRly

N.I.T. No. 02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website :- www.nau.in E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug. 2025 up to 18:00 hrs.
2	Annal Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer) (Works amounting approx. Rs. 600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

Note : For any further amendments please check the same website only

Navsari
Date : 08/08/2025

sd/-
Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

હોમી ભાભા સેન્ટર ફોર સાયન્સ એજ્યુકેશન
ટાટા ઈન્સ્ટિટ્યૂટ ઓફ ફંડામેન્ટલ રિસર્ચ
રાષ્ટ્રીય ઓલિમ્પિયાડ કાર્યક્રમ 2025-2026
ખગોળ વિજ્ઞાન, જીવવિજ્ઞાન, રસાયણશાસ્ત્ર,
ભૌતિકશાસ્ત્ર, ખુનિયર વિજ્ઞાનમાં

ઇન્ડિયન એસોસિયેશન ઓફ ફિઝિક્સ ટીચર્સ (આઈએપીટી) દ્વારા નવેમ્બર 22 અને 23, 2025 પર યોજાયેલ કાર્યક્રમમાં ભાગ લેવા ઇચ્છતા તમામ વિદ્યાર્થીઓએ અનુરૂપમાં નેશનલ સ્ટેન્ડર્ડ એકાદમી નેશન્સ (એનએસઈ) (સાયન્સ વિષય માટે) હાજર રહેવું આવશ્યક છે.
એનએસઈ માં લાયકાત એ 2026 ના અનુરૂપ ઓનલાઈન રાષ્ટ્રીય ઓલિમ્પિયાડમાં ભાગ લેવા તરફનું પ્રથમ પગલું છે.

નોંધણી કરવા માટે:

એનએસઈ: <https://www.iapt.org.in> (Aug 21- Sep 14, 2025)

વધુ વિગતો માટે: <https://olympiads.hbce.tifr.res.in>,
<https://www.iapt.org.in>

cbc48143/12/0005/2526

N.I.T. No. 02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website :- www.nau.in E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug. 2025 up to 18:00 hrs.
2	Annual Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer) (Works amounting approx. Rs. 600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

Note : For any further amendments please check the same website only

Navsari
Date : 08/08/2025

sd/-
Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

ટ્રેન નં.

09612

09611

હોસ્ટ :

મંડી, કે

સંયોજન

ટ્રેન

શાઈલાસ

ભાસ્કર matrimo

સંબંધ

સફળ લગનનું મહાન રહસ્ય છે બધી જ મુશ્કેલીઓને ઘટના માનવી અને કોઈપણ ઘટનાને મુશ્કેલી ના માનવી.



BRIDE
સંસ્થા

જેન

31 થી 40 વર્ષ

લગન વિષયક ગાંધીનગર સ્થિત જેન યુવક 36, સીવીલ એન્જનીયર, ડિવોર્સ માટે, સંસ્કારી યુવતી ના વાલી સંપર્ક 9824474674

અન્ય

51 અને તેથી વધુ

For Gujarati
businessman from Canada, 65; 5'-8", matrimonial proposal invited from women, caste no bar.

બ્રાહ્મણ

31 થી 40 વર્ષ

બ્રાહ્મણ કુંવારા યુવક, 1990 વેલસેટ, સરકારી નોકરી, જ્ઞાતિબાંધ નથી. 8866671337

51 અને તેથી વધુ

લગન વિષયક, કન્યા જોઈએ છે- બ્રાહ્મણ 1960/ 5'7" (સ્વસ્થ) સારો બિઝનેસ અને પાંચ ઓકડામાં આવક ધરાવતા વેલ સેટલ્ડ, લીગલ ડિવોર્સી. ગાયક/ ગરબા, લોક કળામાં નિપુણ- 9303269977. (જ્ઞાતિબાંધ નથી)

61વર્ષના નિવૃત્ત પેન્શન ની તથા સારી આવક ધરાવતા વડોદરા રહેવાસી બ્રાહ્મણ પાત્ર માટે ૪૫-૫૫ વર્ષના સાધારણ ધરના ઘરેલુ જીવન સાથી જોઈએ છે. Mobile-9978992671

ગુજરાતી

41 થી 50 વર્ષ

બ્રાહ્મણ યુવક, 1977 ડિવોર્સી, સારી આવક માટે વિધવા, ડિવોર્સી, અનમેરીડ ઉચ્ચજ્ઞાતી યુવતી આવકાર્ય બાયોટેક મોકલશો મો. 9825774959

પટેલ

31 થી 40 વર્ષ

38yrs, Patel levua, USA NRI at Charotar, looking for marriage purposes, any caste bar, beautiful

સીખ

21 થી 30 વર્ષ

Looking beautiful, tall girl from Ahmedabad or nearby for my son, 98 born, living in Canada on work permit, Sikh turbaned boy. Contact-9712136060

સોની

41 થી 50 વર્ષ

સોની ફેમિલિપોરબલેમ વારશીક વિસલાખ જેયુકેટેડ યુવકો 1996 1987 1978 1968 1958ને 7984699526

NRI વેરી હેન્ડસમ, ફેર, 45/6', ગુજરાતી સોની, ગલ્ડ મીડલમાં પોતાનો બિઝનેસ, લગનના ટુંકા સમયમાં નિર્દોષ છૂટાછેડા થયેલ-યુવક માટે એજ્યુકેટેડ, સોની જાતીની કન્યા આવકાર્ય. Email:- contact.nrigroom@gmail.com

વેપાવ

21 થી 30 વર્ષ

Looking for an alliance for our son aged 26years, Ahmedabad. M: 8347345839

ચાદવ

31 થી 40 વર્ષ

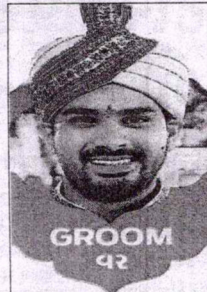
આહિર યુવક 38/ વાર્ષિક આવક (15 લાખ) સર્વજ્ઞાતિ

ભાસ્કર સમૂહની પહેલ

ભાસ્કરમાં લગન વિષયક જાહેરખબરોમાં દીકરીઓના રંગથી જોડાયેલ વર્ણન

(ગોરી, ઘઉંવર્ણી, ફેર જેવા શબ્દો) પ્રકાશિત થતા નથી.

કેમ કે દરેક દીકરીનું વિશિષ્ટ વ્યક્તિત્વ અને યોગ્યતા હોય છે, તે જ તેણીની સૌથી સશક્ત ઓળખ છે.



GROOM
વર

આંતરજાતીય

41 થી 50 વર્ષ

નિશા અગ્રવાલ 13/02/1980 હાઈટ-5'-6" રેલવેકર્મચારી, પોસ્ટ ગ્રેજ્યુએશન વાર્ષિક- 11 લાખ, દરેક જરૂરતમંદવર માન્ય 25-60 વર્ષ સુધીનાલોકો ફોન કરે. 9754918238, 9685404563 જાતિબંધન નહીં.

બ્રાહ્મણ

21 થી 30 વર્ષ

31 થી 40 વર્ષ

ઈન્દોર રહેવાસી ઉચ્ચ કક્ષાના ઉદ્યોગપતી, શ્રીમંત પરિવારની પુત્રી, જન્મ- 09/06/1988, BE, યુ.એ. માટે યોગ્ય યુવક જોઈએ. (જન્માશ્વર મેચીંગ જરૂરી નથી). સંપર્ક- 09993636556

બ્રાહ્મણ 32/5'3" વિધવા નિઃસંતાન સુંદર દરેક જ્ઞાતિ માન્ય. 7389211179

રમણ

21 થી 30 વર્ષ

લગન વિષયક 29 વર્ષ હિંદુ માસ્ટર એન્જનીયરીંગ કરેલ જોબ કરતી યુવતી હેતુ યુવકો આવકાર્ય 9327559568

વેપાવ

41 થી 50 વર્ષ

વેશનવ ગરવમેનેટ ફેમિલિપોરબલેમ નિસંતાન કનિયાઓ 1995 1988 1980 1973 1965 1955ને 7984699526

પટેલ

21 થી 30 વર્ષ

પટેલ યુવતી 26 વર્ષ કુંવારી સર્વજ્ઞાતિ યુવકો તાત્કાલિક 8469274401



મેરેજ બ્યુરો

"Desi Jodi મેરેજ બ્યુરો" સર્વિસ USA ન્યુ જર્સી whatsapp +17187556940

27 વર્ષોના અનુભવી

Highly Qualified

USA-CANADA-UK

AUSTRALIA-INDIA

વેપાવ-બ્રાહ્મણ-પટેલ-જેન

યુવક - યુવતીઓ

દેવાંશ

જીવરાજપાઠ, અમદાવાદ

અપામસા વાસણા જેવાં ચાર સ્થળેથી ફળ-શાકભાજીના ગ્રીન વેસ્ટમાંથી જ મ્યુનિ. રોજ 4 ટન સીએનજી પેદા કરશે, જેનાથી એએમટીએસ બસો દોડાવાશે. આ પ્રોજેક્ટ માટે આગામી દિવસોમાં મ્યુનિ. ટેન્ડર પ્રક્રિયા શરૂ કરશે.

હરિદ્વાર પાસે બનેલા વેસ્ટ ટુ એનર્જી પ્લાન્ટમાં ગ્રીન વેસ્ટમાંથી સીએનજી પેદા કરાય છે, જેની સ્ટેન્ડિંગ કમિટીના ચેરમેન દેવાંગ દાણી, હેલ્થ કમિટી ચેરમેન જશુભાઈ ચૌહાણ, સોલિડ વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ ડિરેક્ટર વિજય મિસ્ત્રીએ મુલાકાત લઈ અમદાવાદમાં તેને કેવી રીતે કાર્યરત કરી શકાય તે વિશે વિચારણા હાથ ધરી હતી.

પ્રોજેક્ટમાં રોજ 100થી 120 ટન ઓર્ગેનિક વેસ્ટમાંથી સીએનજી પેદા થાય છે, જેથી આવો પ્રોજેક્ટ આગામી દિવસોમાં અમદાવાદમાં પણ શરૂ કરવા વિચારણા ચાલે છે.

સંજય એ. પરમાર (એક્ઝિક્યુટિવ એન્ડ નોટરી)
૧૮, માધવપાર્ક સોસાયટી, ગોરવા-લક્ષ્મીપુરા રોડ, પો.સુભાનપુરા, વડોદરા. M-9374749374

N.I.T. No. 02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website :- www.nau.in E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug. 2025 up to 18:00 hrs.
2	Annual Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer) (Works amounting approx. Rs. 600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

Note : For any further amendments please check the same website only

Navsari
Date : 08/08/2025

sd/-
Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari.



દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ

CIN U40102GJ2003SGC042909

Centralized Processing Centre (CPC)

CPC ના માધ્યમથી ગ્રાહક સેવાના બે સફળ વર્ષ પૂર્ણ

ઓગસ્ટ-૨૦૨૩ થી જુલાઈ-૨૦૨૫ સુધીમાં કુલ ૪,૮૯,૫૦૭ અરજીઓનો સફળ નિકાલ

Low Tension (૧૫૦ કિલો વોટથી ઓછો વીજ ભાર ધરાવતા) ગ્રાહકો/ અરજદારો પેટા વિભાગીય કચેરીની મુલાકાત લીધા વિના નીચે મુજબની વીજ સુવિધાઓ ઘરે બેઠા ઓનલાઈન મેળવી શકે છે

- નવા વીજ જોડાણ (રહેણાંક, વાણિજ્યિક, ઔદ્યોગિક, હંગામી અને ઇન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર)
- નામ, વીજ ભાર અને વીજ શ્રેણીમાં ફેરબદલ (Change of Name, Load and Tariff Category)

Centralized Processing Centre (CPC)ની કાર્ય પદ્ધતિ:



વડોદરા મહાનગરપાલિકા
સરકારી/અર્ધસરકારી સ
મહોદય બાવપત્રો મંગાવ

અ.નં.	પી.આર.ઓ. નંબર
૧	૪૭૫/૨૫-૨૬
૨	૪૭૭/૨૫-૨૬
૩	૪૭૮/૨૫-૨૬
૪	૪૭૯/૨૫-૨૬
૫	૪૮૦/૨૫-૨૬
૬	૪૮૧/૨૫-૨૬
૭	૪૮૨/૨૫-૨૬
૮	૪૮૩/૨૫-૨૬

નોં
ઉપરોક્ત કામના ટેન્ડર
વેબસાઈટ પરથી મળી રહેલ
કમિશનરશ્રીની રહેશે.
પી.આર.ઓ.નં. ૪૮૪/૨૬

ભારતના રાષ્ટ્રપતિ માટે અને તેમ
પ્રતાપનગર, વડોદરા - ૩૯૦૦૦૪

કામનું નામ: ચાંપાનેર રોડ સે
પરિવર્તન.

કામની અંદાજિત કિંમત: રૂ. 1.

બોલી સુરક્ષા : રૂ. 2, 32, 400/

નિવિદ્ય દસ્તાવેજોની કિંમત અ

નિવિદ્ય નિર્ધારિત તારીખ: નિ
15.00 કલાકે

વેબસાઈટ પર અને સૂચનાનું
વિસ્તૃત કારી મળશે: મંડળ

390004 વેબસાઈટ @www.i
અમને તાબડ સો: facebook

પ

નિવિ
પીએસઆઈ

સહાયક ગ

નિવિદ્ય

ભારતના રાષ્ટ્રપતિ માટે અને તેમ
પ્રતાપનગર, વડોદરા - ૩૯૦૦૦૪

કામનું નામ: વડોદરા મંડળના સુ
ખંભાત ખંડમાં પીએસઆઈ (વિ

ગતિવિધિઓનું આઉટસોર્સિંગ.
કામની અંદાજિત કિંમત: રૂ. 3, 8

બુકિંગ પર આ ડિસ્કાઉન્ટ લાગુ પડશે. પરત ફરવાની મુસાફરીની મુસાફરીની વિગતો (વિવરણ) આગળની મુસાફરી સમાન હશે.

સરકારી કંપનીઓને...

સરકારી એજન્સીઓ જ કરશે. આ નીતિ હેઠળ માત્ર સરકારી કંપનીઓ પાસેથી જ ટેન્ડર મંગાવાયા હતા. ત્યારબાદ SILKને રાજ્યના દક્ષિણ અને ઉત્તર ક્ષેત્રોમાં આરવીએસએફ સ્થાપિત કરવાનો કોન્ટ્રાક્ટ અપાયો છે.

» જેકેટ-2 પાનાનું અનુસંધાન

ગાળા;...

2020ના અબ્રાહમ કરાર પછી યુએઈ, બહેરીન અને મોરોક્ક ઈઝરાયલ સાથેના સંબંધોમાં સુધારો કર્યો. આ દેશો તેમના વ્યૂહાત્મક

નરેશભાઈ પરીખના પતિનું તા. 9ને શનિવારના રોજ અવસાન થયું છે. બેસણું તા. 11ને સોમવારના રોજ સવારે 9 થી 11 કલાકે, પહેલા માળે, પટેલ હોલ, ધ ગુજરાત ઈન્સ્ટિટ્યુટ ઓફ સિવિલ એન્જિનિયર એન્ડ આર્કિટેક્ટ (GICEA), નિર્માણ ભવન, લો ગાર્ડન સામે, એલિસબ્રીજ, અમદાવાદ ખાતે રાખેલ છે.

રાજુલા | ઔદિય જાલાવાડી બ્રાહ્મણ રસિકલાલ છગનલાલ ભટ્ટ (ઉ.વ.85) તે ઈન્દુભાઈના પિતા, પાર્થના દાદાનું તા.9ને શનિવારે અવસાન થયેલ છે. બેસણું તા. 11ને સોમવારે બપોરના 4 થી 6 તેમના નિવાસસ્થાને જાફરાબાદ રોડ કોહિનૂર હોટલમાં કચ્છી પટેલ લાતીની બાજુમાં રાખેલ છે.

રચાયા હતા. પછી લોકોએ તેમને કાપીને ખેતરો બનાવ્યા. જ્યારે રસ્તો આવ્યો, ત્યારે ખેતરોમાં બજારો અને હોટલો બનાવવામાં આવી. ધરાલીનું મૂળ ગામ હજુ પણ સુરક્ષિત છે, પરંતુ બજારો અને હોટલો નાશ પામી છે. વરિષ્ઠ ભૂસ્તરશાસ્ત્રી પ્રો. એસ.પી. સતી કહે છે કે હજુ પણ સમય છે, ત્યાંથી ગામો દૂર કરવા જોઈએ અને જંગલોનો નવેસરથી વિકાસ કરવો જોઈએ. નોંધનીય છે કે વિશ્વનું સૌથી જૂનું દેવદાર વૃક્ષ ઉત્તરાખંડના ચક્રતામાં છે. તેની ઉંમર 500 વર્ષથી વધુ છે.

હિંમતનગરના બીસેગ કોલેજમાં ભણતી ઈડરના ઓડાની 21 વર્ષીય યુવતીએ બસમાં સાથે આવતા-જતા કોલેજના 2 વિદ્યાર્થીની પજવણીથી કંટાળીને એસિડ પી આપવા કરી લીધો છે. પરિવાર આખો દિવસ સમજાવતો રહ્યો અને કોલેજતંત્રે પણ નિરાકરણ લાવવા હેયાધારણ આપવા છતાં યુવતી એટલી કંટાળી ગઈ કે રાત્રે જીવન ટૂંકાવી લીધું હતું. જીવનની છેલ્લી ક્ષણોમાં બંને યુવકના ત્રાસથી પગલું ભર્યાનું જણાયું હતું. પોલીસે બંને યુવકો સામે ગુનો નોંધ્યો છે.

6 ઓગસ્ટે સવારે દસેક વાગ્યે



મધ્ય વાર્ષિક પુરસ્કૃતિયો શ્રદ્ધાંજલી

સમય જીતગીનો ઓછો દુરે ક્યાં ખબર હતી વિદાય તમારી અણધારી દુરે ક્યાં ખબર હતી મહેનતુ જીવન વ્યતિત કરી સ્નેહની સંરેખ મુકી જનાર તમે આજે પણ અમારી વચ્ચે જ છો અમારા સૌના હૃદયમાં તમે આજે પણ જીવંત છો પ્રભુ આપના દિવ્ય આત્માને શાંતિ અર્પે એ જ પ્રાર્થના

- વનરાજસિંહ દરભમજી જાડેજા
- સ્વ. મહેન્દ્રસિંહ દરભમજી જાડેજા
- અશોકસિંહ ગંભીરસિંહ જાડેજા
- પરાક્રમસિંહ ગંભીરસિંહ જાડેજા
- મતુરાજસિંહ વનરાજસિંહ જાડેજા
- લક્ષ્મીરાજસિંહ વનરાજસિંહ જાડેજા
- તથા જાડેજા પરિવારના જય માતાજી



૧૨ મી પુરસ્કૃતિયો ભાવળીની શ્રદ્ધાંજલી

જીવનભર પરિશ્રમ કરી, પરિવારને સમૃદ્ધ બનાવી, સંઘન સમુ જીવન જીવી, સુખ સહુને દઈ ગયા, આપની ઉદારતા, કાર્યક્ષમતા, લાગણીશીલ સ્વભાવ, મીઠી સુવાસ સદયા હૃદયમાં રહેશે. પ્રભુ આપના દિવ્ય આત્માને શાંતિ આપે એ જ પ્રભુ પાસે અમારી સૌની પ્રાર્થના... ઈ શાંતિ... શાંતિ... શાંતિ...

- ગં.સ્વ.કુશીબેન કુંભાભાઈ
- શ્રી સોલંકી જેસુજી કુંભાભાઈ
- શ્રી સોલંકી ગોવિંદ કુંભાભાઈ
- શ્રી સોલંકી કાનાભાઈ કુંભાભાઈ
- રાણીબેન કુંભાભાઈ સોલંકી (દીકરી)
- મીતાબેન જેસુજીભાઈ સોલંકી
- પુરુષોત્તમ ગોવિંદભાઈ સોલંકી
- લક્ષ્મીબેન કાનાભાઈ સોલંકી

પ્રયાસ કર્યા હતા પરંતુ હાલબત્તે કંઈ બોલતી ન હોવાથી માતા તેને રૂમમાં લઈ ગયાં હતાં. થોડી વાર પછી બધાને અંદર બોલાવીને કહ્યું હતું કે કોલેજના છોકરાઓ બસમાં આવતા-જતા હેરાન કરે છે. આથી મોટાભાઈ હર્ષદભાઈ સુતરિયાએ કોણ હેરાન કરે છે, પૂછતાં હેતલબેને કહ્યું હતું કે કોલેજમાં ભણતા હિમાંશુ પરમાર (થેરાસણા, તા. વડાલી) અને હર્ષ વણકરે અભદ્ર બોલી, વીડિયો

હેરાન કરતા હતા અને ખસખસ ઉતરવા દરમિયાન હેરાન કરત હતા. પરિવારે કોલેજતંત્ર સાથે વા કરી હતી. રાત્રે 10.30 વાગ્યે નાન ભાઈ બાથરૂમ જતાં ત્યાં એસિડ-ધુમાડા અને હેતલના રૂમનો દરવાજા બંધ હોવાથી બધાને જાણ કરી હતી દરવાજો તોડીને જોતાં હેતલબેન ની પહેલી મળી હતી. તેને હિંમતનગર-હોસ્પિટલમાં લઈ જતાં 7મીએ મળસ 4-20 વાગ્યે તેનું મોત થયું હતું.

દુઃખદ અવસાન બેસણું

સ્વ.પરબતભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા

નિવૃત્ત નાયબ મામલતદાર (ઉ.વ.67)
સ્વ.તા. 08-08-2025
ગામ: રહીજ
લાલુકો: માંગરોળ

“જન્મ તેનું મૃત્યુ, કંઈક તેનો અર્થ”, એ કુદરતનો નિયમ છે. તેમ છતાં આપ આજે અમારી વચ્ચે નથી તે હકીકત મન સ્વીકારવું નથી. દેહથી ભલે દુર થયા હો તમે, હૃદયથી સુમેધ સમીપ છો અને રહેશો.

દિલગીરી સાથે જણાવવાનું કે, અમારા ભાઈ પરબતભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયાનું તા.08-08-2025 ને શુક્રવારે દુઃખદ અવસાન થયું છે. પરમ કૃપાળુ પરમાત્મા તેઓના દિવ્ય આત્માને શાંતિ અર્પે એ જ પ્રાર્થના..

સદગતનું બેસણું : તા.12-08-25 ને મંગળવારે સાંજે 4 થી 6, સિદ્ધનાથ મહાદેવ મંદિર, ઝાંઝરડા રોડ, જૂનાગઢ ખાતે રાખેલ છે. ઉત્તરક્રિયા : સદગતની ઉત્તરક્રિયા તા.1૬/૦૮/૨૫, મંગળવારે રહિજ (તા. માંગરોળ) મુકામે રાખેલી છે.

- શ્રી સ્વ.જેઠાભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- શ્રી નારણભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- શ્રી રામભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- સ્વ. અરજણભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- શ્રી બીમભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- શ્રી ભાગ્યભાઈ દેવશીભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- શ્રી ગોવિંદભાઈ લખમણભાઈ નંદાણીયા (ભાઈ)
- શ્રી અનિલભાઈ પરબતભાઈ નંદાણીયા (પુત્ર)
- તથા નંદાણીયા પરિવારના જય શ્રીકૃષ્ણ

સ્વજનોને શબ્દોનાં શ્રદ્ધા-સુમન અર્પણ કરો..

દુઃખદ અવસાન, બેસણું, શ્રદ્ધાંજલી

કેટેગરીની જાહેર ખબર આપો અને મેળવો...

તેમીનેટેડ હોટો ફેમ
રાજુ ડીજીટલ સ્ટુડીયો

ભુતપાના ચોક, રાજકોટ તરફથી
(આ ઓફર રાજકોટ શહેર પુરતી મર્યાદીત)

કલર જાખ ના ભાવ
ફીક્સ સાઈઝ - 5X2

ફીક્સ સાઈઝ - 10X2

રૂ. 1200 + GST

રૂ. 3000 + GST

૨૦ સે.મી. થી વધુ સે.મી. ના કોમર્શીયલ ભાવ લાગુ થશે.

ઘેર બેઠા જાહેરાત આપવા માટે ફક્ત એક કોલ કરો

BhaskarAd.com 9772019222

રાજકોટ દિવ્ય ભાસ્કર :

જાસલ કોમ્પ્લેક્સ, પાંચમો માળ, નાણાવાટી ચોક, 150 ફુટ રીંગ રોડ, રાજકોટ. અથવા અમારા માન્ય એજન્ટનો સંપર્ક કરો.

N.I.T. No. 02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website :- www.nau.in E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tener ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug. 2025 up to 18:00 hrs.
2	Annal Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer) (Works amounting approx. Rs. 600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

Note : For any further amendments please check the same website only

Navsari
Date : 08/08/2025

sd/-
Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

auction.nprocure.com પર જોઈ શકાશે. (n)code solution નો હેલ્પલાઇન નંબર (Toll Free: 7359021663) છે.

ઓનલાઇન જાહેર ઠરાજી ઇ-ઓક્શન ની પ્રક્રિયાથી થનાર કોઇ ભાગ લેનારે પોતાનું DIGITAL SIGNATURE CERTIFICATE મેળવી લેવાનું રહેશે. જેના માટે (n)code solution Gift City Tower 1 Zone-5 Gandhinagar ખાતે સંપર્ક કરવાનો રહેશે અન્યથા ઠરાજીમાં ભાગ લઇ શકાશે નહીં.

સ્થળ:- અમીરગઢ (બી.સી.શાહ)

તારીખ: ૦૮/૦૮/૨૦૨૫ રાજ્યવેરા અધિકારી (૨)

(નં.નામાનિ/પાલન/૩૨૦/૨૦૨૫-૨૦૨૬) અમીરગઢ મોબાઇલ સ્કવોડ, વિભાગ-૪, મહેસાણા

Gujarat Energy Transmission Corporation Ltd.
Transmission Circle Office, Amreli.
Add.: Near 66KV Sub-station, Keriya Road, Amreli - 365 601.
Telephone No. (02792), 220037, 325082 Fax No. (02792)222282

TENDER NOTICE

The Superintending Engineer, GETCO Transmission Circle Office, Amreli invites online E-tender 1) **AMR/CMC/TR/Vehicle/12/2025-26** Hiring of Vehicle of R.T.O. Taxi/Maxi passing SUV/MUV (Petrol/Diesel) Closed Body Vehicle (Non-A.C.) (minimum 8+1 seating), 09 seater model shall not have been registered before more than 03 years on the date of tender opening for 66KV Songadh S/S Group, GETCO, AM Division Vartej under Circle Office, Amreli daily for 12 Hours in a day and monthly 3000KM for 2(Two) years. 2) **AMR/CMC/TR/Vehicle/13/2025-26** Hiring of Vehicle of R.T.O. Taxi/Maxi passing SUV/MUV (Petrol/Diesel) Closed Body Vehicle (A.C.) (minimum 6+1 seating), 07 seater model shall not have been registered before more than 03 years on the date of tender opening for The Executive Engineer, 400KV Amreli Sub-station, GETCO, AM Division Amreli under Circle Office, Amreli daily for 12 Hours in a day and monthly 3000KM for 2(Two) years. 3) **AMR/CMC/TR/Vehicle/14/2025-26** Hiring of Vehicle of R.T.O. Taxi/Maxi passing SUV/MUV (Petrol/Diesel) Closed Body Vehicle (A.C.) (minimum 6+1 seating), 07 seater model shall not have been registered before more than 03 years on the date of tender opening for The Deputy Engineer (CMS), CMS Squad, GETCO, AM Division Amreli under Circle Office, Amreli daily for 12 Hours in a day and monthly 3000KM for 2(Two) years.

For more details of tender log on our web site www.nprocure.com, www.tender.guvnl.com, www.getco.gujarat.com & put on Amreli Circle notice board. Interested bidder may download the same tender for both physical and online submission of the tender before due date time

Superintending Engineer,
GETCO, Circle office, Amreli.

ગુજરાત રાજ્ય નાગરિક પુરવઠા નિયમ લિમિટેડ.
(ગુજરાત સરકારનું સહાયક)
CIN : U65910GJ2005SGC003257; www.gsccl.gujarat.gov.in
રજીસ્ટર્ડ ઓફિસ : સેક્ટર - ૧૦ એ, 'ચ' રોડ, નવા સચિવાલય પાસે, ગાંધીનગર - ૩૮૨૦૧૦
ફોન : ૨૩૨૨૦૩૪૧ ફેક્સ : (૦૭૯) ૨૩૨૨૧૦૩૭, ૨૩૨૨૧૦૩૮, email : gsccl@gujarat.gov.in

જાહેર નિવેદન

P.M.Poshan અને ICDS યોજના માટે ઓફિસીયલ-૨૦૨૫થી માર્ચ-૨૦૨૬ માસ માટે ડબલ ફિલ્ટર્ડ સીગ્નલ ૧૫ કિ.ગ્રા. ટીનના સપ્લાય માટે GeM Portal માં રજીસ્ટર્ડ સપ્લાયર્સની નોંધણી અને રિવર્સ ઇ-ઓક્શન (ગુ.રા.ના.પુ.નિ.લી.ના ધારાધોરણ મુજબ)

ગુ.રા.ના.પુ.નિ.લી. દ્વારા GeM Portal માં રજીસ્ટર્ડ P.M.Poshan (ઓફિસીયલ-૨૦૨૫થી માર્ચ-૨૦૨૬) અને ICDS યોજના (ઓફિસીયલ-૨૦૨૫થી માર્ચ-૨૦૨૬) હેઠળ ડબલ ફિલ્ટર્ડ સીગ્નલ ૧૫ કિ.ગ્રા. ટીનની ખરીદી કરવા નીચેની વિગતે તા.૦૭/૦૮/૨૦૨૫ ના રોજ GeM Portal પર ટેન્ડર બહાર પાડવામાં આવેલ છે. ઇ-ટેન્ડરમાં ભાગ લેવા ઇચ્છુક વ્યક્તિગત પેકી, ભાગીદારી પેકી, રજીસ્ટર્ડ કંપની, સહકારી મંડળી કે કોઇ પણ કાયદા હેઠળ નોંધાયેલ સંસ્થા કે જેઓ પ્રાઇવેટના ઉત્પાદન કરતા કોઇ તેઓ GeM Portal પર ભાગ લઇ શકે છે. જેની વિગત નીચે મુજબ છે.

BID NO	CLUSTER	QTY (IN 15 KG TIN)	BID END DATE AND TIME
GEM/2025/B/6545542	1 to 10	378181	18-08-2025, 21:00:00
GEM/2025/B/6545529	1 to 10	114999	18-08-2025, 21:00:00

નોંધ: ડબલ ફિલ્ટર્ડ સીગ્નલ ૧૫ કિ.ગ્રા. ટીનનો જથ્થો તાલુકા ગોડાઉન બેઠાં સપ્લાય કરવાનો રહેશે, જેની નોંધ લેવા વિનંતી. સદર ટેન્ડર અન્યથા gem.gov.in અને gsccl.gujarat.gov.in ની સાઇટ પરથી ડાઉનલોડ કરી વધુ વિગતો મેળવી શકાશે.
તા. ૦૮/૦૮/૨૦૨૫
સ્થળ:- ગાંધીનગર. (માહિતી/૧૧૨૨/૨૦૨૫-૨૬) જનરલ મેનેજર (ખરીદી)

N.I.T. No.02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website-www.nau.in. E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug 2025 up to 18:00 hrs
2	Annual Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer)(Works amounting approx. Rs.600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.
Note: - For any further amendments please check the same website only.
Navsari
Date: 08/08/2025 માહિતી/નવસારી/૨૬૬/૨૦૨૫
Sd/- Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

અન બાદમાં બન ગાડલના ભાજપરા ગોશાળામાંથી ગાયો માટેની દવાવાળી હતા. સ્ટેશન પ્લોટ વિસ્તારમાં ગાયો હતા. દરમિયાન રાત્રીના શિશુમંદિર : પર સામેથી આશરે ૩૦ વર્ષની ઉમ શખસ હાથમાં લોખંડનો પાઈપ લઈ ઝ

શેરીમાં બાઈક મોરબીમાં પાડોશીન પાંચ વર્ષ જુના મર્ડર

મોરબી : મોરબીના નવાડેલા ર પાડોશીને છરીના ધા ઝીકી મોતને ધ ફટકારી હતી. વર્ષ ૨૦૨૦માં મોરબી પીઠડીયાને આરોપી જાબીર સીદિક

ગુજરાત રાજ્ય જાહેર નિવેદન

રાજ્ય સરકારથી તરફથી બસ સ્ટેશન નિગમના સ્વયંસેવકોના અંતર્ગત ગુજરાત ર ઈજનેરશ્રી, બાંધકામ ખાતુ, પ્રથમ માળ ૩૮૨૪૮૦ તરફથી સરકારશ્રીમાં રજૂ થ તથા ઈલેક્ટ્રીકને લગતી અંદાજના "ઈ-૨" અને ઉપરની કેટેગરી પરાવતી ભાવપત્રકો મંગાવવામાં આવે છે. નિ એજન્સીઓએ જ સદરજુ કામગીરીના ટેન્ડરો www.tender.nprocure.com વરી શકાશે. વધુમાં આર.પી.એ.ડી.8 ઉપરુકત સરનામે મળી શકશે. સંજોગો તો તેની માહિતી www.tender.npr (ક્રમાંક/સંમ

PASCHIM GUJARAT VIJ
Regd. & Corporate Office
CIN U40102GJ200
www.pgvcil.com

INVITES
PGVCL invites applications f activities from experienced f
For further details, please vis

ગુજરાત શહેરી વિકાસ
(ગુજરાત વિકાસ કંપની લી.)
કર્મચોરી બબ, પોસ્ટ નં-૧, બી-૧ લીંચ, રેલી હેમ નં. (૦૮૬) ૬૩૨ ૬૧૧૧૭/૦૭/૦૮
Website: www.gudc.gujarat.gov

Ref.No. GUDC/PRO
ગુજરાત શહેરી વિકાસ કંપની લી., ઈ-ટેન્ડર અંતર્ગત પાટણ ખાતે વરસાદી પાણી નિકાલ યે પ્રમાણે ભાવપત્રક મંગાવે છે.
કોરા ભાવપત્રકો <https://tender.nprocure> શકાશે. હવે પછીની બધી જ આનુબાંધિક વેબસાઇટ ઉપર મુકવામાં આવશે.

લાખ ઉપરાવા લઈ કુવાડકુ ઇલાત કરાર થઈ જતા કુવાડવા રોડ પોલીસમાં છેતરપીડીની ફરિયાદ નોંધાઈ છે. મોરબી રોડ પરના રામ પાર્ક મેઈન રોડ પર રહેતા ઉદય કાનાભાઈ મકવાણા ઉ.૪૦એ કુવાડવા રોડ પોલીસમાં કક્ષાટકના અર્થના સુર્યનારાયણ ઉર્ફે વિકટર રેડી અને તેના પતિ સુર્યનારાયણ ઉર્ફે વિકટર રેડી દંપતિ સામે નોંધાવેલ ફરિયાદમાં જણાવ્યું હતું કે હું બેડી ચાર્ડની સામે દ્વારકાધીશ નામે હોસ્ટેલ અને રેસ્ટોરન્ટ ધરાવી વેપાર કરું છું વર્ષ ૨૦૨૪માં મારી હોટેલ પર સુર્યનારાયણ ઉર્ફે વિકટર આવ્યો હતો બાદ અવાર નવાર આવતો હોવાથી પરિચય થયો હતો. એક દિવસ તેણે મને પૂછ્યું કે પાર્ટનરમાં હોસ્ટેલ કરવી છે.

આપવાના અને ૧૫ માસનું અમાનત કરવાના વાતચાત કરી હતી જેથી તેણે ભાડા પર જગ્યા લઈ દંપતિએ હોસ્ટેલનું નામ આંધ્રા રૂઝુલુ હોસ્ટેલ રાખ્યું હતું. બાદ શરૂઆતમાં દંપતિ પેમેન્ટ નિયમીત ચુકવતા હતા. પરંતુ છેલ્લા ચાર માસથી ભાડાના પૈસા આપી બહાના બનાવતા હતા. બાદ મને જાણવા મળ્યું કે દંપતિ ક્યાંક ફોન બંધ કરી જતા રહ્યા છે. જેથી મારા ૪ માસના ભાડા રૂ.૪.૪૪ લાખ, ૫૬ છાત્રોના ફિ પેટે ઉધરાવેલ રૂ.૨૩ લાખ તથા કેન્ટીન શરૂ કરવા ગંગાધરભાઈ પાસેથી રૂ.૫ લાખ તેમજ આદીત્યા કમલસિંગ વાળાને હોસ્ટેલ ભાડે આપવાની લાલચ આપી રૂ.૫ લાખ લઈ કુલ રૂ.૬૭ લાખની છેતરપીડી આચરી હોવાનું જણાવતા પોલીસે ગુનો નોંધી કાર્યવાહી કરી છે.

દરમિયાન પામોલીન તેલમાંથી પનીર બનાવતા હોવાનું પ્રાથમિક દૃષ્ટિએ જોવા મળ્યું હતું. જેને લઈ ફૂડ વિભાગ દ્વારા પનીર અને પામોલીન તેલનો જથ્થો સીઝ કરી પેઢીમાં વધુ તપાસ કરવામાં આવી હતી. મહેસાણા જિલ્લા ફૂડ એન્ડ ડ્રગ વિભાગે રક્ષાબંધન અને શ્રાવણ મહિનાના તહેવારોને લઈ વિજાપુર-હિંમતનગર હાઈવે પર આવકાર વેર

સૌરાષ્ટ્રના સૌથી મોટા લોકમેળાનો આગામી સપ્તાહથી પ્રારંભ રાજકોટના લોકમેળાનું નામ 'શૌર્યનું સિંદૂર', બુધવારે રાઈડ્સનું ચેકીંગ

રાજકોટ

સૌરાષ્ટ્રના સૌથી મોટા રાજકોટના લોકમેળાના નામની આજે જાહેરાત કરવામાં આવી છે. શહેરના ૩૫૦૦થી વધુ રિક્ષાએ મેળાના નામની એન્ટ્રી મોકલવા હતી તેમાંથી ૧૫૦ એન્ટ્રી પસંદ કરી અંતે 'શૌર્યનું સિંદૂર'નામ જાહેર કરવામાં આવ્યું છે. તે સાથે છેલ્લા પાંચ દિવસથી મેળાના મેદાનમાં રાઈડ્સ, મોતના કુવા સહિત યાંત્રિકની કામગીરી પુરજોશમાં કરવામાં આવી રહી છે. ત્યારે ઉભી કરવામાં આવતી રાઈડ્સના ફિટનેશ માટે મેળાના લોકાર્પણના એકાદ દિવસ પહેલા કલેક્ટર સહિતના ઉચ્ચ અધિકારી દ્વારા ચેકીંગ કરવામાં આવનાર હોવાનું જાણવા મળ્યું છે. લોકમેળાના સ્ટોલ-પ્લોટના ફોર્મ વિતરણથી જ રાઈડ્સ માલિકોએ બહિષ્કાર કર્યા બાદ રાજ્ય સરકાર દ્વારા મેળાની એસઓપીમાં આંશિક છૂટછાટ આપી છે. તેમાં ફાઉન્ડેશનના

બદલે સી.એ.આર્ટર્સ એન્જિનિયર)ના સર્ટિફિકેટ, જીએસટી બીલમાં રાહત આપવાની જાહેરાત બાદ રાઈડ્સ માલિકોએ મેળામાં ફોર્મ ભરી પ્લોટ ખરીદ્યા છે. રેસકોર્પ મેદાનમાં ૩૪ રાઈડ્સ ઉભી કરવાની કામગીરી ચાલી રહી છે. શહેરમાં ખાનગી મેળાનું પણ આયોજન થયું છે. જ્યાં રાઈડ્સ ઉભી કરી દેવામાં આવી છે. હવે રાઈડ્સના ફિટનેશ માટે ચાર્ટર્ડ એન્જિનિયર દ્વારા ચકાસણી શરૂ કરવામાં આવી છે. સી.એ. સર્ટિફિકેટ આપશે તે પછી સોમવારે સરકારી અને ખાનગી મેળાના સંચાલકો દ્વારા પોલીસ કમિશનર પાસે સોમવારે પર્ફોમન્સ લાયસન્સની અરજી કરશે. ત્યારબાદ રાઈડ્સ કમિટીના અધિકારીઓ દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવશે. તા.૧૩ના રોજ જિલ્લા કલેક્ટર સહિતના ઉચ્ચ અધિકારીઓ દ્વારા તમામ રાઈડ્સની ચકાસણી થશે.

ગાંધીનગર પાસે ટ્રક ઘૂસી જતાં ક્લીનરનું મોત

ગાંધીનગર : હિંમતનગરથી અમદાવાદ તરફ જતાં નેશનલ હાઈવે નંબર-૪૮ ઉપર લવારપુર ઓવરબ્રિજ પાસે ટ્રકની પાછળ ટ્રક ઘૂસી જતા ક્લીનરનું મોત થયું અને ડ્રાઈવર ઘાયલ થયો હતો. મોરબી ખાતે રહેતા દેવશીભાઈ વેરાણા રવિરાજ રોડ વેજ નામે ટ્રાન્સપોર્ટનો ધંધો કરે છે. ગઈકાલે રાત્રે સાડા અગિયાર વાગ્યે તેઓ ડ્રકમાં સિરામિકનો પાઉડર ભરી હિંમતનગરથી મોરબી જવા નીકળ્યા હતા. લવારપુર પાસે અકસ્માત થયો હતો.



સુરત શહેરી વિકાસ સત્તામંડળ (સુડા), સુરત

ઓન લાઇન ઇ.ટેન્ડરિંગ નોટીસ નં: સુડા/સીબી/૦૩/૨૦૨૫-૨૬

મુખ્ય કારોબારી અધિકારીશ્રી, સુરત શહેરી વિકાસ સત્તામંડળ, સુડા ભવન, વેસુ આભવા રોડ, વેસુ, સુરત - ૩૯૫૦૦૭ દ્વારા માન્યશ્રીની નોંધાયેલ ઇજારદારો/એજન્સીઓ પાસેથી નીચે જણાવેલ કામ માટે ઓનલાઇન ટેન્ડર મંગાવવામાં આવે છે. ટેન્ડર ડોક્યુમેન્ટ ડાઉનલોડ કરી ભરવાની છેલ્લી તારીખ : ૧૧/૦૮/૨૦૨૫ થી તારીખ :- ૦૧/૦૯/૨૦૨૫ સુધી છે. કામની વધુ વિગતો Website <https://www.nprocure.com> પર જોવા મળશે.

અ.નં.	કામનું નામ	કામની સંખ્યા
૧	Repair and Renovation work for Existing Street light on both side of Kumbhariya to Kadodara Road under SUDA jurisdiction.	૧

સહી/- મુખ્ય કારોબારી અધિકારી
સુરત શહેરી વિકાસ સત્તામંડળ

ક્રમાંક : માહિતી-સુરત/૬૫૭/૨૦૨૫

સુરત

ગુજરાત રાજ્ય

નર્મદા, જળસંપત્તિ, પાણી પુરવઠા અને કલ્પસર વિભાગ, ઇ-ટેન્ડર નોટિશ નં. ૨૧ સને ૨૦૨૫-૨૬

- (૧) ગુજરાત રાજ્યના મા. રાજ્યપાલશ્રી વતીથી કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી, દમણગંગા યોજના વિભાગ નં. ૧, મધુબન કોલોની તરફથી "ડેમ સેફ્ટીને લગત (એક) ૧.કામ જેની અંદાજિત રકમ રૂ. ૪૭ લાખ છે. આ કામો માટે ગુજરાત સરકારમાં માન્ય ઈજારદાર તરીકે ઈ-૧અને તેની ઉપર ના યોગ્ય શ્રેણીમાં નોંધાયેલ ઈજારદારો પાસેથી એસ.બી.ડી ફોર્મમાં ભાવો મંગાવવામાં આવે છે.
- (૨) આ કામોની ઓનલાઇન ટેન્ડર ભરવાની છેલ્લી તારીખ-૨૦/૦૮/૨૦૨૫ સમય-૧૮.૦૦ કલાક સુધી રાખેલ છે.
- (૩) ટેન્ડર ઓન લાઇન ખોલવાની તા.૨૧/૦૮/૨૦૨૫ સમય-૧૨.૦૦ કલાક રાખેલ છે.
- (૪) નામ અને સરનામું:-
- (૧) કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી, દમણગંગા યોજના વિભાગ નં. ૧, મધુબન કોલોની આ કામની માહિતી વેબસાઇટ www.nprocure.com ઉપર જોવા મળશે. નોંધ.
- (૧) એક અગર તો બધાંય ટેન્ડરો સ્વિકારવા કે નકારવાનો અભાધિત હક્ક કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી ને રહેશે જેના માટે કોઈ કારણ આપવામાં આવશે નહિ.

નં. માહિતી/વલસાડ/૩૯૬/૨૦૨૫

N.I.T. No.02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website- www.nau.in. E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug 2025 up to 18:00 hrs
2	Annual Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer)(Works amounting approx. Rs.600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

Note: - For any further amendments please check the same website only.

Navsari

Date: 08/08/2025

માહિતી/નવસારી/૨૯૬/૨૦૨૫

Sd/- Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

વહીવટદાર
વાઘોડિયા નગરપાલિકા
(માહિતી-વડો-૬૩૧-૨૫-૨૬)

ચીફ ઓફિસર
વાઘોડિયા નગરપાલિકા

શકારો. હવે પછીની બધી જ આનુષંગિક માહિતી, નોટીફિકેશન અને સુધારા વધારા ઉપર નિર્દેશ
વેબસાઇટ ઉપર મુકવામાં આવશે.
(માહિતી/૧૧૨૩/૨૦૨૫-૨૬)

N.I.T. No.02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works.
NIT is also available on university website:-www.nau.in.
E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug 2025 up to 18:00 hrs
2	Annual Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer)(Works amounting approx. Rs.600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, NAU Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

Note:- For any further amendments please check the same website only.
Navsari

Date: 08/08/2025

માહિતી/નવસારી/૨૬૬/૨૦૨૫

Sd/- Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

08.08
ગાંધીનગર - ૩૮૨૦૧૦
jese_cgg@yahoo.in

માટે કબલ ફિલ્ડ સીગ્નલ ૧૫
1 અને રિવર્સ ઇ-ઓક્શન

11 માર્ચ-૨૦૨૬) અને ICDS યોજના
ની ખરીદી કરવા નીચેની વિગતે
છે. ઇ-ટેન્ડરમાં ભાગ લેવા ઇચ્છુક
જાણકાર હેઠળ નોંધાયેલ સંસ્થા કે
જની વિગત નીચે મુજબ છે.
BID END DATE AND TIME
18-08-2025, 21:00:00
સપ્તાય કરવાની રહેશે, જેની
in ની સાઇટ પરથી ડાઉનલોડ

જનરલ મેનેજર (ખરીદી)

VADODARA



96200, 296201

Date: 08.08.2025

scheduled on dates mentioned
dyalaya, Sadhi, Vadodara,
Gujarat).
96200, 296205

Honorarium Remuneration	Date of Interview
Rs. 35750/- per month	20.08.2025
Rs. 44900/- per month	20.08.2025

talk for verification of documents.
nts.

(S. K. DAMAR)

PRINCIPAL PM SHRI SCHOOL
JNV-VADODARA (GUJ.)

ઉત્તર ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ મધ્ય ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ
દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ પશ્ચિમ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ

જાહેર વિજ્ઞાપિત

માનનીય ગુજરાત વિદ્યુત નિયંત્રક આયોગ, ગાંધીનગર સમક્ષ રજુ કરેલ પીટીશન અરજી નં.૨૪૭૫/૨૦૨૫ સંદર્ભે

રાજ્ય સરકાર હસ્તકની ઉત્તર ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ, મધ્ય ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ, દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ અને પશ્ચિમ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ દ્વારા નામદાર ગુજરાત વીજ નિયમન આયોગ (GERC) સમક્ષ, ગુજરાત વીજ નિયમન આયોગ (નેટ મીટરિંગ સ્કેટોપ સોલાર પીવી ગ્રીડ ઇન્ટરએક્ટીવ સીસ્ટમ) ના અધિનિયમ, ૨૦૧૬ ની કલમ ૧૮, ૧૯ અને ૨૦ સાથે વીજળી અધિનિયમ, ૨૦૦૩ ની કલમ ૧૮૧ અને ૮૬ હેઠળ અને અન્ય લાગુ જોગવાઈઓ સાથે પીએમ સૂર્ય ધર મુક્ત બીજલી યોજના હેઠળ સ્કેટોપ સોલાર પીવી પ્લાન્ટ સ્થાપિત કરતા ધરુવે વીજગ્રાહકો માટે નેટ મીટરિંગ કરારની આવશ્યકતા માંથી મુક્તિ માટે ની દરખાસ્ત અરજી નં. ૨૪૭૫/૨૦૨૫ થી આયોગ સમક્ષ કરેલ છે.

આ સંદર્ભે, નામદાર આયોગ દ્વારા તા. ૦૨.૦૮.૨૦૨૫ ના ઓર્ડરથી ઉત્તર ગુજરાત વીજ કંપની લિ. તથા અન્ય અરજદાર કંપનીઓને આ પીટીશન અંગે જાહેર વિજ્ઞાપિત આપી અસરકર્તા પક્ષકારો પાસેથી તેમના વાંધા/ સુચનો/ મંતવ્યો મંગાવવા માટે નિર્દેશ કરેલ છે.

સદર પીટીશન વીજ કંપનીઓની વેબસાઇટ www.ugvcl.com, www.mgvcl.com, www.dgvcl.com, www.pgvcl.com પર ઉપલબ્ધ છે. આથી, અસરકર્તા પક્ષકારો આ અંગેના લેખિત સુચનો/ મંતવ્યો/વાંધાઓ પુરાવા સહીત સોગંદનામા પર પાંચ નકલમાં સચિવશ્રી, ગુજરાત વિદ્યુત નિયંત્રક આયોગ, છત્રો માળ, ગિફ્ટ વન, રોડ નં. 5-C, ગિફ્ટ સિટી, ગાંધીનગર - ૩૮૨૦૫૦ ને તેમજ એક નકલ અરજદાર વીજ કંપની ને આ જાહેર વિજ્ઞાપિતના ૩૦ દિવસમાં રજુ કરી શકે છે.

મુખ્ય ઇજનેર (પીક્ષપી)
યુજીવીસીએલ

મુખ્ય ઇજનેર (પી)
એમજીવીસીએલ

મુખ્ય ઇજનેર (વા. અને
નિ.)
ડીજીવીસીએલ

મુખ્ય ઇજનેર (પી.,સં. અને નિ.)
પીજીવીસીએલ

તારીખ: ૦૮/૦૮/૨૦૨૫

ભારતના રાષ્ટ્રપતિ માટે અને તેમના વતી વરિષ્ઠ મંડળ વિદ્યુત ઇન્જિનર (સામાન્ય), ઉત્તર મધ્ય રેલવે, ગાંધી દ્વારા નીચે આપેલ કામ માટે ઓનલાઈન (ઈ-ટેન્ડરિંગ) માધ્યમથી ખુલ્લી નિવિદાઓ આમંત્રિત કરવામાં આવે છે.

કામનું વિવરણ : ગાંધી ઇન્જિનર - ગાંધી ડિવિઝનના રેલવે આવાસીય ક્વાર્ટરમાં સંપર્ક રહિત પ્રોથોગિડી સાથે સ્માર્ટ મીટર દ્વારા મેચ્યુરલ ઊર્જા મીટરનું પ્રતિસ્થાપન.

નિવિદા સ્કમ : રૂ. ૧,૬૪,૮૮,૨૦૮/- પૂરા **બાંધાની રકમ :** રૂ. ૨,૩૨,૧૦૦/- પૂરા

કામ પૂર્ણ કરવાની મુદત : ૦૬ માસ, નિવિદા બંધ થવાની તારીખ : ૨૮.૦૮.૨૦૨૫ (૧૫:૦૦ કલાક સુધી), નિવિદાકાર નિવિદા તારીખ ૨૮.૦૮.૨૦૨૫ના રોજ ૧૫:૦૦ કલાક સુધી ઓનલાઈન જમા કરી શકશે. પૂર્ણ વિવરણ તથા નિવિદા જમા કરવા માટે ભારતીય રેલવેગ્રાની વેબસાઈટ <http://www.ireps.gov.in> પર જુઓ. 1412/25 FA

North central railways @ CPONCR www.ncr.indianrailways.gov.in

ઉત્તર મધ્ય રેલવે

ઇ-પ્રોજેક્ટ ટેન્ડર નોટિસ નંબર : ગાંધી/કુસમ/રેલવે તારીખ : ૦૬.૦૮.૨૦૨૫

નિવિદા સૂચના

ભારતના રાષ્ટ્રપતિ માટે અને તેમના વતી વરિષ્ઠ મંડળ વિદ્યુત ઇન્જિનર (સામાન્ય), ઉત્તર મધ્ય રેલવે, ગાંધી દ્વારા નીચે આપેલ કામ માટે ઓનલાઈન (ઈ-ટેન્ડરિંગ) માધ્યમથી ખુલ્લી નિવિદાઓ આમંત્રિત કરવામાં આવે છે.

કામનું વિવરણ : વિદ્યુત/ગુ કામ : ગાંધી ડિવિઝન : ગાંધી ડિવિઝન (ચંદ્ર-૨) પર એનિસી કેબલ દ્વારા એલસી ઓવરલેડ લાઇનનું પ્રતિસ્થાપન.

નિવિદા સ્કમ : રૂ. ૨,૪૦,૧૮,૮૩૦/- પૂરા **બાંધાની રકમ :** રૂ. ૨,૪૦,૧૦૦/- પૂરા,

નિવિદા નં. : ગાંધી-ઇન્જિનર-ડબલ્યુ-ટી-11-2025-26 **કામ પૂર્ણ કરવાની મુદત :** ૦૬ માસ

નિવિદા બંધ થવાની તારીખ : ૨૮.૦૮.૨૦૨૫ (૧૫:૦૦ કલાક સુધી), નિવિદાકાર નિવિદા તારીખ ૨૮.૦૮.૨૦૨૫ના રોજ ૧૫:૦૦ કલાક સુધી ઓનલાઈન જમા કરી શકશે. પૂર્ણ વિવરણ તથા નિવિદા જમા કરવા માટે ભારતીય રેલવેગ્રાની વેબસાઈટ <http://www.ireps.gov.in> પર જુઓ. 1411/25 (D)

North central railways @ CPONCR www.ncr.indianrailways.gov.in

ઉત્તર મધ્ય રેલવે

ઇ-પ્રોજેક્ટ ટેન્ડર નોટિસ નંબર : ગાંધી/કુસમ/રેલવે તારીખ : ૦૬.૦૮.૨૦૨૫

ઇ-પ્રોજેક્ટ ટેન્ડર નોટિસ

ભારતના રાષ્ટ્રપતિ માટે અને તેમના વતી ઉપ મુખ્ય સામગ્રી સંકલન સામાન્ય બંડાર ડિપો ગાંધી નીચે આપેલ મુદ્દાઓ માટે ઇ-પ્રોજેક્ટ નિવિદાઓ આમંત્રિત કરે છે.

નિવિદા નં. : ૫૧૨૫૫૦૩૩ **બાંધાની રકમ :** રૂ. ૧૩૮૦૬૦

માવનું વિવરણ : ૪૦૦ એમ્પિયર ૧૧ કેવી એચટી "ચેલ્યુમ સરકિટ બ્રેકર (વીસીબી) પેલલ ઇન્કોર પ્રકારની આપત્તિ, સ્થાપના, પરીક્ષણ અને કમિશનિંગ તમામ સંબંધિત ઉપકરણો અને સંબંધિત કામો સાથે આરએસકે/એસટીએલઆઈ/જીડબલ્યુએલમાં ટર્નકી આધારે અને સંલગ્ન વિનિર્દેશ નંબર આરએસકે/ઇએલ/એમએસવી/વીસીબી તારીખ ૧૮.૧૨.૨૦૨૩ મુજબ મેક ગ્રાઇડર/કોરોનેટ એન્ટિનિયસ/એનિબી/સીમિન્ટ/કોમ્પાન ઝોન અથવા સમકક્ષ.

માત્રા : ૧૩ નંગ **ટેન્ડર ખોલવાની તારીખ :** ૨૨.૦૮.૨૦૨૫

નોંધ : (૧) ઉપરોક્ત તમામ ઇ-પ્રોજેક્ટ નિવિદાઓમાં સુધારા વિવરણ આઈઆરપીએસ વેબસાઈટ <http://www.ireps.gov.in> પર ઉપલબ્ધ છે. (૨) ઉપરોક્ત ટેન્ડર માટે ઇ-બિડ સિવાય અન્ય કોઈ પણ રૂબે રૂબ સ્વીકૃત કરવામાં આવશે નહીં. વેન્ડરોએ તેમને પોતાને આઈ.ટી. એક્ટ ૨૦૦૦ હેઠળ સીસીએ દ્વારા જારી કલાસ III ડિજિટલ સહી પ્રમાણપત્ર સાથે આઈઆરપીએસની વેબસાઈટ પર નોંધણી કરાવવાની રહેશે. (૩) ટેન્ડરના દરો ફક્ત ડિજિટલ સહીવાળા ફાઇનાન્સિયલ રેટ પેજ પર જ વિચારણા કરવામાં આવશે. દર તથા અન્ય નાણાકીય પ્રમાણ અન્ય કોઈ પણ કોમ્પ્યુટર હેડ પર જો સંલગ્ન હોય તો તેની પર વિચારણા કરવામાં આવશે નહીં અને સીધી રીતે આપાલક કરી દેવામાં આવશે. 1413/25 (ADM)

North central railways @ CPONCR www.ncr.indianrailways.gov.in

આજ તા. ૩૦/૦૮/૨૦૨૫ના રોજ મારી સહી તથા કોર્ટનો સિક્કો કરી આપો.

જાહેર નોટીસ

શ્રી એચ. આર. પરમાર, મામલતદાર અને એકઝીક્યુટીવ મેજિસ્ટ્રેટ, દસકોઈ અમદાવાદની કોર્ટમાં નં. મામ.દ./એમ.એ.જી.જી./૧૫મ-મરણ/નોંધણી/કેસ નં.૧૪૦/૨૦૨૫

અરજદાર : શ્રી ડાભી અશોકકુમાર બેટકિંગ રહે. ૪૬૦, ગોળરજીની મુવાડી, ગામ : ઉન્દેલ, તા.દસકોઈ, જિ.અમદાવાદ

સામાવાણ : તલાટી કમ મંત્રીશ્રી, ઉન્દેલ, તા.દસકોઈ, જિ.અમદાવાદ.

જન્મ-મરણ નોંધણી અધિનિયમ-૧૯૬૯ની કલમ-૧૩ (૩) હેઠળની અરજ અન્વયે જાહેર નોટીસથી લાગતા વળગતા ઈસમોને જણાવવાનું કે, અરજદારશ્રીના પરદાદા નામે હમજુબા પીરાજી ડાભી નાઓનું મરણ તા.૦૫-૧૦-૧૯૮૧ ના રોજ મોજે, ઉન્દેલ, તા.દસકોઈ, જિ.અમદાવાદ મુકામે થયેલ. પરંતુ જે તે વખતે કાયદાની અજાનતાના કારણે તેમના મરણની નોંધ ઉન્દેલ ગ્રામ પંચાયતના રેકર્ડ હેઠળે કરવાની રહી ગયેલ હોય, મરણની નોંધ કરાવવા અરજી કરેલ છે. આ અરજીના અનુસૂચનમાં કોઈ ઈસમને વાંધા યા તકરાર હોય તો આ જાહેર નોટીસ પ્રસિદ્ધ થયા તારીખથી ૩૦ દિવસ સુધીમાં અત્રેની કોર્ટમાં મામલતદાર અને એકઝીક્યુટીવ મેજિસ્ટ્રેટની કચેરી, મહેસુલ ભવન, એસ.પી. રીંગરોડ, વસ્ત્રાલ ખાતે જરૂરી આધાર પુરાવા સાથે વાંધો રજૂ કરવો અન્યથા આગળની ન્યાયિક કાર્યવાહી હાથ ધરવામાં આવશે. જેની લાગતા વળગતા તમામ ઈસમોને નોંધ લેવી.

આજ તા. ૦૪-૦૮-૨૦૨૫ના રોજ મારી સહી તથા કોર્ટનો સિક્કો કરી આપો.

સહી- મામલતદાર અને એકઝીક્યુટીવ મેજિસ્ટ્રેટ દસકોઈ, અમદાવાદ

પર્યાપ્ત, આણંદ માકલા આપવાના રહેશે. નિવત તારાખ બાદ આવવા આવે સ્વીકારવામાં આવશે નહિ કોઈપણ ભાવ પત્રક મંજૂર કરવું અથવા ના મંજૂર કરવું તેનો અધિકાર નીચે સહી કરનારનો રહેશે.

નોંધ :- કામોની વિગત તાલુકા પંચાયત કચેરી, આણંદના નોટીસ બોર્ડ ઉપર મુકેલ છે.

-સહી :-

તાલુકા વિકાસ અધિકારી
તાલુકા પંચાયત, આણંદ

(માહિતી/આણંદ/૩૦૧/૨૫-૨૬)

ગુજરાત શહેરી વિકાસ કંપની લિમિટેડ

(ગુજરાત સરકારનું સાહય)

અહોબી ભવન, પ્લોટ નં-૧, પી-૧ વીજ, ગ્રાઉસ કોરો, હાલ-૪૦/એ, ગોધામનર-૩૮૨૦૨૦.
ટેલી ફોન નં. (૦૭૯) ૨૩૧૧૧૧/૦૪/૨૮, ઓફ ૮૫૭૫૪૦/૧૩૯૫૭૦૦૦૦૦૦
Website: www.gudc.gujarat.gov.in E-mail: contact-gudc@gujarat.gov.in

ઈ-ટેન્ડરિંગ નોટીસ

Ref.No. GUDC/PROJECT/SJMMSVY/SWD/PATAN

ગુજરાત શહેરી વિકાસ કંપની લી., ઇ-ટેન્ડરિંગ દ્વારા સ્વર્ણામ જ્યોતિ મુખ્યમંત્રી શહેરી વિકાસ યોજના અંતર્ગત પાટણ પ્રાંતે વસરાઈ પાછી નિકાલ યોજના રૂ.૧૮.૬૮ કરોડ (બીજા પ્રાયજન) ના કામ માટે ઇ.પી.સી પ્રમાણે ભાવપત્રક મંગાવે છે.

કોરા ભાવપત્રકો <https://tender.nprocure.com/> વેબસાઈટ ઉપરથી ટૂંક સમયમાં ડાઉનલોડ કરી શકાશે. હવે પછીની બધી જ અભ્યાસિક માહિતી, નોટીફિકેશન અને સુધારા વધારા ઉપર નિર્દેશ વેબસાઈટ ઉપર મુકવામાં આવશે.

(માહિતી/૧૧૨૩/૨૦૨૫-૨૬)

બોરીઆવી નગરપાલિકા, તા. જી. આણંદ

જાહેર નિવિદા

આથી રસ ધરાવતા ઈસમો/એવેન્સીઓ (અનુભવી અને એનિમલ વેલ્ફેર બોર્ડ ઓફ ઇન્ડિયામાં નોંધાયેલ) પાસે એનિમલ અર્થ કંટ્રોલ રુલ્સ-૨૦૨૩ અંતર્ગત શહેરમાં રખડતા શેરી કુતરાઓ (ડોગ્સ) ના સર્વે કરી વેકસીનેશન તથા સ્ટેટીસાઈઝેશનની કામગીરી કરવાના કામે સીલબંધ કરવામાં આ જાહેરાત પ્રસિદ્ધ થયેલી તા. ૨૨-૦૮-૨૦૨૫ સુધીમાં પોતાના લેટરપેડ ઉપર ભાવો મંગાવવામાં આવે છે. ભાવો સાથે રૂ. ૧૦૦/- નેશનલાઈઝ બેંકનો ડી.ડી. રજૂ કરવા જણાવવામાં આવે છે.

સીલબંધ કરવા ઉપર કામનું નામ અવરજ લખવાનું રહેશે. મુદત બહાર આવેલ ભાવપત્રકો ધ્યાને લેવાશે નહીં. કોઈપણ કારણો આપ્યા સિવાય આવેલ ભાવો મંજૂર/નામંજૂર કરવાની સત્તા નગરપાલિકાને અનાદિત છે. ભાવપત્રકો આરપીએડી સ્પીડ પોસ્ટ દ્વારા શીફ ઓફિસર બોરીઆવી નગરપાલિકા, તા. જી. આણંદ પીન-૩૮૩૭૧૦ ખાતે પહોંચે તે રીતે મોકલવાના રહેશે.

સ્થળ : બોરીઆવી
તા. ૦૮-૦૮-૨૦૨૫

ચીફ ઓફિસર
બોરીઆવી નગરપાલિકા

પ્રમુખ
બોરીઆવી નગરપાલિકા

(માહિતી/આણંદ/૩૬૬/૨૫-૨૬)

ગુજરાત સરકાર

નમ્રદા જળાંકપતિ, પાણી પુરવઠા અને કમ્પસર વિભાગ
ઓન લાઈન ટેન્ડર નિવિદા નં. ૦૪ અને ૨૦૨૫-૨૬

કર્ષણપાલક ઈન્જનેરશ્રી, ગાંધીનગર સિસ્ટમ બોધકમ વિભાગ, સહયોગ સંકુલ, વિજ - એ, છઠ્ઠી માળ, પશ્ચિમ ભાગ, સેક્ટર-૧૧, ગાંધીનગર, પીન નં. ૩૮૨૦૧૧ (ફોન નં. ૦૭૯-૨૩૨૨૦૧૦૮) નીચે મુજબની કામગીરી માટે ઓનલાઈન ટેન્ડર લાઈવ પોર્ટલમાં નોંધાયેલી મંજૂરવામાં આવે છે.

અનં	કામનું નામ	અંદાજિત રકમ (રૂ. લાખથી)
૧	વર્ડ-પાટ્ટી ઈન્જેક્શન ફોર ૧ વર્ક ઓફ "વોટરલેડ રેગ્યુલેશન-૨ ઓફ સાબરમતી રીવર બેંકસ વિથ વોટરશી ફોમ નમ્રદા મેઈન કેનાલ ટુ પાંચમી કાઉન સ્ટીમ ઓફ પીડીપીયુ બ્રીજ તા.જી ગાંધીનગર (ફેઝ-૪ - પાટ ૧)	૭૨.૮૮
૨	ટોપોગ્રાફીકલ પ્રીલીમિનરી સર્વે, ફીલ્ડસેશન ઓફ ટીબીએમ, જીએલેક્ઝીકલ ઈન્જેક્શન એન્ડ ડિટરિયુ ડીઝાઈન ફોર કન્સ્ટ્રક્શન ઓફ સીરીસ ઓફ ચેકડેમ એટ મેન્વો રીવર (વાસણા સોનગી ટુ મહાકાલ-૨) એન્ડ વાલ્ક રીવર (મોટી પાવલી ટુ બારડોલી(બારીયા) ના હેબેજમેન્ટ જી.ગાંધીનગર	૮૧.૬૬

ટેન્ડર ઓનલાઈન જાહેરાતની તમેજી તા.૧૧/૦૮/૨૦૨૫ થી તા.૧૭/૦૮/૨૦૨૫ સમય ૧૮.૦૦ બપોરના સમય

બીડ, ઓ.એમ.ડી અને ટેન્ડર ફી તા.૧૮/૦૮/૨૦૨૫ ૧૮.૦૦ કલાક સુધી આર.પી.એ.ડી/ સ્પીડ પોસ્ટ/કુરીયર મારફત કર્ષણપાલક ઈન્જનેરશ્રીની કચેરી, ગાંધીનગર સ્થળ (આર.પી.એ.ડી/સ્પીડ પોસ્ટ/કુરીયર) પાસેથી સેક્ટર ૧૧ ગાંધીનગર-૩૮૨૦૧૧.

ટેન્ડર ખોલવાની તારીખ અને સ્થળ તા.૧૧/૦૮/૨૦૨૫ ૧૨.૦૦ કલાક (સાથ હશે ત્યા સુધી) અધિકાર ઈન્જનેરશ્રીની કચેરી, અમદાવાદ સિવાય યોજના વર્તુળ, એન્જીક, નવમો માળ બહુમતી ભવન, વસ્ત્રાપુર અમદાવાદ ૩૮૦૦૫૨ (ટેન.૦૭૯-૨૩૮૧૨૫૦૫)

વધુ જાણકારી માટે <https://tender.nprocure.com> વેબ સાઈટની મુલાકાત કરો
માહિતી/૧૧૨૦/૨૦૨૫-૨૬

N.T. No. 02 of 2025-2026

The Executive Engineer, Navsari Agricultural University, Navsari Invites "ONLINE" E-Tender for below mentioned works. NIT is also available on university website: www.nau.in. E-tender can be filled on www.tender.nprocure.com

Sr.No.	Name of Work	Tender ID	Online Submission
1	Annual Rate Contract for Different Type of Civil Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213555	8th Aug 2025 to 22nd Aug 2025 up to 18:00 hrs
2	Annual Rate Contract for Different Type of Electrical Works at all Centers of Navsari Agricultural University	213356	
3	Expression of Interest for Providing Fire Consultancy Services & Approved Fire Protection System at all centers of Navsari Agricultural University, Navsari (Unit rate offer)(Works amounting approx. Rs.600-700 Lakh will be carried out during tender duration)	213333	
4	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)	213761	12th Aug 2025 to 25th Aug 2025 up to 18:00 hrs.

The Pre-bid meeting for above works will be held at the Office of Executive Engineer, Navsari at 11:00 hrs on 13th August 2025.

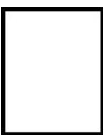
Note: - For any further amendments please check the same website only.

Navsari

Date: 08/08/2025

Sd/- Executive Engineer
Navsari Agricultural University
Navsari

માહિતી/નવસારી/૨૮૬/૨૦૨૫



Consolidated Tender Details

Tender Id: 213761

View BOQ/Item Details

Organization Name	Agriculture University
Location	Navsari
Department	Agriculture and Co-operative Department
Sub Department	Navsari Agricultural University
IFB/Tender Notice No	NIT No.2 of 2025-26
Tender Creation Date	08-08-2025 14:18
Tender Type	Open
Tender Title/Name of Project	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)
Description of Material/Name of Work	Expression of Interest for providing, making and supplying furniture & furnishing items at all centres of Navsari Agricultural University (Unit rate offer)
Sector Category	State Governments & UT
Form of Contract	Works
Product Category	Furniture/ Fixture
Tender Category	GOODS
Estimated Cost Value	N/A
Is ECV Visible to Supplier?	As per tender doc
Tender Currency Type	Single
Tender Currency Setting	Indian Rupee
Period of Completion/Delivery Period	As per tender Document Attached
Procurement Type	Goods
Consortium / Joint Venture	N/A
Rebate	N/A
Alternate Decrypter	N/A

Calender Details

Bid Document Download Start Date	12-08-2025 08:00
----------------------------------	------------------

Bid document download End Date	25-08-2025 18:00
Bid Submission Start Date	12-08-2025 08:00
Bid Submission Closing Date	25-08-2025 18:00
Tender NIT View Date	12-08-2025 08:00
Remarks	As per Tender Documents
Pre-Bid Meeting Mode	Offline
Pre-Bid Meeting Opening Date	13-08-2025 11:00
Bid validity	120 Days

Amount Details

Bidding Processing Fee (OFFLINE)	5000 INR(Five thousand)
Bidding Processing Fee Payable to	D.D.O(DRAWING AND DISBURSHING OFFICER),Office of E E(Executive Engineer),NAU, Navsari
Bidding Processing Fee Payable at	Navsari
Bid Security/EMD/Proposal Security INR (OFFLINE)	200,000.00 INR (Two lacs)
Bid Security/EMD/Proposal Security INR Payable to	D.D.O(DRAWING AND DISBURSHING OFFICER),Office of E E(Executive Engineer),NAU, Navsari
Bid Security/EMD/Proposal Security INR Payable at	Navsari
Bid Security/EMD/Proposal Security INR Payable at	Navsari
Exempted Fee	No

Other Details

Officer Inviting Bids	EXECUTIVE ENGINEER,NAU,NAVSARI
Bid Opening Authority	EXECUTIVE ENGINEER,NAU,NAVSARI
Address	Office of the Executive Engineer, Navsari Agricultural Universit y, Eru Char Rasta, Navsari Post: Eru A.C. - 396450
Contact Details	02637299078

General Terms & Conditions

General Terms and Conditions (1) Bidders can download the tender document free of cost from the website. (2) Bidders have to submit Technical bid as well as Price bid in Electronic format only on nprocure website till the Last Date & time for submission. (3) Offers in physical form will not be accepted in any case. (4) Free vendor training camp will be organized every Saturday between 4.00 to 5.00 P.M. at (n)code solutions-A Division of GNFC Ltd., Bidders are requested to take benefit of the same. Bidders who wish to participate in online tenders will have to procure / should have legally valid Digital Certificate as per Information Technology Act-2000 (Class-III) using which they can sign their electronic bids.
